

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
СЕРИЯ GAS
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

40
ЛЕТ
СЛУЖБЫ

A
КЛАСС
ГЕРМЕТИЧНОСТИ



Уважаемые партнёры, коллеги!

Активно развивающаяся система газоснабжения регионов Российской Федерации формирует новые стандарты работы, требует ещё большей оперативности, современных решений и неизменно высокого качества продукции от производителей газового оборудования, в том числе и запорной арматуры.

Мы понимаем, что программы газификации и догазификации России – это социально значимая деятельность, и в свою очередь, наращивая мощности и объёмы производства шаровых кранов, стремимся в полной мере обеспечить потребности, формируемые этими программами.

В настоящее время завод имеет современное производственное оборудование и технологии, высококвалифицированный и замотивированный персонал, активно пользуется программами государственной поддержки, происходит непрерывное улучшение процессов, направленных на повышение как количественных, так и качественных показателей. Таким образом, объем выпускаемой продукции в 2023 году превысил показатели прошлого года более чем на 30%, а шаровые краны ALSO серии GAS поставлены в 71 регион Российской Федерации. Приятно осознавать, что всё большее количество объектов оснащается шаровыми кранами ALSO, всё большее количество клиентов выбирают нас за высокое качество и надёжность.

Для нас по-прежнему важно тесное взаимодействие с вами, заказчиками шаровых кранов ALSO, людьми, которые их эксплуатируют. Такой диалог всегда приводил к новым решениям поставленных задач, будь то небольшие изменения в конструкции крана или полностью новые разработки.

Благодарю вас за многолетнее доверие бренду ALSO и за сотрудничество, результатами которого мы можем гордиться.

Всегда рад обратной связи.

*С уважением,
Денис Игоревич Рысенко,
директор ООО «АЛСО»*

*Написать
директору АЛСО*



О заводе	3
Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO GAS	4
Маркировка кранов шаровых ALSO GAS	6
Таблица обозначения кранов шаровых ALSO	6
Пропускная способность (KV) кранов шаровых ALSO GAS	6
Таблица крутящих моментов кранов шаровых ALSO	6

Краны шаровые ALSO GAS для надземной установки

Краны шаровые ALSO GAS приварные	
редуцированные КШ.П.GAS	8
полнопроходные КШ.П.П.GAS	10
Краны шаровые ALSO GAS межфланцевые КШ.МФ.GAS, КШ.МФ.П.GAS	12
Краны шаровые ALSO GAS фланцевые	
редуцированные КШ.Ф.GAS	14
полнопроходные КШ.Ф.П.GAS	16
в строительную длину задвижки КШ.Ф.З.GAS	18
Краны шаровые ALSO GAS муфтовые	
редуцированные КШ.М.GAS	20
полнопроходные КШ.М.П.GAS	21
аналог натяжного 11ч3бк КШ.М.П.Н.GAS	22
Краны шаровые ALSO GAS комбинированные	
редуцированные КШ.К.GAS	24
полнопроходные КШ.К.П.GAS	25
Краны шаровые ALSO GAS в антивандальном исполнении КШ.х.А.GAS	26
Краны шаровые изолирующие ALSO GAS	28
муфтовые КШИ.М.GAS	29
приварные КШИ.П.GAS	30
фланцевые КШИ.Ф.GAS	31
Краны шаровые ALSO GAS под редуктор КШ.х.Р.GAS; КШ.х.П.Р.GAS	32
Присоединительные размеры под привода	33
Типы редукторов	34
Габаритные размеры горизонтальных редукторов	35
Габаритные размеры вертикальных редукторов	36
Подбор электроприводов	37

Краны шаровые ALSO GAS для подземной установки

Редуцированные	
с удлиненным штоком КШ.П.GAS...H=	40
с удлиненным телескопическим штоком КШ.П.Т.GAS...H=...	41
с удлиненным штоком и патрубками из полиэтилена КШ.П.GAS...ПЭ100	42
с удлиненным штоком и дренажными патрубками КШ.П.GAS.TWIN/TRIO...H=	43
Полнопроходные	
с удлиненным штоком КШ.П.П.GAS...H=	44
с удлиненным телескопическим штоком КШ.П.П.Т.GAS...H=...	45
с удлиненным штоком и патрубками из полиэтилена КШ.П.П.GAS...ПЭ100	46
с удлиненным штоком и дренажными патрубками КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO...H=	47
Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO GAS	48
Правила хранения и транспортировки	49
Консультирование и техническая поддержка	50
Разрешительная документация	



завод основан
в **2011** г.

расположен
в г. Челябинске



ежегодный объем выпуска –
более **500 000**
кранов



6000
наименований
продукции



100%
российские сырье,
материалы, производство



обособленные подразделения
в Москве, Санкт-Петербурге
и Ростове-на-Дону



поставка
по всей России
и в страны СНГ



более
70 официальных
дилеров

ISO 9001:2015
с аккредитацией UKAS



сертифицировано
ГАЗСЕРТ
с 2014 года



Завод по производству шаровых кранов «АЛСО» основан в 2011 году. Оснащен современным оборудованием и технологиями.

Производство расположилось в Челябинске – в металлургическом центре России, в городе, индустриальная мощь которого известна далеко за его пределами. Завод «АЛСО» поставляет свою продукцию даже в самые отдаленные точки Российской Федерации и страны ближнего зарубежья. Наличие собственных филиалов в Москве, Санкт-Петербурге, Ростове-на-Дону и развитая дилерская сеть, насчитывающая более 70 компаний, позволяют оперативно отгружать продукцию заказчику с ближайшего склада.

Динамично развивающийся завод-производитель шаровых кранов «АЛСО» имеет заключение Министерства промышленности и торговли РФ «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Являясь отечественным производителем, «АЛСО» гордится своим вкладом в развитие страны, как с точки зрения качественного продукта для газо- и теплоснабжения, так и с точки зрения вносимого вклада в бюджет и развитие государства в виде добросовестных налоговых отчислений, а также налаживания экспортных отношений с ближним зарубежьем.

100% частный российский капитал и производство дают возможность компании ориентироваться, главным образом, на долгосрочное планирование и инвестиции, а также вселяют уверенность в реализацию самых сложных проектов. Уверенность поддерживается штатом высокопрофессиональных сотрудников предприятия, которые активно следят за трендами современного арматуростроения и регулярно внедряют передовые

решения для совершенствования процесса эксплуатации запорной арматуры, установленной на газопроводах и трубопроводах различного масштаба.

Интересы завода заключаются не в максимальной краткосрочной выгоде, а в долгосрочном развитии и успехе предприятия.

- Существенные инвестиции в российское производство,
- новаторские решения,
- система менеджмента качества ISO 9001,
- автоматизация процессов металлообработки, сборки и сварки шаровых кранов,
- 100% входной контроль материалов и полуфабрикатов,
- использование металлообрабатывающих и сварочных станков с числовым программным управлением,
- оптимизация запасов сырья – позволяют обеспечить высокое качество выпускаемой продукции и доступную цену.

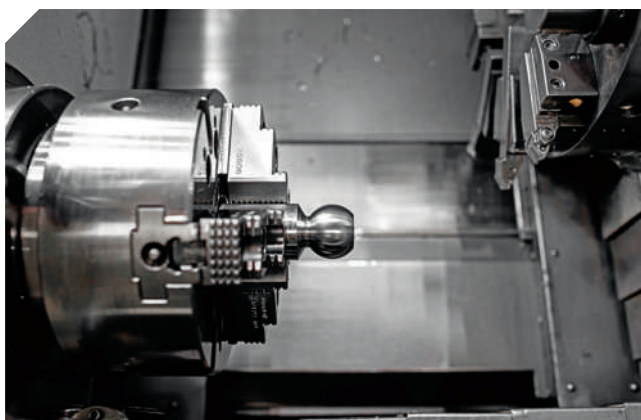
Свое соответствие высоким требованиям к предъявляемым стандартам завод «АЛСО» неоднократно подтверждал в рамках прохождения добровольной сертификации по системе ГАЗСЕРТ.

Отличительными особенностями выпускаемой продукции являются ее надежность, износоустойчивость, неизменно высокое качество.

Расчетный срок службы кранов шаровых ALSO серии GAS – не менее 40 лет.

Работать с АЛСО удобно и выгодно:

- Минимальные сроки изготовления заказа
- Доступные цены от производителя
- Удобная форма оплаты
- Консультирование и техническое сопровождение
- Оперативная доставка
- Гарантийные обязательства.



Конструкция и описание материалов шаровых кранов ALSO GAS

Стальные шаровые краны ALSO GAS с цельносварным корпусом предназначены для монтажа на трубопроводах систем газораспределения и газопотребления природного газа, сжиженных углеводородных газов (СУГ) пропан-бутан и неагрессивных газообразных и жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Шаровые краны ALSO GAS сертифицированы системой добровольной сертификации ГАЗСЕРТ № ЮАЧ1.RU.1406.H.00033 и ЮАЧ1.RU.1406.H.00204.

Номенклатура кранов шаровых ALSO GAS включает изделия с условными диаметрами (DN) от 10 до 600 мм, рассчитанными на условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 МПа.

В зависимости от типа климатического исполнения корпус шаровых кранов ALSO GAS изготавливается из углеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких марок стали (ст. 20, ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т).

Основной рабочий элемент крана ALSO GAS – шар – изготовлен из нержавеющей стали.

Седловое уплотнение шара выполнено из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE+20%С), что практически исключает его износ в процессе эксплуатации крана. Седловое уплотнение имеет дублирующее торцевое уплотнение из фторсилоксана, которое обеспечивает герметичность крана при низких температурах.

Характеристики опорных колец: L-образная форма, материал – нержавеющая сталь ст. 08Х13/AISI 409.

Для компенсаций теплового расширения и сжатия деталей крана применяются пружины (ст. 65Г или ст. 60С2А), что исключает возможность протечки при понижении

температуры, заклинивание шаровой пробки при повышении температуры и гарантирует бесперебойную эксплуатацию изделия в заданном температурном режиме.

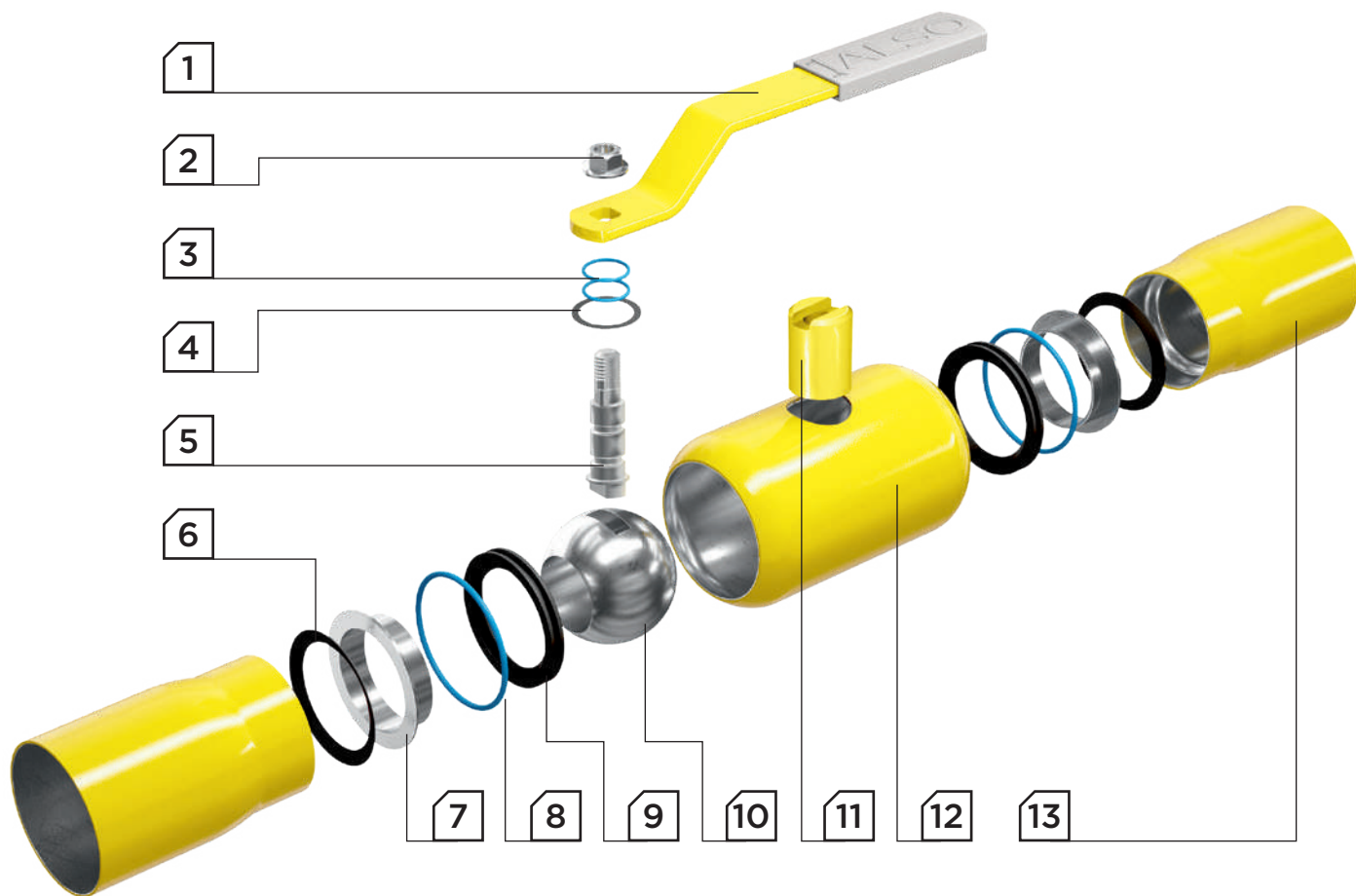
Шток шаровых кранов ALSO GAS выполнен из нержавеющей стали (ст. 20Х13), DN 10–200 оснащен двумя, DN 250–600 тремя уплотнительными кольцами (фторсилоксан) и кольцом из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE + 20%С). Данная конструкция уплотнения исключает возможность протечки по штоку. Конструкция штока исключает вырывание его из корпуса под давлением рабочей среды.

Монтаж шаровых кранов ALSO GAS на газопроводы осуществляется согласно ПБ 12-529-03 и ТР «О безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

Допускается эксплуатация кранов при температуре не ниже -40 °С для климатического исполнения «У», и не ниже -60 °С для «УХЛ». Рабочая среда не должна содержать примеси.

Каждый шаровой кран ALSO GAS имеет класс герметичности «А» (ГОСТ 9544-2015) и индивидуальный заводской номер. Шаровые краны ALSO GAS проходят дополнительные испытания на герметичность воздухом $P_{пр} = 4 \text{ кгс/см}^2$. 100% шаровых кранов испытываются на герметичность класса «А» согласно ГОСТ 33257-2015.





№ п/п	Деталь	Спецификация материалов по исполнениям		
		01 (У1)	02 (УХЛ1)	03 (УХЛ1) Коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13	ст. 20Х13	ст. 12Х18Н10Т
6	пружина	ст. 65Г (оцинкованная)	ст. 65Г (оцинкованная)	—
7	кольцо опорное	ст. 08Х13 (АISI 409)	ст. 08Х13 (АISI 409)	ст. 12Х18Н10Т
8	уплотнитель седла	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
9	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
10	шар	DN 10–32: ст. 20Х13 (АISI 420)	DN 10–32: ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)
		DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304)	DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304)	
		DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409)	DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409)	
		DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	
11	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
12	корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
13	патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т

Маркировка кранов шаровых в соответствии с ГОСТ 4666-2015

4. Условный диаметр, условное давление →

5. Диаметр эффективный →

6. Марка стали корпуса →

7. Температурный диапазон →

ALSO® GAS

КШ.Ф.GAS.050.40-01

Зав. № 00009

DN50 PN40

D_{эффект.} = 40

ст. 20

t от -40 до +80 °C

тел. +7 (351) 210-0-210

www.alsoarm.ru

г. Челябинск

EAC

1. Товарный знак завода-производителя ←

2. Обозначение по каталогу ←

3. Индивидуальный номер ←

↑ Сентябрь 2023

8. Контактные данные завода-производителя ←

9. Месяц и год производства ←

Таблица обозначения кранов шаровых ALSO

Наименование изделия:

КШ – кран шаровой
КШИ – кран шаровой изолирующий

Тип присоединения:

П – под приварку
Ф – фланцевый
М – муфтовый
Р – резьбовой (цапковый)
Ш – штуцерный
К – комбинированный
МФ – межфланцевый

Прочод:

нет обозначения – редуцированный (кроме КШ, Ф, З, и КШИ)
П – полный

Специальное исполнение:

нет обозначения – стандартное исполнение
А – антивандальное исполнение
З – в строительную длину задвижки
Т – телескопический удлиненный штوك
Н – аналог натяжного

Управление:

нет обозначения – стандартная комплектация
 DN 10-250 (200) – рукоять;
 DN 300 (250) – 600 – механический редуктор
Р – под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия:

нет обозначения – универсальная
RS – в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
GAS – для систем газораспределения

Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 – У1 (обычное)
02 – УХЛ1 (хладостойкое)
03 – УХЛ1 (коррозионно-стойкое)
04 – ТВ1 (тропическое)

КШ. Х. Х. Х. Х. XXX. XXX. ХХ – ХХ

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КШ ALSO С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ:

КШ.П.П.А.GAS.100.25-01

Кран шаровой под приварку полнопроходной, антивандальное исполнение, для систем газораспределения, DN 100, PN 25, обычное климатическое исполнение из стали 20.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ (KV) КРАНОВ ШАРОВЫХ ALSO

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Редуцированный	—	7	15	23	39	64	120	176	305	451	834	1331	1727	3220	4450	9931	13142	18500	32720
Полнопроходной	10	19	40	63	89	156	231	372	545	1339	2058	3732	4580	6500	25500	34625	48679	68600	82730

Kv – МЕТРИЧЕСКАЯ ВЕЛИЧИНА, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯ СООТНОШЕНИЕ ПРЕДЕЛЬНОГО КОЛИЧЕСТВА ПРОХОДЯЩЕЙ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (М³) В ЕДИНИЦУ ВРЕМЕНИ (1 ЧАС), ПРИ ПЕРЕПАДЕ ДАВЛЕНИЯ ΔP = 1 БАР, ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТОМ ШАРЕ.

СООТВЕТСТВИЕ DN ДИАМЕТРУ ТРУБЫ

DN	Диаметр патрубка, мм	Толщина стенки, мм	ГОСТ
10	17	2,8	3262
15	21,3	2,8	3262
20	26,8	2,8	3262
25	33,5	3,2	3262
32	42,3	3,2	3262
40	48	3,5	10705
50	57	3,5	10705
65	76	4	10705
80	89	4	10705
100	108	5	10705

DN	Диаметр патрубка, мм	Толщина стенки, мм	ГОСТ
125	133	5	10705/8731
150	159	6	10705/8731
200	219	8	10705/8731
250	273	8	10705/8731
300	325	10	10705/8731
350	377	10	10705/8731
400	426	10	10705/8731
500	530	10	10705/8731
600	630	10	10705/8731

Таблица крутящих моментов кранов шаровых ALSO

РЕДУЦИРОВАННЫЕ КРАНЫ

Давление (бар)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
0-7	3,5	4,6	6,9	10,4	15,2	24,6	32,5	63	100	171	220	440	570	1800	3090	3090	4750	8400
10	3,6	4,7	7	10,4	15,3	24,6	33,8	66	102	173	233	450	672	1857	3174	3174	5017	9700
13	3,7	4,8	7,1	10,5	15,4	24,8	35	69	103	174	247	460	773	1913	3258	3258	5284	10900
16	3,8	4,9	7,2	10,5	15,6	25	36,3	72	105	176	260	470	875	1970	3340	3340	5550	12100
19	3,9	5	7,3	10,5	15,7	26,5	37,5	74	107	177	273	480	977	2027	3800	3800	6345	13400
22	4	5,1	7,5	10,6	16,6	28,2	38,8	77	108	179	287	490	1078	2083	4218	4218	7252	14600
25	4,1	5,2	7,6	11	17,4	29	40	80	110	180	300	500	1180	2140	4600	4600	8400	15800
40	6	8	11	13	20	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ КРАНЫ

Давление (бар)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
0-7	4,6	6,9	10,4	15,2	24,6	32,5	63	100	171	220	440	570	1800	3090	4750	4750	8400	12600
10	4,7	7	10,4	15,3	24,6	33,8	66	102	173	233	450	672	1857	3174	5017	5017	9700	14300
13	4,8	7,1	10,5	15,4	24,8	35	69	103	174	247	460	773	1913	3258	5284	5284	10900	15900
16	4,9	7,2	10,5	15,6	25	36,3	72	105	176	260	470	875	1970	3340	5550	5550	12100	17500
19	5	7,3	10,5	15,7	26,5	37,5	74	107	177	273	480	977	2027	3800	6345	6345	13400	19100
22	5,1	7,5	10,6	16,6	28,2	38,8	77	108	179	287	490	1078	2083	4218	7252	7252	14600	20700
25	5,2	7,6	11	17,4	29	40	80	110	180	300	500	1180	2140	4600	8400	8400	15800	22300
40	8	11	13	20	30	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.П.GAS



DN 15—250 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка 

Проход: редуцированный 

Сталь корпуса:

СТ20

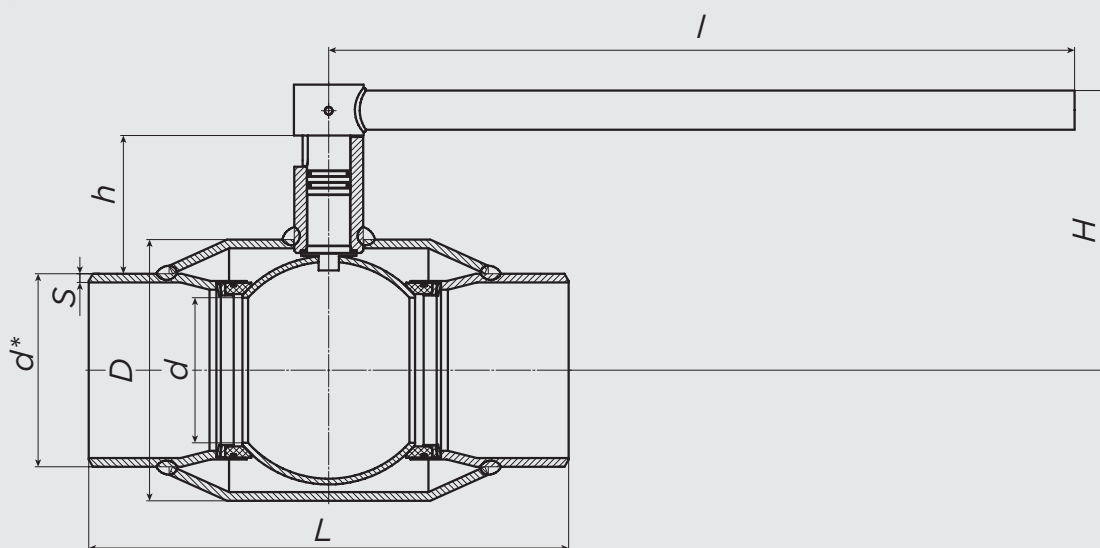
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.GAS.015.40-01	10,5	21,3	2,8	42	27	74	150	200	0,7
20	40	КШ.П.GAS.020.40-01	15	26,8	2,8	42	24	74	150	200	0,8
25	40	КШ.П.GAS.025.40-01	18	33,5	3,2	48	24	76	150	230	1,1
32	40	КШ.П.GAS.032.40-01	24	42,3	3,2	57	24	80	150	230	1,4
40	40	КШ.П.GAS.040.40-01	30	48	3,5	60	41	105	220	250	1,9
50	40	КШ.П.GAS.050.40-01	40	57	3,5	76	45	114	220	270	2,3
65	25	КШ.П.GAS.065.25-01	48	76	4	89	42	119	220	280	3,3
80	25	КШ.П.GAS.080.25-01	63	89	4	114	67	152	295	280	4,9
100	25	КШ.П.GAS.100.25-01	75	108	5	133	67	162	295	300	6,6
125	25	КШ.П.GAS.125.25-01	100	133	5	180	95	193	514	330	13,5
150	25	КШ.П.GAS.150.25-01	125	159	6	219	98	210	514	360	18,8
200*	25	КШ.П.GAS.200.25-01	148	219	8	273	93	235	514	430	35,2
250*	25	КШ.П.GAS.250.25-01	200	273	8	351	101	269	630	510	65

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.П.GAS

DN 300—600 **PN** 16—25

Тип присоединения: приварка/приварка



Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

СТ20

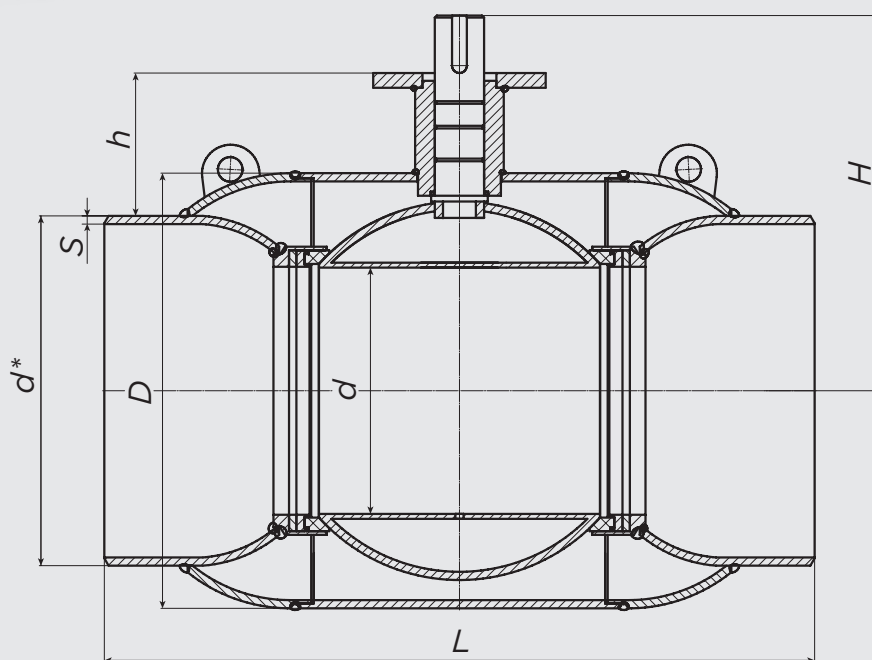
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d	S	D	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.П.GAS.300.16-01	240	325	10	426	138	361	730	121
300	25	КШ.П.GAS.300.25-01	240	325	10	426	138	361	730	121
350	16	КШ.П.GAS.350.16-01	300	377	10	530	194	455	730	185
350	25	КШ.П.GAS.350.25-01	300	377	10	530	194	455	730	185
400	16	КШ.П.GAS.400.16-01	300	426	10	530	169	455	860	215
400	25	КШ.П.GAS.400.25-01	300	426	10	530	169	455	860	215
500	16	КШ.П.GAS.500.16-01	390	530	10	630	167	528	970	335
500	25	КШ.П.GAS.500.25-01	390	530	10	630	167	528	970	335
600	16	КШ.П.GAS.600.16-01	500	630	10	820	214	655	990	740
600	25	КШ.П.GAS.600.25-01	500	630	10	820	214	655	990	740

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.П.П.GAS



DN 10–200 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

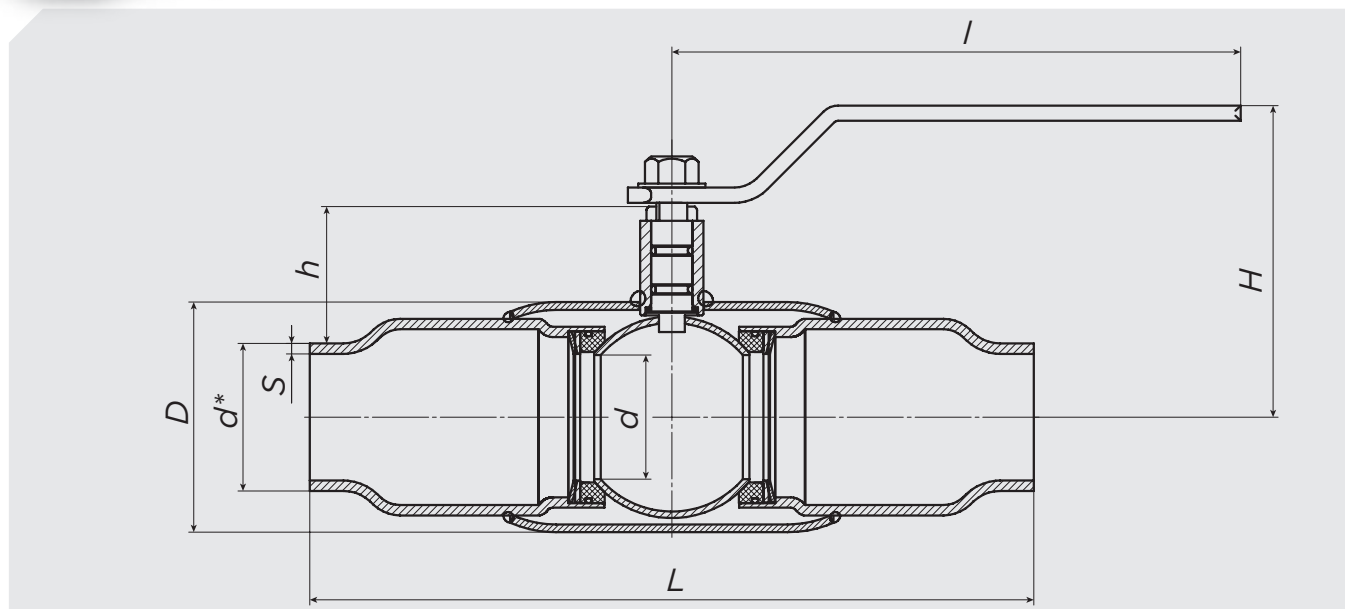
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
10	40	КШ.П.П.GAS.010.40-01	10,5	17	2,8	42,3	29	74	150	180	0,7
15	40	КШ.П.П.GAS.015.40-01	15	21,3	2,8	42,3	27	74	150	200	0,9
20	40	КШ.П.П.GAS.020.40-01	18	27	3,2	48	27	76	150	230	1,1
25	40	КШ.П.П.GAS.025.40-01	24	33	3,2	57	29	80	150	230	1,4
32	40	КШ.П.П.GAS.032.40-01	30	42	3,5	60	44	105	220	250	1,9
40	40	КШ.П.П.GAS.040.40-01	40	48	3,5	76	50	114	220	270	2,3
50	40	КШ.П.П.GAS.050.40-01	48	57	4	89	52	119	220	280	3,3
65	25	КШ.П.П.GAS.065.25-01	63	76	4	114	74	152	295	280	4,9
80	25	КШ.П.П.GAS.080.25-01	75	89	5	133	77	162	295	300	6,6
100	25	КШ.П.П.GAS.100.25-01	100	108	4	180	110	193	514	330	13
125	25	КШ.П.П.GAS.125.25-01	125	137	6	219	109	210	514	360	18,8
150*	25	КШ.П.П.GAS.150.25-01	148	159	6	273	123	235	514	390	26,5
200*	25	КШ.П.П.GAS.200.25-01	200	219	8	351	128	269	630	510	57

* На краны шаровые полнопроходные DN150, DN200 настоятельно рекомендуется устанавливать приводные устройства (механические редукторы, электроприводы и пр.). В случае отсутствия приводных устройств на данных изделиях, предприятие-изготовитель претензии по невыполнению требований ГОСТ 12.2.063, в части величины усилий на рукоятке привода арматуры, не принимает.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.П.П.GAS

DN 250—600 **PN** 16—25

Тип присоединения: приварка/приварка

Прход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

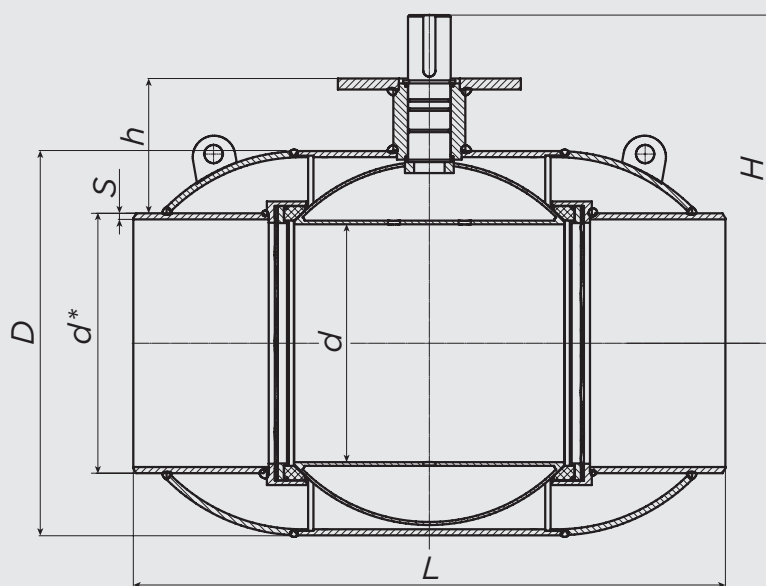
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.П.П.GAS.250.16-01	240	273	8	426	160	362	730	120
250	25	КШ.П.П.GAS.250.25-01	240	273	8	426	160	362	730	120
300	16	КШ.П.П.GAS.300.16-01	300	325	10	530	220	460	730	190
300	25	КШ.П.П.GAS.300.25-01	300	325	10	530	220	460	730	190
350	16	КШ.П.П.GAS.350.16-01	390	377	10	630	245	530	970	315
350	25	КШ.П.П.GAS.350.25-01	390	377	10	630	245	530	970	315
400	16	КШ.П.П.GAS.400.16-01	390	426	10	630	219	530	970	317
400	25	КШ.П.П.GAS.400.25-01	390	426	10	630	219	530	970	317
500	16	КШ.П.П.GAS.500.16-01	500	530	10	820	265	655	990	730
500	25	КШ.П.П.GAS.500.25-01	500	530	10	820	265	655	990	730
600	16	КШ.П.П.GAS.600.16-01	600	630	10	974	295	735	1143	1270
600	25	КШ.П.П.GAS.600.25-01	600	630	10	974	295	735	1143	1270

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.



НОВИНКА!

МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ КРАН

ALSO[®]

КШ.МФ.GAS ALSO



- Конструкция КШ.МФ.GAS ALSO предназначена для установки крана между фланцами трубопровода.
- КШ.МФ.GAS ALSO используется в качестве запорного устройства, предназначен для систем газораспределения и газопотребления СУГ, природного газа и неагрессивных газообразных сред, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки

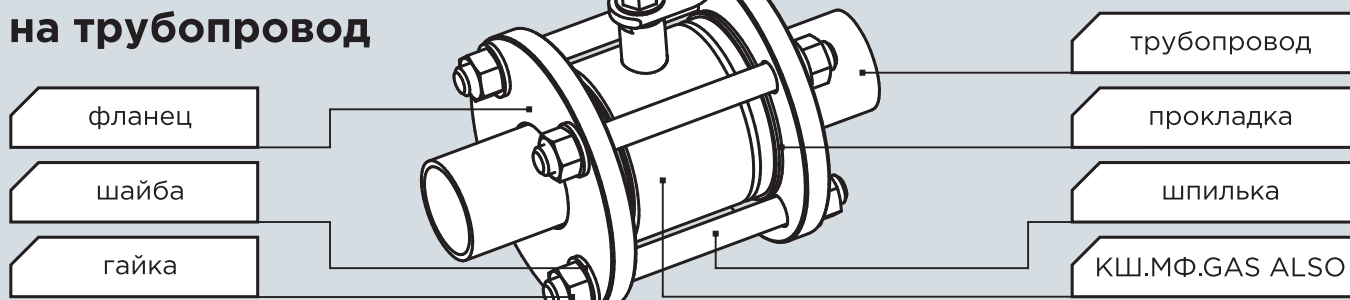
Основные преимущества КШ.МФ.GAS ALSO:

- компактные размеры, позволяющие монтировать кран в ограниченных пространствах
- максимальный класс герметичности «А», обеспечивающий безопасность и долгосрочную службу
- доступная стоимость изделия

3
ГОДА
ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК

A
КЛАСС
ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Схема монтажа КШ.МФ ALSO на трубопровод



СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ / ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.МФ.GAS / КШ.МФ.П.GAS

DN 50–150 PN 25–40

Тип присоединения: межфланцевый

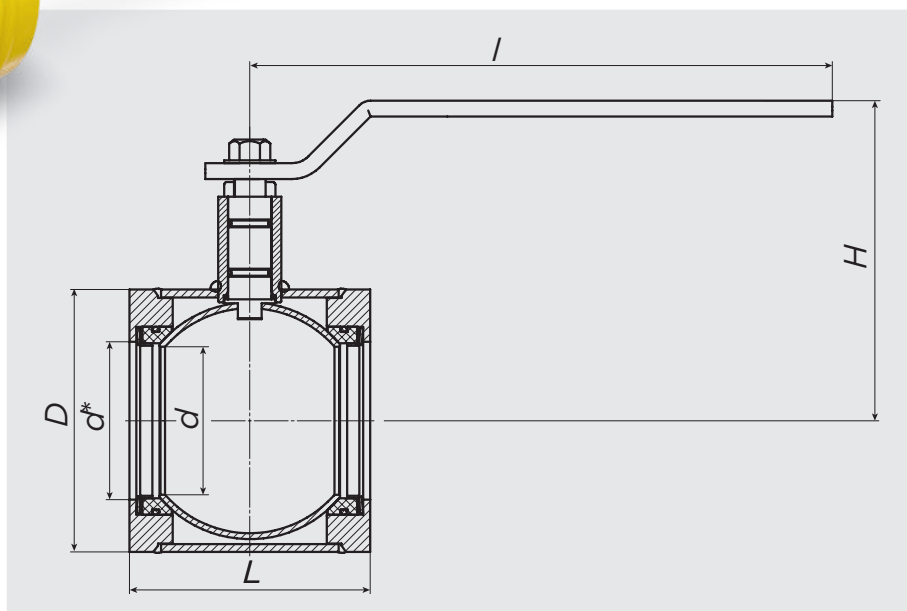
Проход: редуцированный, полный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



КРАНЫ ШАРОВЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ КШ.МФ.GAS ALSO

DN	PN	каталожное обозначение	d	d*	D	H	I	L	Вес, кг
50	40	КШ.МФ.GAS.050.40-01	40	42	102	114	220	78	3,2
65	25	КШ.МФ.GAS.065.25-01	48	50	122	120	220	88	4,2
80	25	КШ.МФ.GAS.080.25-01	63	66	133	154	295	114	6,3
100	25	КШ.МФ.GAS.100.25-01	75	80	168	162	295	130	9,7
125	25	КШ.МФ.GAS.125.25-01	100	100	184	193	514	170	15
150	25	КШ.МФ.GAS.150.25-01	125	125	212	209	514	185	18,7

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ КШ.МФ.П.GAS ALSO

DN	PN	каталожное обозначение	d	d*	D	H	I	L	Вес, кг
50	40	КШ.МФ.П.GAS.050.40-01	48	50	102	121	220	88	3,2
65	25	КШ.МФ.П.GAS.065.25-01	63	66	122	154	295	114	5,1
80	25	КШ.МФ.П.GAS.080.25-01	75	80	133	162	295	130	6,5
100	25	КШ.МФ.П.GAS.100.25-01	100	100	168	185	514	172	12,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ф.GAS


DN 15—250 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец



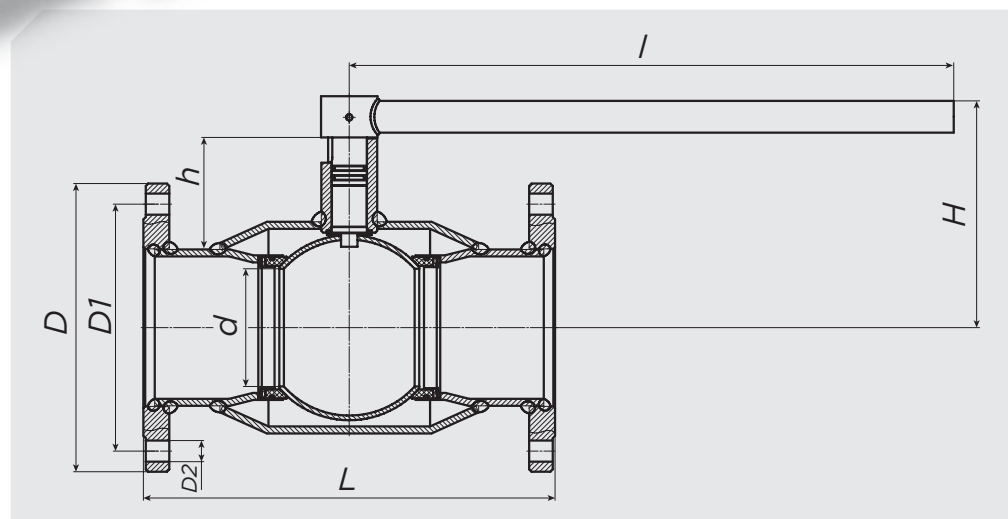
Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

СТ20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ
DIN


DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.GAS.015.40-01	10,5	95	65	14	4	27	74	150	120	1,7
20	40	КШ.Ф.GAS.020.40-01	15	105	75	14	4	24	74	150	120	2,3
25	40	КШ.Ф.GAS.025.40-01	18	115	85	14	4	24	76	150	140	2,6
32	40	КШ.Ф.GAS.032.40-01	24	135	100	18	4	24	80	150	140	3,6
40	40	КШ.Ф.GAS.040.40-01	30	145	110	18	4	41	105	220	165	4,5
50	40	КШ.Ф.GAS.050.40-01	40	160	125	18	4	45	114	220	180	5,7
65	16	КШ.Ф.GAS.065.16-01	48	180	145	18	4	42	119	220	200	8
65	25	КШ.Ф.GAS.065.25-01	48	180	145	18	8	42	119	220	200	7,8
80	16	КШ.Ф.GAS.080.16-01	63	195	160	18	4	67	152	295	210	10,5
80	25	КШ.Ф.GAS.080.25-01	63	195	160	18	8	67	152	295	210	11
100	16	КШ.Ф.GAS.100.16-01	75	215	180	18	8	67	162	295	230	13,5
100	25	КШ.Ф.GAS.100.25-01	75	230	190	22	8	67	162	295	230	15,5
125	16	КШ.Ф.GAS.125.16-01	100	245	210	18	8	95	193	514	350	24
125	25	КШ.Ф.GAS.125.25-01	100	270	220	26	8	95	193	514	350	30
150	16	КШ.Ф.GAS.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	514	380	33
150	25	КШ.Ф.GAS.150.25-01	125	300	250	26	8	98	210	514	380	40
200*	16	КШ.Ф.GAS.200.16-01	148	335	295	22	12	93	235	514	450	56
200*	25	КШ.Ф.GAS.200.25-01	148	360	310	26	12	93	235	514	450	64
250*	16	КШ.Ф.GAS.250.16-01	200	405	335	26	12	101	269	630	530	95
250*	25	КШ.Ф.GAS.250.25-01	200	425	370	30	12	101	269	630	530	104

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ф.GAS

DN 300—600 **PN** 16—25

Тип присоединения: фланец/фланец



Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

СТ20

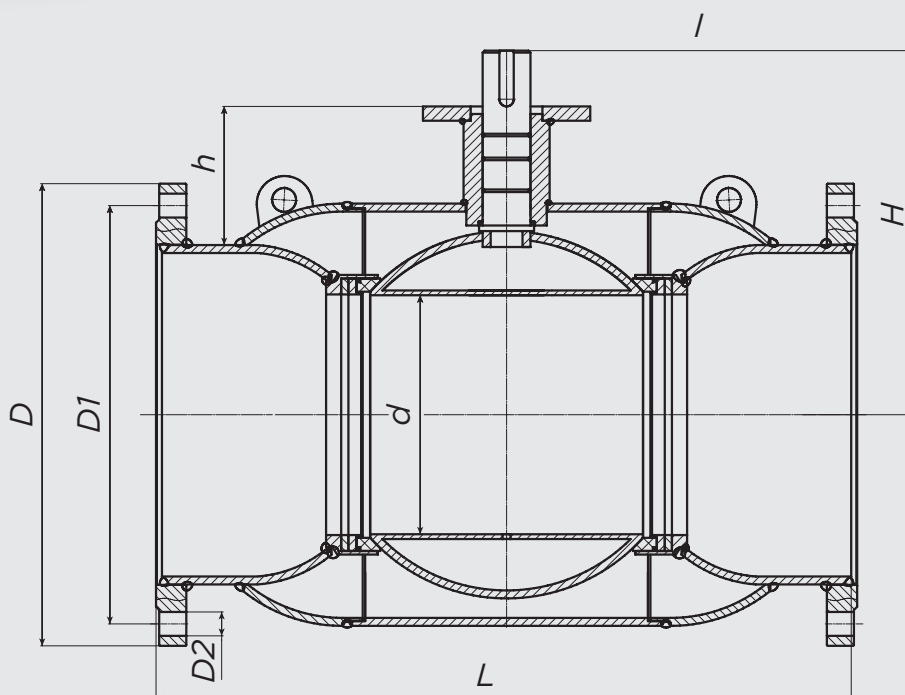
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.Ф.GAS.300.16-01	240	460	410	26	12	138	361	750	165
300	25	КШ.Ф.GAS.300.25-01	240	485	430	30	16	138	361	750	170
350	16	КШ.Ф.GAS.350.16-01	300	520	470	26	16	194	455	750	230
350	25	КШ.Ф.GAS.350.25-01	300	550	490	33	16	194	455	750	255
400	16	КШ.Ф.GAS.400.16-01	300	580	525	30	16	169	455	880	280
400	25	КШ.Ф.GAS.400.25-01	300	610	550	33	16	169	455	880	308
500	16	КШ.Ф.GAS.500.16-01	390	710	650	33	20	167	528	990	435
500	25	КШ.Ф.GAS.500.25-01	390	730	660	39	20	167	528	990	460
600	16	КШ.Ф.GAS.600.16-01	500	840	770	39	20	214	655	1017	890
600	25	КШ.Ф.GAS.600.25-01	500	840	770	39	20	214	655	1017	910

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

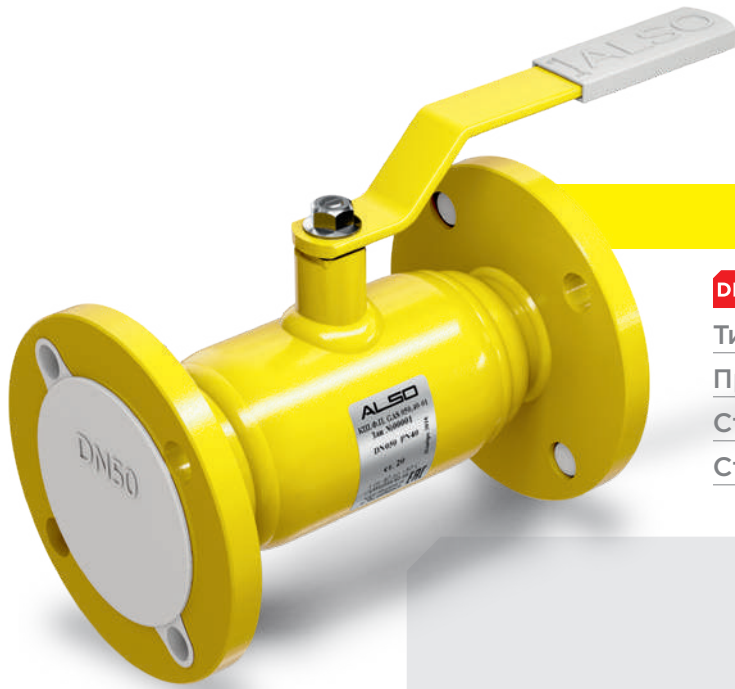
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ф.П.GAS



DN 15—200 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец



Проход: полный



Сталь корпуса:

СТ20

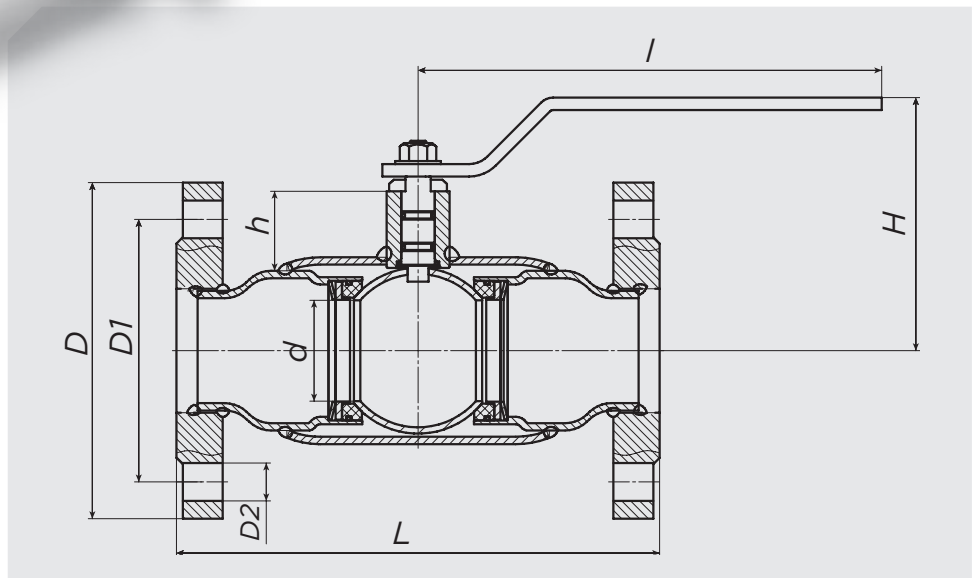
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.П.GAS.015.40-01	15	95	65	14	4	24	74	150	120	1,9
20	40	КШ.Ф.П.GAS.020.40-01	18	105	75	14	4	24	76	150	140	2,4
25	40	КШ.Ф.П.GAS.025.40-01	24	115	85	14	4	24	80	150	140	2,9
32	40	КШ.Ф.П.GAS.032.40-01	30	135	100	18	4	41	105	220	165	4,1
40	40	КШ.Ф.П.GAS.040.40-01	40	145	110	18	4	45	114	220	200	4,9
50	40	КШ.Ф.П.GAS.050.40-01	48	160	125	18	4	42	119	220	230	6,8
65	16	КШ.Ф.П.GAS.065.16-01	63	180	145	18	4	67	152	295	270	10,2
65	25	КШ.Ф.П.GAS.065.25-01	63	180	145	18	8	67	152	295	270	10
80	16	КШ.Ф.П.GAS.080.16-01	75	195	160	18	4	67	162	295	280	12,6
80	25	КШ.Ф.П.GAS.080.25-01	75	195	160	18	8	67	162	295	280	13
100	16	КШ.Ф.П.GAS.100.16-01	100	215	180	18	8	95	193	514	350	21
100	25	КШ.Ф.П.GAS.100.25-01	100	230	190	22	8	95	193	514	350	23
125	16	КШ.Ф.П.GAS.125.16-01	125	245	210	18	8	98	210	514	380	30
125	25	КШ.Ф.П.GAS.125.25-01	125	270	220	26	8	98	210	514	380	35,6
150*	16	КШ.Ф.П.GAS.150.16-01	148	280	240	22	8	93	235	514	410	40,4
150*	25	КШ.Ф.П.GAS.150.25-01	148	300	250	26	8	93	235	514	410	47,3
200*	16	КШ.Ф.П.GAS.200.16-01	200	335	295	22	12	101	269	630	530	77,2
200*	25	КШ.Ф.П.GAS.200.25-01	200	360	310	26	12	101	269	630	530	84,2

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ф.П.GAS

DN 250—600 **PN** 16—25

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

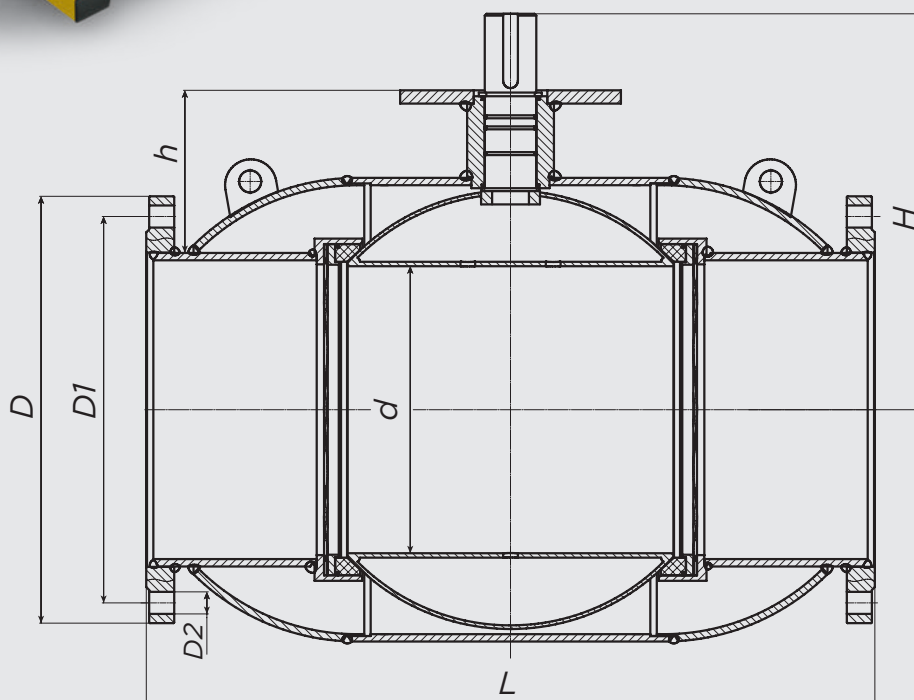
09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.Ф.П.GAS.250.16-01	240	405	335	26	12	138	362	750	149
250	25	КШ.Ф.П.GAS.250.25-01	240	425	370	30	12	138	362	750	159
300	16	КШ.Ф.П.GAS.300.16-01	300	460	410	26	12	220	460	750	225
300	25	КШ.Ф.П.GAS.300.25-01	300	485	430	30	16	220	460	750	239
350	16	КШ.Ф.П.GAS.350.16-01	390	520	470	26	16	245	530	990	360
350	25	КШ.Ф.П.GAS.350.25-01	390	550	490	33	16	245	530	990	385
400	16	КШ.Ф.П.GAS.400.16-01	390	580	525	30	16	219	530	990	377
400	25	КШ.Ф.П.GAS.400.25-01	390	610	550	33	16	219	530	990	407
500	16	КШ.Ф.П.GAS.500.16-01	500	710	650	33	20	265	655	1017	840
500	25	КШ.Ф.П.GAS.500.25-01	500	730	660	39	20	265	655	1017	860
600	16	КШ.Ф.П.GAS.600.16-01	600	840	770	39	20	295	735	1173	1430
600	25	КШ.Ф.П.GAS.600.25-01	600	840	770	39	20	295	735	1173	1450

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

alsoarm.ru

17



ШАРОВОЙ КРАН ALSO В СТРОИТЕЛЬНУЮ ДЛИНУ ЗАДВИЖКИ

КШ.Ф.3.GAS



ЗАМЕНА СТАНДАРТНОЙ СТАЛЬНОЙ ИЛИ ЧУГУННОЙ ЗАДВИЖКИ НА ШАРОВОЙ КРАН ALSO

ВОЗМОЖНО. ВЫГОДНО. НАДЕЖНО.

ВОЗМОЖНО:

- Строительная длина шаровых кранов КШ.Ф.3.GAS ALSO равна строительной длине задвижек.
- Условные диаметры (DN) шаровых кранов ALSO соответствуют условным диаметрам задвижек.
- Полный проход шаровых кранов ALSO эквивалентен полному проходу стальных и чугунных задвижек.

ВЫГОДНО:

- Отсутствие затрат на обслуживание и плановый ремонт (ФОТ, ЗИП).
- Отсутствие затрат на ликвидацию аварий: шаровые краны ALSO обеспечивают герметичность класса А, что минимизирует риск возникновения аварийной ситуации.
- Стоимость КШ.Ф.3. ниже стоимости новой стальной/чугунной задвижки.

НАДЕЖНО:

- Шаровые краны в строительную длину задвижки обеспечивают герметичность класса А.
- Расчетный срок службы – не менее 40 лет или 10 000 циклов «открыто/закрыто».
- Гарантийный срок эксплуатации – 3 года.

**ЗАМЕНА ЗАДВИЖЕК НА ШАРОВЫЕ КРАНЫ ALSO ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
БЕЗ ПРОВЕДЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПО ИЗМЕНЕНИЮ ТРУБОПРОВОДА**

СЕРИЯ ALSO GAS для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ* В СТРОИТЕЛЬНУЮ ДЛИНУ ЗАДВИЖКИ (30С41НЖ)



КШ.Ф.3.GAS

DN 50–200 **PN** 16–40

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: DN 50–100 – полный

DN 125–200 – редуцированный

Сталь корпуса:

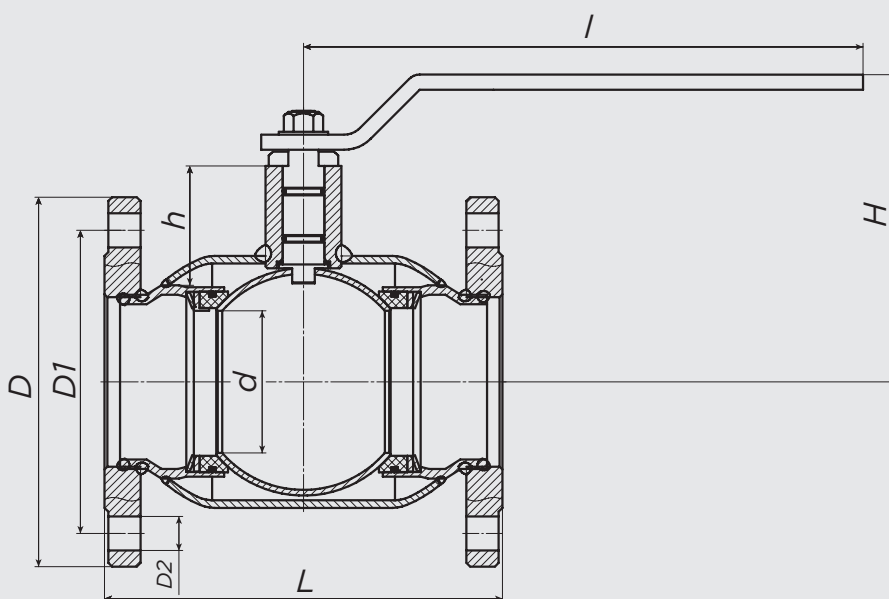
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Вес, кг
50	40	КШ.Ф.3.GAS.050.40-01	48	160	125	18	4	45	119	220	180	6
80	16	КШ.Ф.3.GAS.080.16-01	75	195	160	18	4	71	165	295	210	11,3
80	25	КШ.Ф.3.GAS.080.25-01	75	195	160	18	8	71	165	295	210	11,8
100	16	КШ.Ф.3.GAS.100.16-01	100	215	180	18	8	98	193	514	230	18,5
100	25	КШ.Ф.3.GAS.100.25-01	100	230	190	22	8	98	193	514	230	21,5
125	16	КШ.Ф.3.GAS.125.16-01	100	245	210	18	8	95	193	514	255	22,5
125	25	КШ.Ф.3.GAS.125.25-01	100	270	220	26	8	95	193	514	255	28
150	16	КШ.Ф.3.GAS.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	514	280	29,5
150	25	КШ.Ф.3.GAS.150.25-01	125	300	250	26	8	98	210	514	280	36
200**	16	КШ.Ф.3.GAS.200.16-01	148	335	295	22	12	93	238	514	330	53,5
200**	25	КШ.Ф.3.GAS.200.25-01	148	360	310	26	12	93	238	514	330	60,5

* DN 50–100 – полнопроходные; DN 125–200 – редуцированные

** на краны шаровые редуцированные DN200 настоятельно рекомендуется устанавливать приводные устройства (механические редукторы, электроприводы и пр.). В случае отсутствия приводных устройств на данных изделиях, предприятие-изготовитель претензии по невыполнению требований ГОСТ 12.2.063, в части величины усилий на рукоятке привода арматуры, не принимает.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
МУФТОВЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**

КШ.М.GAS



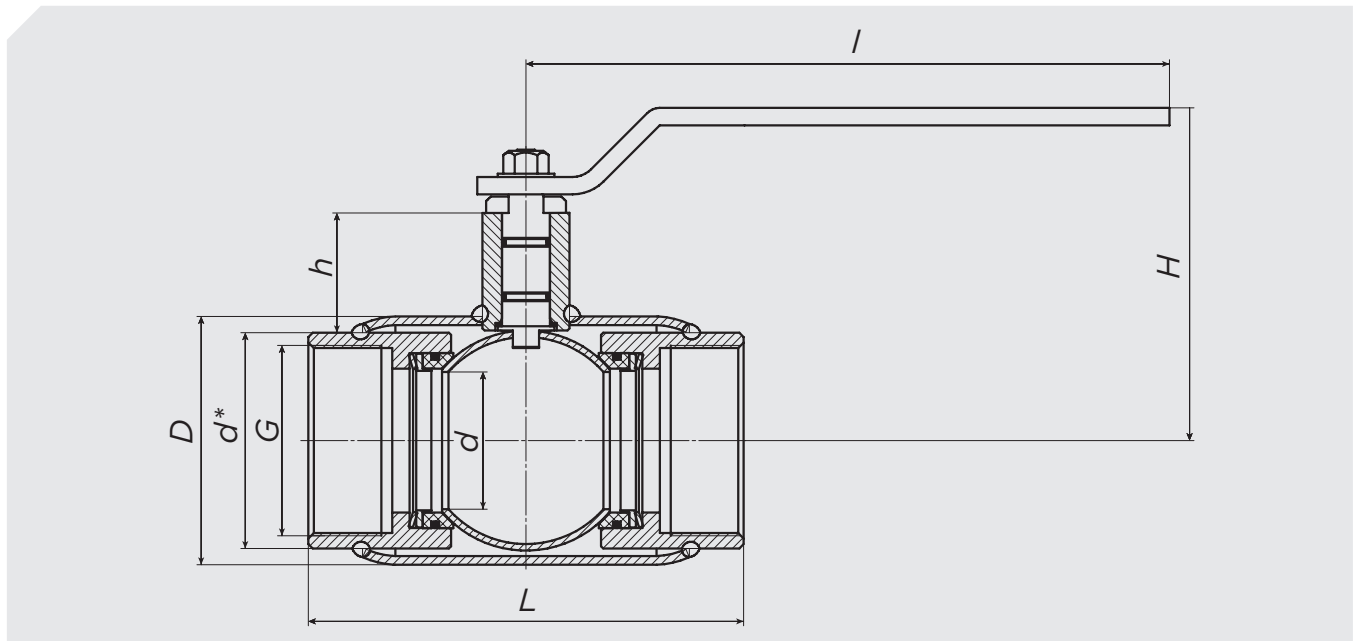
DN 15—100 **PN** 25—40

Тип присоединения: муфта/муфта 

Проход: редуцированный 

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.М.GAS.015.40-01	10,5	27	42	1/2"	24	75	150	135	0,85
20	40	КШ.М.GAS.020.40-01	15	32	42	3/4"	20	75	150	135	1,3
25	40	КШ.М.GAS.025.40-01	18	41	48	1"	20	77	150	135	1,6
32	40	КШ.М.GAS.032.40-01	24	48	57	1 1/4"	21	81	150	135	1,6
40	40	КШ.М.GAS.040.40-01	30	55	60	1 1/2"	38	104	220	155	2,1
50	40	КШ.М.GAS.050.40-01	40	68	76	2"	39	112	220	170	2,8
65	25	КШ.М.GAS.065.25-01	48	84	89	2 1/2"	38	119	220	190	3,9
80	25	КШ.М.GAS.080.25-01	63	98	114	3"	62	153	295	200	6,2
100	25	КШ.М.GAS.100.25-01	75	133	133	4"	54	163	295	240	11,5

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.М.П.GAS



DN 10—80 **PN** 25—40

Тип присоединения: муфта/муфта

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

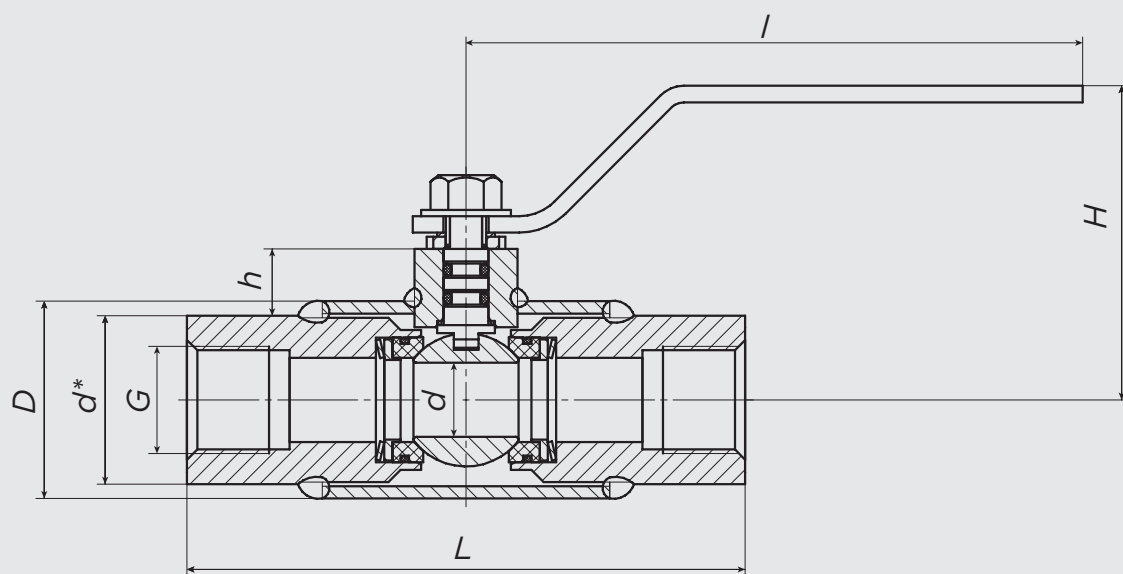
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	B	G	h	H	I	L	Вес, кг
10	40	КШ.М.П.GAS.010.40-01	10,5	27	42	3/8"	24	74	150	135	0,9
15	40	КШ.М.П.GAS.015.40-01	15	32	42	1/2"	20	74	150	135	1,2
20	40	КШ.М.П.GAS.020.40-01	18	41	48	3/4"	22	77	150	135	1,2
25	40	КШ.М.П.GAS.025.40-01	24	49	57	1"	21	81	150	135	1,8
32	40	КШ.М.П.GAS.032.40-01	30	55	60	1 1/4"	37	104	220	155	2,3
40	40	КШ.М.П.GAS.040.40-01	40	68	76	1 1/2"	39	112	220	170	3,3
50	40	КШ.М.П.GAS.050.40-01	48	84	89	2"	37	118	220	190	4,9
65	25	КШ.М.П.GAS.065.25-01	63	99	114	2 1/2"	67	153	295	200	5,6
80	25	КШ.М.П.GAS.080.25-01	75	105	133	3"	68	163	295	240	8,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.



**СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ РАНЕЕ
УСТАНОВЛЕННЫХ КРАНОВ 11ЧЗБК
ПОДХОДИТ К ЗАВЕРШЕНИЮ.**



ЛЕГКАЯ ЗАМЕНА

**БЕЗ ЛИШНИХ
ФИНАНСОВЫХ ЗАТРАТ -**

КРАН ШАРОВОЙ ALSO

**МУФТОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
АНАЛОГ НАТЯЖНОГО 11ЧЗБК**

КШ.М.П.Н. GAS

- Не требует обслуживания и ревизии.
- Материал изготовления основных деталей крана - углеродистая и хладостойкая сталь, что позволяет изделию быть стойким к низким температурным показателям при его установке на открытом пространстве либо в помещениях с постоянным влиянием атмосферных показателей, ввиду чего уменьшается риск появления аварийных ситуаций.
- Уплотнение по запорному органу выполнено из углеродонаполненного фторопласта (Ф4К20), а не пропитанного асбеста, резины.
- Уплотнение по штоку состоит из подшипника скольжения из Ф4К20 (PTFE+20%С) и двух колец из фторсилоксана.
- Малая строительная длина позволяет легко монтировать кран в стесненных условиях.
- Орган управления, выполненный под рукоятку крана 11чЗБК, исключает затраты на переоснащение специалистов новыми ключами.
- Установка осуществляется без изменений существующего трубопровода в любом необходимом положении.
- Возможно изготовление под типоразмеры различных производителей 11чЗБК.

Расчетный срок службы не менее 40 лет.

Параметры	11чЗБК	КШ.М.П.Н. GAS ALSO
Температурный диапазон	-15...+50 °С	-40...+80 °С
Условное давление PN	1 кгс/см ²	25 кгс/см ² ; 40 кгс/см ²
Класс герметичности	В	А
Расчетный срок службы	Не менее 5 лет	Не менее 40 лет
Гарантийная наработка	3500 циклов	10 000 циклов

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
МУФТОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
АНАЛОГИ НАТЯЖНОГО 11ЧЗБК



КШ.М.П.Н.GAS

DN 15—65

PN 25—40

Тип присоединения: муфта/муфта



Проход: полный



Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

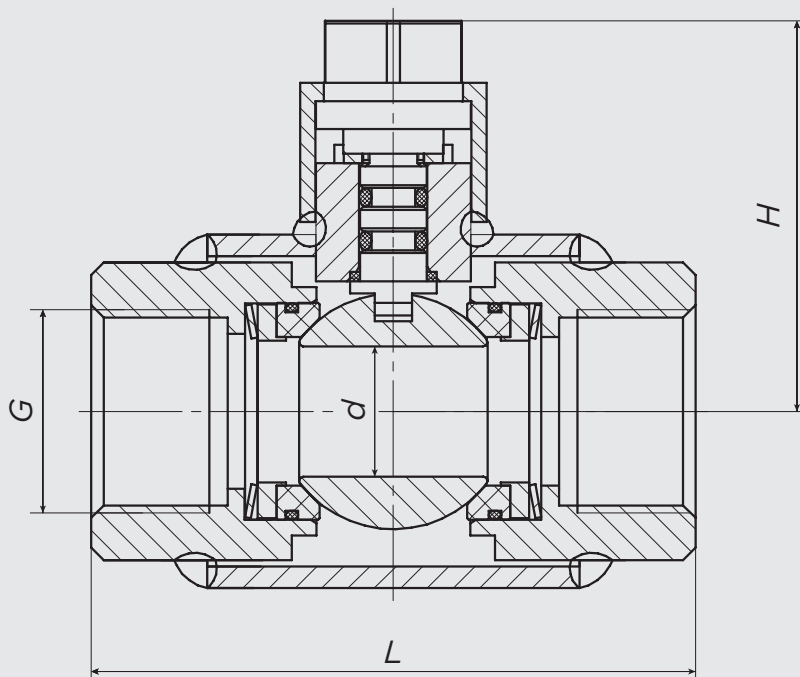
Н/Ж

Стандарт

строительной длины:

ГОСТ

ПО ЗАПРОСУ



DN	PN	Каталожное обозначение	G	H	L	d	Под ключ S, мм	Вес, кг
15	40	КШ.М.П.Н.GAS.015.40-01	1/2"	56,5	75	15	11	0,7
20	40	КШ.М.П.Н.GAS.020.40-01	3/4"	60,5	90	18	14	0,9
25	40	КШ.М.П.Н.GAS.025.40-01	1"	64,5	100	24	17	1,5
32	40	КШ.М.П.Н.GAS.032.40-01	1 1/4"	91	118	30	19	1,9
40	40	КШ.М.П.Н.GAS.040.40-01	1 1/2"	100	130	40	22	2,9
50	40	КШ.М.П.Н.GAS.050.40-01	2"	105	150	48	27	4
65	25	КШ.М.П.Н.GAS.065.25-01	2 1/2"	141	180	63	32	6,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.K.GAS

DN 15—600 **PN** 16—40

Тип присоединения: приварка/фланец



приварка/муфта



фланец/муфта



Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

СТ20

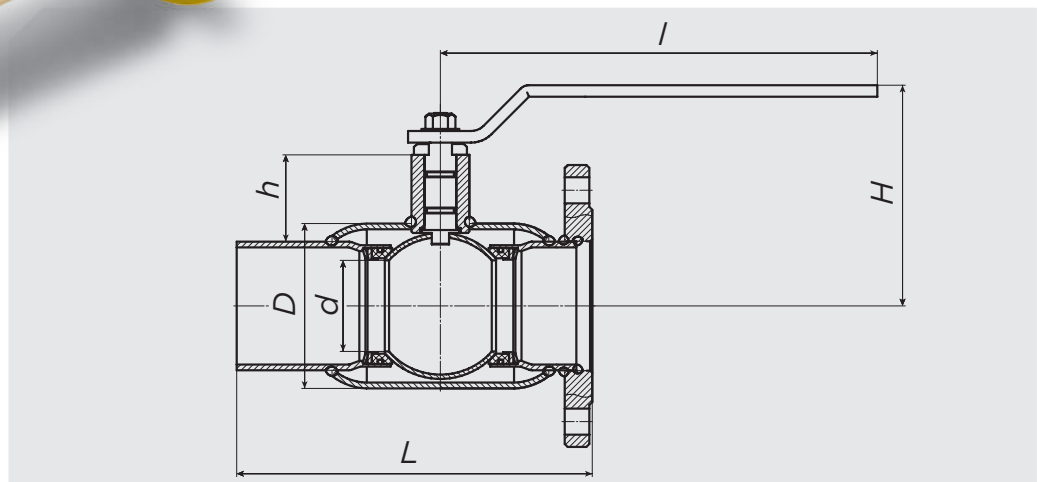
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	h	H	I	приварка/фланец		приварка/муфта		фланец/муфта	
								L	Вес, кг	L	Вес, кг	L	Вес, кг
15	40	КШ.K.GAS.015.40-01	10,5	42	27	74	150	160	1,3	168	0,9	127	1,5
20	40	КШ.K.GAS.020.40-01	15	42	24	74	150	160	1,7	168	1,1	127	1,9
25	40	КШ.K.GAS.025.40-01	18	48	24	76	150	185	2,1	182	1,5	137	2,2
32	40	КШ.K.GAS.032.40-01	24	57	24	80	150	185	2,7	182	1,8	137	2,9
40	40	КШ.K.GAS.040.40-01	30	60	41	105	220	208	3,3	202	2,2	160	3,5
50	40	КШ.K.GAS.050.40-01	40	76	45	114	220	225	4,2	220	3,4	175	4,7
65	16/25	КШ.K.GAS.065.16/25-01	48	89	42	119	220	240	5,9	235	3,9	195	6,3/6,1
80	16/25	КШ.K.GAS.080.16/25-01	63	114	67	152	295	245	8	240	5,7	205	8,5/8,7
100	16/25	КШ.K.GAS.100.16/25-01	75	133	67	162	295	265	10/11,3	270	9,3	235	12,4/13,7
125	16/25	КШ.K.GAS.125.16/25-01	100	180	95	193	514	340	18,8/20,5	—	—	—	—
150	16/25	КШ.K.GAS.150.16/25-01	125	219	98	210	514	370	26/29,5	—	—	—	—
200*	16/25	КШ.K.GAS.200.16/25-01	148	273	93	235	514	440	46/49,5	—	—	—	—
250*	16/25	КШ.K.GAS.250.16/25-01	200	351	101	269	630	520	80/84,2	—	—	—	—
300**	16/25	КШ.K.GAS.300.16/25-01	240	426	138	361	—	740	139/146	—	—	—	—
350**	16/25	КШ.K.GAS.350.16/25-01	300	530	194	455	—	740	205/217	—	—	—	—
400**	16/25	КШ.K.GAS.400.16/25-01	300	530	169	455	—	870	243/257	—	—	—	—
500**	16/25	КШ.K.GAS.500.16/25-01	390	630	167	528	—	980	373/395	—	—	—	—
600**	16/25	КШ.K.GAS.600.16/25-01	500	820	214	655	—	1003	805/815	—	—	—	—

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ
 ** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ. ВЕС КРАНОВ УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.К.П.GAS

DN 10—600 **PN** 16—40

Тип присоединения: приварка/фланец



приварка/муфта



фланец/муфта



Проход: полный



Сталь корпуса:

СТ20

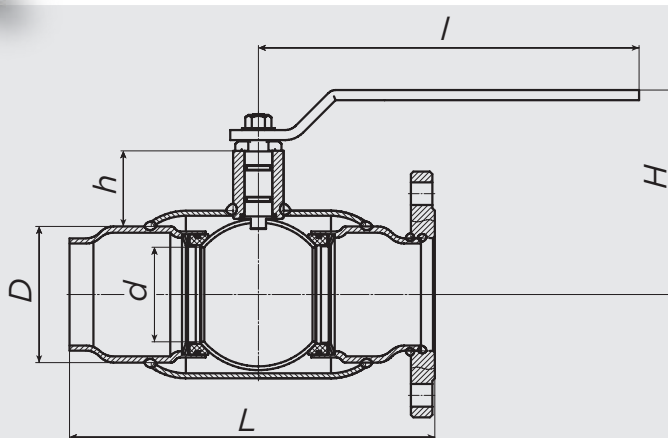
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	h	H	I	приварка/фланец		приварка/муфта		фланец/муфта	
								L	Вес, кг	L	Вес, кг	L	Вес, кг
10	40	КШ.К.П.GAS.010.40-01	10,5	42	29	74	150	-	-	157	0,9	-	-
15	40	КШ.К.П.GAS.015.40-01	15	42	27	74	150	160	1,6	167	1,2	127	1,6
20	40	КШ.К.П.GAS.020.40-01	18	48	27	76	150	185	2	182	1,2	137	1,8
25	40	КШ.К.П.GAS.025.40-01	24	57	29	80	150	185	2,3	182	1,7	137	2,5
32	40	КШ.К.П.GAS.032.40-01	30	60	44	105	220	207	3,3	202	2,3	160	3,3
40	40	КШ.К.П.GAS.040.40-01	40	76	50	114	220	235	3,8	220	3,1	185	4,3
50	40	КШ.К.П.GAS.050.40-01	48	89	52	119	220	255	5,3	235	4,3	210	6
65	16/25	КШ.К.П.GAS.065.16/25-01	63	114	74	152	295	275	7,7/7,6	240	6,1	235	8,7
80	16/25	КШ.К.П.GAS.080.16/25-01	75	133	77	162	295	290	9,8/10	270	9,9	260	10,4/10,6
100	16/25	КШ.К.П.GAS.100.16/25-01	100	180	110	193	514	340	17,2/18,2	-	-	-	-
125	16/25	КШ.К.П.GAS.125.16/25-01	125	219	109	210	514	370	24,5/27,3	-	-	-	-
150*	16/25	КШ.К.П.GAS.150.16/25-01	148	273	123	235	514	400	33,6/37	-	-	-	-
200*	16/25	КШ.К.П.GAS.200.16/25-01	200	351	128	269	630	520	67/70,5	-	-	-	-
250**	16/25	КШ.К.П.GAS.250.16/25-01	240	426	160	362	-	740	134/138,4	-	-	-	-
300**	16/25	КШ.К.П.GAS.300.16/25-01	300	530	220	460	-	740	206/213	-	-	-	-
350**	16/26	КШ.К.П.GAS.350.16/25-02	300	530	245	530	-	980	338/350	-	-	-	-
400**	16/25	КШ.К.П.GAS.400.16/25-01	390	630	219	530	-	980	345/359	-	-	-	-
500**	16/25	КШ.К.П.GAS.500.16/25-01	500	820	265	655	-	1003	777/789	-	-	-	-
600**	16/25	КШ.К.П.GAS.600.16/25-01	600	974	295	735	-	1158	1338/1348	-	-	-	-

* на краны шаровые полнопроходные DN150, DN200 настоятельно рекомендуется устанавливать приводные устройства (механические редукторы, электроприводы и пр.). В случае отсутствия приводных устройств на данных изделиях, предприятие-изготовитель претензии по невыполнению требований ГОСТ 12.2.063, в части величины усилий на рукоятке привода арматуры, не принимает.

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ. ВЕС КРАНОВ УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.



ЗАЩИТА

ОТ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО ДОСТУПА

АНТИВАНДАЛЬНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ALSO

КШ.х.А.GAS ALSO



дренажное
отверстие

конструкция стакана
позволяет управлять
краном только
оригинальной ручкой
ALSO

двойной
ограничитель штока:
• в конструкции штока
• в строении стакана









универсальная
съемная
переносная ручка

Преимущества КШ.х.А.GAS ALSO:

- Установка антивандального крана позволяет избежать применения дополнительного защитного оборудования или защитного шкафа
- Доступ к управлению краном возможно осуществить только оригинальной ручкой ALSO
- Универсальная съёмная переносная ручка ALSO подходит для кранов сразу нескольких типоразмеров: DN 15—32, 40—65, 80—100, 125—200
- Ввиду особой конструкции горловины управление при помощи подручного инструмента (ключ газовый, плоскогубцы, гаечный ключ или накидная головка) невозможно
- Защитный стакан выполнен с ограничителем хода
- Конструкция предусматривает технологическое отверстие, исключающее наполнение защитного стакана водой.

DN 15-200 **PN** 16-40

Тип присоединения:

приварка , фланец , муфта ,
комбинированное     

Проход:

редуцированный , полный 

Материал корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт

строительной длины: **ГОСТ** **DIN**

Стальные шаровые краны ALSO с системой защиты от несанкционированного доступа к управлению краном предназначены для установки на газораспределительный трубопровод в общедоступных местах.

Все габаритно-присоединительные размеры соответствуют кранам серии ALSO GAS



ИЗОЛИРУЮЩИЙ СТАЛЬНОЙ ШАРОВОЙ КРАН ALSO



KШИ.Ф.GAS ALSO

KШИ.П.GAS ALSO

KШИ.М.GAS ALSO

Разделяет участки газопровода, находящиеся под напряжением катодной защиты.
Обеспечивает сопротивление не менее 20 МОм при напряжении 1 кВ.

KШИ = Кран Шаровой (КШ) + Соединение Изолирующее (СИ)

ВЫГОДА

Стоимость KШИ ALSO меньше суммарной стоимости КШ и ИС при их установке по отдельности

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

KШИ ALSO занимает меньше места, чем два элемента (КШ и ИС) при их установке по отдельности

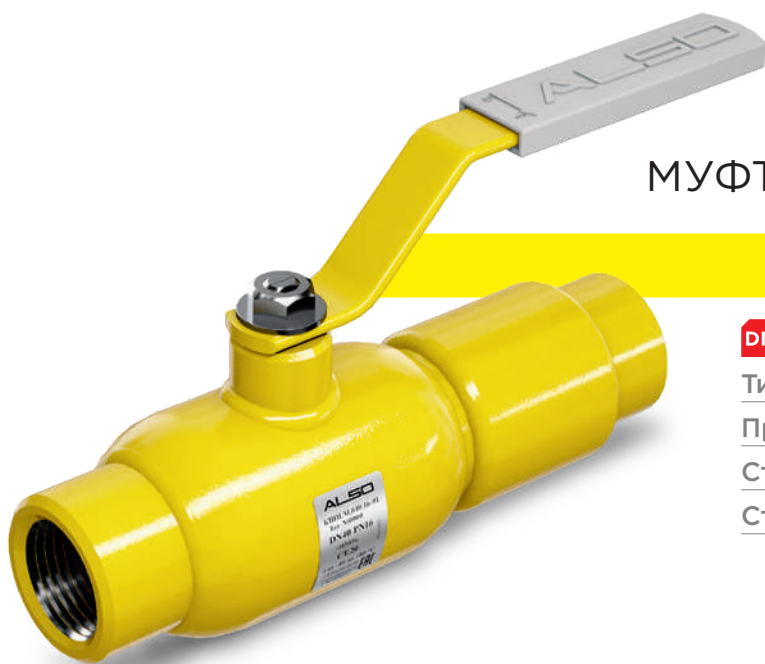
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

KШИ ALSO – полностью готовый продукт от производителя, что исключает риски, связанные с несоответствием эксплуатационных характеристик и наличием дополнительных потенциально опасных соединений на газопроводе

Рабочая среда	Природный, сжиженный газы, нефть, бензин и другие диэлектрические среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки
Давление	PN 16
Условный диаметр	DN 15-300
Температура эксплуатации	-40°C...+80 °C
Класс герметичности	«А» ГОСТ 9544-15
Сопротивление изолятора	Не менее 20 МОм при напряжении 1 кВ
Материал основных деталей	ст. 20, 12X18H10T, 09Г2С
Уплотнение в затворе	Фторопласт, Ф4К20 (PTFE +20% С)
Тип присоединения к трубопроводу	Приварные, фланцевые, муфтовые, комбинированные
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150
Срок службы	Не менее 40 лет
Гарантийный срок	2 года

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ИЗОЛИРУЮЩИЕ
МУФТОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШИ.М.GAS



DN 20–50 PN 16

Тип присоединения: муфта/муфта



Проход: полный



Сталь корпуса:

СТ20

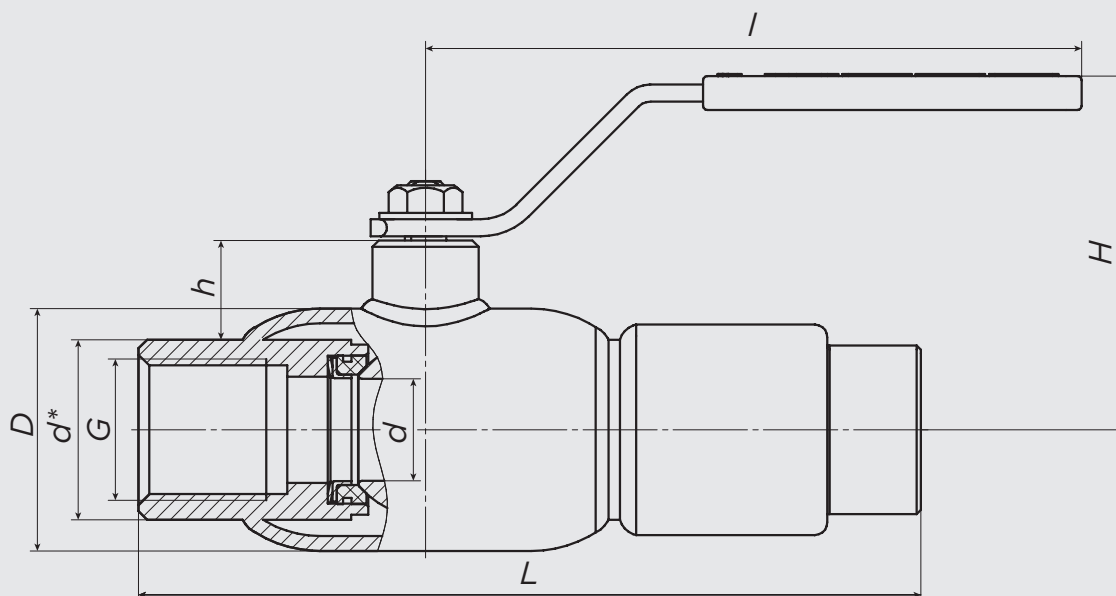
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
20	16	КШИ.М.GAS.020.16-01	18	41	48	3/4"	19	77	150	176	1,3
25	16	КШИ.М.GAS.025.16-01	24	49	57	1"	19	82	150	184	1,6
32	16	КШИ.М.GAS.032.16-01	30	55	60	1 1/4"	39	106	220	190	2,2
40	16	КШИ.М.GAS.040.16-01	40	68	76	1 1/2"	41	114	220	210	3,2
50	16	КШИ.М.GAS.050.16-01	48	84	89	2"	38	120	220	242	4,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШИ.П.GAS


DN 15—300 **PN** 16

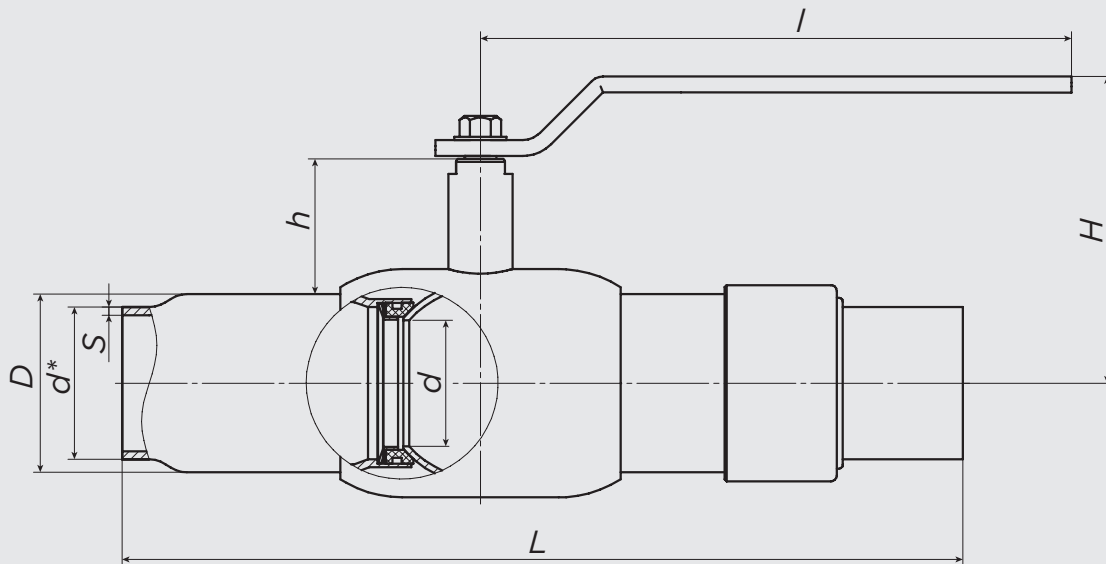
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

CT20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ
DIN


DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	16	КШИ.П.GAS.015.16-01	15	21	2,8	26,8	21	72	150	260	1,2
20	16	КШИ.П.GAS.020.16-01	18	27	3,2	33,5	21	76	150	275	1,4
25	16	КШИ.П.GAS.025.16-01	24	33	3,2	42,3	21	81	150	290	1,9
32	16	КШИ.П.GAS.032.16-01	30	42	3,5	48	40	105	220	305	2,2
40	16	КШИ.П.GAS.040.16-01	40	48	3,5	57	44	114	220	310	2,8
50	16	КШИ.П.GAS.050.16-01	48	57	4	76	39	119	220	420	4
65	16	КШИ.П.GAS.065.16-01	63	76	4	89	61	152	295	420	6,8
80	16	КШИ.П.GAS.080.16-01	75	89	5	108	61	162	295	465	8,9
100	16	КШИ.П.GAS.100.16-01	100	108	5	133	94	193	514	490	15,3
125	16	КШИ.П.GAS.125.16-01	125	133	6	159	98	210	514	550	21,8
150*	16	КШИ.П.GAS.150.16-01	148	159	6	180	112	233	514	550	38,5
200*	16	КШИ.П.GAS.200.16-01	200	219	8	245	127	270	630	590	73
250**	16	КШИ.П.GAS.250.16-01	240	273	8	325	138	371	—	800	166
300**	16	КШИ.П.GAS.300.16-01	300	325	10	325	220	455	—	860	240

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.
 ** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ИЗОЛИРУЮЩИЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**

КШИ.Ф.GAS

DN 15—300 **PN** 16

Тип присоединения: фланец/фланец



Проход: полный



Сталь корпуса:

СТ20

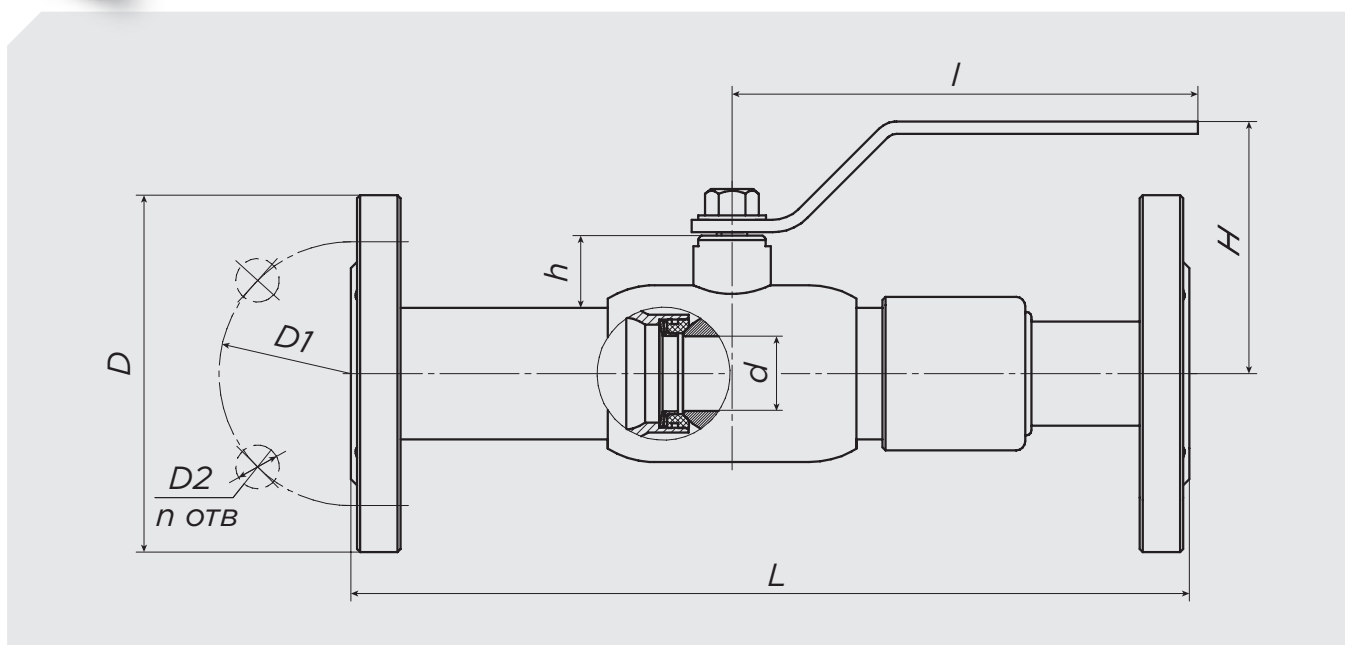
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	D	D1	D2	n	d	l	L	h	H	Вес, кг
15	16	КШИ.Ф.GAS.015.16-01	95	65	14	4	15	150	246	21	72	2,7
20	16	КШИ.Ф.GAS.020.16-01	105	75	14	4	18	150	260	21	76	3,2
25	16	КШИ.Ф.GAS.025.16-01	115	85	14	4	24	150	270	21	81	3,9
32	16	КШИ.Ф.GAS.032.16-01	135	100	18	4	30	220	295	40	105	5,2
40	16	КШИ.Ф.GAS.040.16-01	145	110	18	4	40	220	300	44	114	6,8
50	16	КШИ.Ф.GAS.050.16-01	160	125	18	4	48	220	350	39	119	9,7
65	16	КШИ.Ф.GAS.065.16-01	180	145	18	4	63	295	380	61	152	12,7
80	16	КШИ.Ф.GAS.080.16-01	195	160	18	4	75	295	400	61	162	16,5
100	16	КШИ.Ф.GAS.100.16-01	215	180	18	8	100	514	460	94	193	27,5
125	16	КШИ.Ф.GAS.125.16-01	245	210	18	8	125	514	490	98	210	36,8
150*	16	КШИ.Ф.GAS.150.16-01	280	240	22	8	148	514	510	112	233	60
200*	16	КШИ.Ф.GAS.200.16-01	335	295	22	12	200	630	600	127	270	93
250**	16	КШИ.Ф.GAS.250.16-01	405	335	26	12	240	—	820	138	371	196
300**	16	КШИ.Ф.GAS.300.16-01	460	410	26	12	300	—	880	220	455	275

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОД РЕДУКТОР

КШ.х.Р.GAS / КШ.х.П.Р.GAS



DN 40—600 **PN** 16—40

Тип присоединения:

приварка/приварка, 

фланец/фланец, 

муфта/муфта, 

комбинированный     

Проход:

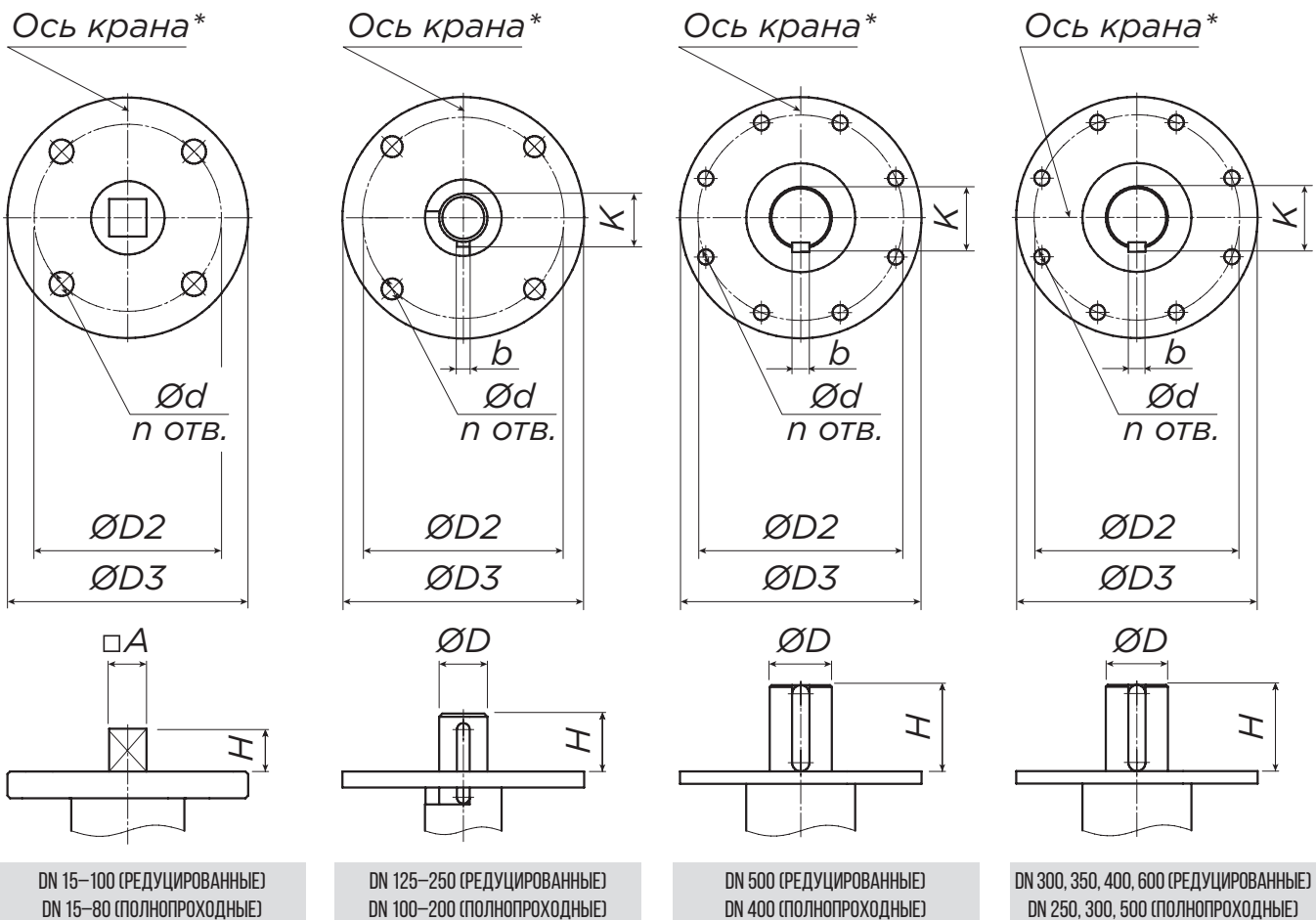
редуцированный 

полный 

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**

Присоединительные размеры под привода



* РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПОНКИ (ПЕРЕХОДНИКА) ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ КРАНА, КРАН В ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО»

СЕРИЯ ALSO GAS для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ РЕДУЦИРОВАННЫХ КРАНОВ

DN	Момент срыва, Н*м	Момент проворота, Н*м	D	D2	D3	H	A	d	n	K	b
15–32	6–13	3–10	–	50 (F05)	65	17	14	7	4	–	–
40–65	20–45	15–30	–	70 (F07)	90	18	14	9	4	–	–
80–100	80–110	50–70	–	70 (F07)	90	24	22	9	4	–	–
125	180	120									
150	300	150	30	102 (F10)	125	36	–	11	4	33,3	8
200	500	240									
250	1180	600	35	125 (F12)	150	36	–	13	4	38,3	10
300	2140	1250	50	165 (F16)	210	71	–	22	4	53,8	14
350–400	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	–	22	4	64,4	18
500 (PN16)	5550	3240									
500 (PN25)	8400	5300	70	254 (F25)	300	101	–	17	8	74,9	20
600 (PN16)	12100	11000									
600 (PN25)	15800	14400	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ

DN	Момент срыва, Н*м	Момент проворота, Н*м	D	D2	D3	H	A	d	n	K	b
15–25	8–13	3-10	–	50 (F05)	65	17	14	7	4	-	-
32–50	20–45	15–30	–	70 (F07)	90	18	14	9	4	-	-
65–80	80–110	50–70	–	70 (F07)	90	24	22	9	4	-	-
100	180	120									
125	300	150	30	102 (F10)	125	36	–	11	4	33,3	8
150	500	240									
200	1180	600	35	125 (F12)	150	36	–	13	4	38,3	10
250	2140	1250	50	165 (F16)	210	71	–	22	4	53,8	14
300	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	–	22	4	64,4	18
400 (PN16)	5550	3240									
400 (PN25)	8400	5300	70	254 (F25)	300	101	–	17	8	74,9	20
500 (PN16)	12100	11000									
500 (PN25)	15800	14400	90	298 (F30)	350	125	–	22	8	95,4	25
600 (PN16)	17500	15900									
600 (PN25)	22300	20300	90	298 (F30)	350	125	-	22	8	95,4	25

ПОМЕЩЕННЫЕ ЗДЕСЬ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КРАНА, – ЭТО ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ, ПОЛУЧЕННЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ НОВЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ. ДАННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ, КАК МОМЕНТ ОТРЫВА ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ ЗАКРЫТЫ И НАХОДЯТСЯ В ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ. ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ДАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В ДВА РАЗА.

ТИПЫ РЕДУКТОРОВ



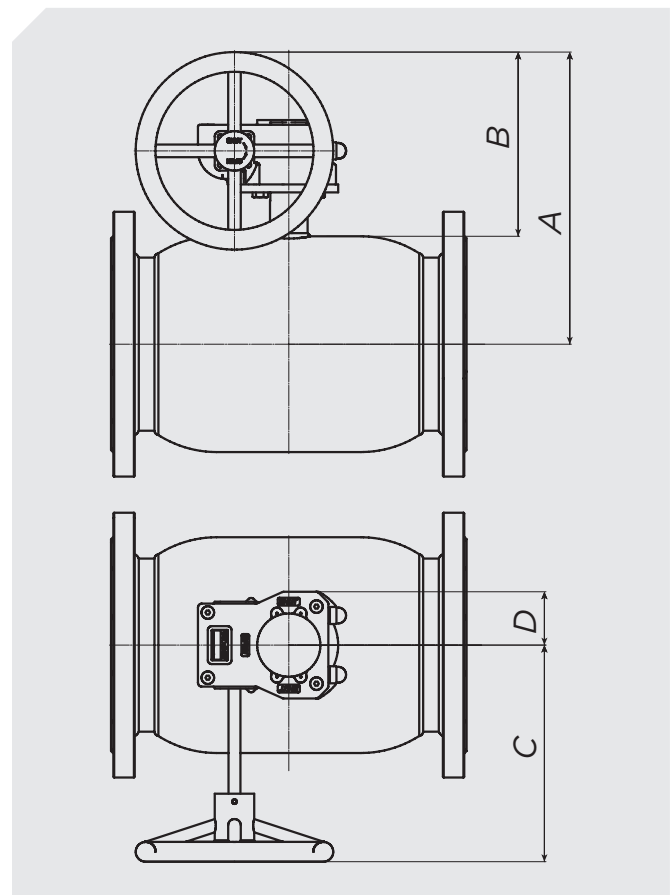
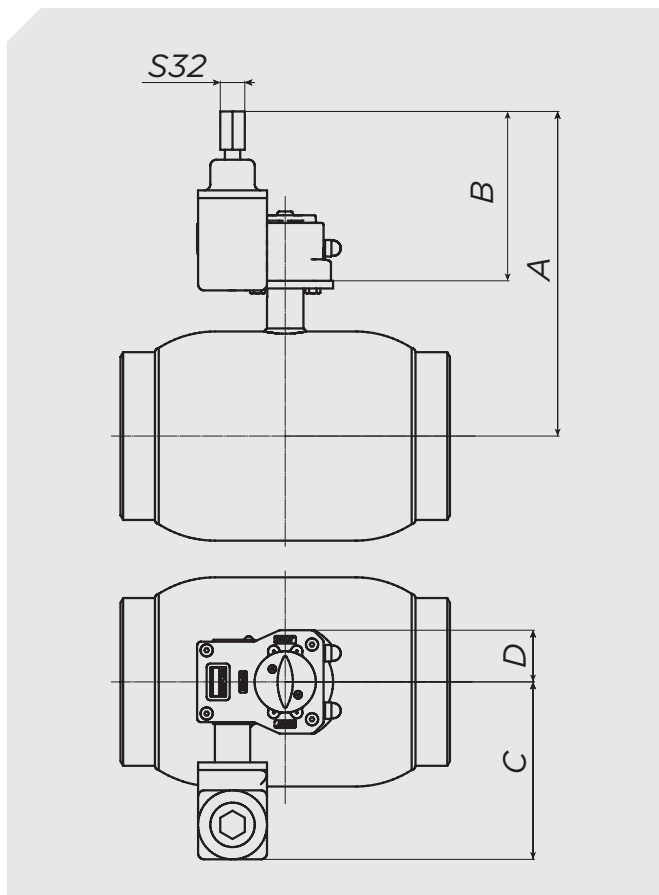
РЕДУКТОР С ВЕРТИКАЛЬНЫМ
ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ*

РЕДУКТОР С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ
ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ**



* Т-КЛЮЧ И ШТУРВАЛ В КОМПЛЕКТ НЕ ВХОДЯТ

** ШТУРВАЛ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕДУКТОРОМ



СЕРИЯ ALSO GAS ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.Р.GAS*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
50	40	КШ.х.Р.GAS.050.40-01	X-21	0,93	204	166	138	42	160
65	16	КШ.х.Р.GAS.065.16-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
65	25	КШ.х.Р.GAS.065.25-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
80	16	КШ.х.Р.GAS.080.16-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
80	25	КШ.х.Р.GAS.080.25-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
100	16	КШ.х.Р.GAS.100.16-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
100	25	КШ.х.Р.GAS.100.25-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
125	16	КШ.х.Р.GAS.125.16-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
125	25	КШ.х.Р.GAS.125.25-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
150	16	КШ.х.Р.GAS.150.16-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
150	25	КШ.х.Р.GAS.150.25-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
200	16	КШ.х.Р.GAS.200.16-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
200	25	КШ.х.Р.GAS.200.25-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
250	16	КШ.х.Р.GAS.250.16-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
250	25	КШ.х.Р.GAS.250.25-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
300**	16	КШ.х.GAS.300.16-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
300**	25	КШ.х.GAS.300.25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
350**	16	КШ.х.GAS.350.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
350**	25	КШ.х.GAS.350.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	16	КШ.х.GAS.400.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
400**	25	КШ.х.GAS.400.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
500**	16	КШ.х.GAS.500.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
500**	25	КШ.х.GAS.500.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
600**	16	КШ.х.GAS.600.16-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
600**	25	КШ.х.GAS.600.25-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.П.Р .GAS*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
40	40	КШ.х.П.Р.GAS.040.40-01	X-21	0,93	204	166	138	42	160
50	40	КШ.х.П.Р.GAS.050.40-01	X-21	0,93	207	166	138	42	160
65	16	КШ.х.П.Р.GAS.065.16-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
65	25	КШ.х.П.Р.GAS.065.25-01	X-41	1,62	248	191	145	56	160
80	16	КШ.х.П.Р.GAS.080.16-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
80	25	КШ.х.П.Р.GAS.080.25-01	X-41	1,62	258	191	145	56	160
100	16	КШ.х.П.Р.GAS.100.16-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
100	25	КШ.х.П.Р.GAS.100.25-01	X-61	2,76	321	231	226	60	250
125	16	КШ.х.П.Р.GAS.125.16-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
125	25	КШ.х.П.Р.GAS.125.25-01	X-61	2,76	338	228	226	60	250
150	16	КШ.х.П.Р.GAS.150.16-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
150	25	КШ.х.П.Р.GAS.150.25-01	Q-800 S	7,68	370	234	274	68	250
200	16	КШ.х.П.Р.GAS.200.16-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
200	25	КШ.х.П.Р.GAS.200.25-01	Q-1500 S	13,5	582	407	343	81	600
250**	16	КШ.х.П.Р.GAS.250.16-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
250**	25	КШ.х.П.Р.GAS.250.25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	398	125	600
300**	16	КШ.х.П.Р.GAS.300.16-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
300**	25	КШ.х.П.Р.GAS.300.25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	415	125	400
350**	16	КШ.х.П.Р.GAS.350.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
350**	25	КШ.х.П.Р.GAS.350.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
400**	16	КШ.х.П.Р.GAS.400.16-01	Q-6500 S	37,5	791	476	455	141	600
400**	25	КШ.х.П.Р.GAS.400.25-01	Q-12000 S	56,7	800	485	486	188	600
500**	16	КШ.х.П.Р.GAS.500.16-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
500**	25	КШ.х.П.Р.GAS.500.25-01	Q-24000 S	192	915	505	569	255	600
600**	16	КШ.х.П.Р.GAS.600.16-01	Q-24000 S	192	1027	516	569	255	600
600**	25	КШ.х.П.Р.GAS.600.25-01	Q-24000 S	192	1027	516	569	255	600

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO BEAR ** РЕДУКТОР ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ КШ.П, КШ.Ф, КШ.К УКАЗАННОГО DN
X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ
КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ **ВЕРТИКАЛЬНОГО** РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.P.GAS*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			
					A	B	C	D
200	16	КШ.х.P.GAS.200.16-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
200	25	КШ.х.P.GAS.200.25-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
250	16	КШ.х.P.GAS.250.16-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
250	25	КШ.х.P.GAS.250.25-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
300**	16	КШ.х.GAS.300.16-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
300**	25	КШ.х.GAS.300.25-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
350**	16	КШ.х.GAS.350.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
350**	25	КШ.х.GAS.350.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
400**	16	КШ.х.GAS.400.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
400**	25	КШ.х.GAS.400.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
500**	16	КШ.х.GAS.500.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
500**	25	КШ.х.GAS.500.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
600**	16	КШ.х.GAS.600.16-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
600**	25	КШ.х.GAS.600.25-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255

 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ **ВЕРТИКАЛЬНОГО** РЕДУКТОРА ДЛЯ КШ.х.П.P.GAS*

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм			
					A	B	C	D
150	16	КШ.х.П.P.GAS.150.16-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
150	25	КШ.х.П.P.GAS.150.25-01	Q-800 AG	9,44	423,5	220,5	253	67,5
200	16	КШ.х.П.P.GAS.200.16-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
200	25	КШ.х.П.P.GAS.200.25-01	Q-1500 AG	25,35	460,5	223	261	78
250**	16	КШ.х.П.P.GAS.250.16-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
250**	25	КШ.х.П.P.GAS.250.25-01	Q-3000 AG	35,1	526,5	226,5	298,5	125
300**	16	КШ.х.П.P.GAS.300.16-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
300**	25	КШ.х.П.P.GAS.300.25-01	Q-5000 AG	47,39	583,5	201,5	283,5	125
350**	16	КШ.х.П.P.GAS.350.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
350**	25	КШ.х.П.P.GAS.350.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
400**	16	КШ.х.П.P.GAS.400.16-01	Q-6500 AG	42,7	639,5	207,5	288	141
400**	25	КШ.х.П.P.GAS.400.25-01	Q-12000 AG	68,7	648,5	216,5	319	188
500**	16	КШ.х.П.P.GAS.500.16-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
500**	25	КШ.х.П.P.GAS.500.25-01	Q-24000 AG	167	767	237	440	255
600**	16/25	КШ.х.П.P.GAS.600.16/25-01	Q-24000 AG	167	847	237	440	255

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO GEAR
 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТ НЕ ВХОДИТ, ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ.
 Х — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Для редуцированных шаровых кранов ALSO

каталожное обозначение ALSO		четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)		четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)		однооборотный климатическое исполнение У1 (-45...+60°); УХЛ1 (-60...+60°)		AUMA		MЭОФ	
DN	PN	масса 220В	исполнение	масса 24В	исполнение	масса 380В	исполнение	наименование	масса 380В	наименование	масса 220В
15	40	КШ.х.PGAS.015.40-01	Г3-ОФ-25/5,5К	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8
20	40	КШ.х.PGAS.020.40-01	Г3-ОФ-25/5,5К	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8
25	40	КШ.х.PGAS.025.40-01	Г3-ОФ-25/5,5К	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8
32	40	КШ.х.PGAS.032.40-01	Г3-ОФ-25/5,5К	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8
40	40	КШ.х.PGAS.040.40-01	Г3-ОФ-25/5,5К	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	Г3-ОФ-25/5,5К (24В)	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8
50	40	КШ.х.PGAS.050.40-01	Г3-ОФ-45/11К	6,3	Г3-ОФ-45/11К (24В)	6,3	Г3-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8
65	25	КШ.х.PGAS.065.25-01	Г3-ОФ-45/11К	6,3	Г3-ОФ-45/11К (24В)	6,3	Г3-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В	8
										МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8
80	25	КШ.х.PGAS.080.25-01	Г3-ОФ-200/14М	14,8	Г3-ОФ-200/14М (24В)	14,8	Г3-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В	28
										МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28
100	25	КШ.х.PGAS.100.25-01	Г3-ОФ-200/14М	14,8	Г3-ОФ-200/14М (24В)	14,8	Г3-ОФ-200/30*	АУМА SQ 05.2	21	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В	28
										МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28
125	16	КШ.х.PGAS.125.16-01	Г3-ОФ-200/14М	14,8	Г3-ОФ-200/14М (24В)	14,8	Г3-ОФ-200/30*	АУМА SQ 07.2	21	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	28
										МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28
125	25	КШ.х.PGAS.125.25-01	Г3-ОФ-300/28М	14,8	Г3-ОФ-300/28М (24В)	14,8	Г3-ОФ-320/30*	АУМА SQ 07.2	21	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	28
										МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28
150	16	КШ.х.PGAS.150.16-01	Г3-ОФ-300/28М	14,8	Г3-ОФ-300/28М (24В)	14,8	Г3-ОФ-320/30*	АУМА SQ 10.2	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	28
										МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28
150	25	КШ.х.PGAS.150.25-01	Г3-ОФ-400/14М	24	Г3-ОФ-400/14М	24	Г3-ОФ-630/30*	АУМА SQ 10.2	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	28
										МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28
200	25	КШ.х.PGAS.200.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-630/30*	АУМА SQ 12.2	37	МЭОФ-630/15-0,25М-97К 380В	67
										МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	67
250	25	КШ.х.PGAS.250.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-1200/30**	АУМА SQ 14.2	46	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	67
										МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	124
300	25	КШ.х.PGAS.300.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-2500/30**	АУМА SA 07.6 / GS 100.3 (208:1)	60	МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	124
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
350	16	КШ.х.PGAS.350.16-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
350	25	КШ.х.PGAS.350.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
400	16	КШ.х.PGAS.400.16-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
400	25	КШ.х.PGAS.400.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
500	16	КШ.х.PGAS.500.16-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
500	25	КШ.х.PGAS.500.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
										МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
600	16	КШ.х.PGAS.600.16-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-А.150/36/P2-16000	АУМА SA 10.2 / GS 160.3 (442:1)	116	ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-11200	128
										ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-16000	156
600	25	КШ.х.PGAS.600.25-01	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-ОФ-600/28М	24	Г3-А.150/36/P2-20000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-20000	181
										ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-20000	181

* ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ: ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ В НЕИЗМЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО» / «ЗАКРЫТО» НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ОБСЛУЖИВАЮТСЯ 7,5 СЕК/ХОД, 15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД. СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, А ИМЕННО: 2-4 РАЗ В ГОД СОВЕРШАТЬ ПО 2-3 ЦИКЛА «ОТКРЫТО»/«ЗАКРЫТО», ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА, ТАКИМ ОБРАЗОМ, В СЛУЧАЕ ПЛАНИРОВАНИЯ УСТАНОВКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОД, НА КОТОРОМ ПО КАКИМ-ЛИБО ПРИЧИНАМ БУДЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ УКАЗАННЫХ ПРОЦЕДУР, НЕОБХОДИМО УКАЗЫВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД С БОЛЕЕ ВЫСОКИМ ЗНАЧЕНИЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.

DN	PN	каталожное обозначение ALSO	ГЗ-ОФ			АУМА			МЭОФ				
			четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	масса 24В DC	однооборотный климатическое исполнение У1 (-45...+60°); УХЛ1 (-60...+60°)	наименование	масса 380В 220В		наименование	масса 380В 220В		
15	40	КШ.х.П.Р.Г.А.С.015.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
20	40	КШ.х.П.Р.Г.А.С.020.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
25	40	КШ.х.П.Р.Г.А.С.025.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
32	40	КШ.х.П.Р.Г.А.С.032.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
40	40	КШ.х.П.Р.Г.А.С.040.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	—	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
50	40	КШ.х.П.Р.Г.А.С.050.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	—	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
65	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.065.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	—	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28	27
80	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.080.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	—	ГЗ-ОФ-200/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28	27
100	16	КШ.х.П.Р.Г.А.С.100.16-01	ГЗ-ОФ-200/14М	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	—	ГЗ-ОФ-200/30*	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
100	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.100.25-01	ГЗ-ОФ-300/28М	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	—	ГЗ-ОФ-320/30*	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
125	16	КШ.х.П.Р.Г.А.С.125.16-01	ГЗ-ОФ-300/28М	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	—	ГЗ-ОФ-320/30*	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
125	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.125.25-01	ГЗ-ОФ-400/14М	ГЗ-ОФ-400/14М	24	—	ГЗ-ОФ-630/30*	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
150	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.150.25-01	ГЗ-ОФ-600/28М	ГЗ-ОФ-600/28М	24	—	ГЗ-ОФ-630/30*	АУМА SQ 12.2	37	37	МЭОФ-630/15-0,25М-97К 380В МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	67	—
200	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.200.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-1200/30**	АУМА SQ 14.2	46	46	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	67	—
250	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.250.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-2500/30**	АУМА SA 07.6 / GS 100.3 (208:1)	60	67	МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	124	—
300	16	КШ.х.П.Р.Г.А.С.300.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
300	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.300.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
400	16	КШ.х.П.Р.Г.А.С.400.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
400	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.400.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 160.3 (442:1)	116	134	ПЭМ-58М с ред. РЗА-С2-11200	128	—
500	16	КШ.х.П.Р.Г.А.С.500.16-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-16000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-58М с ред. РЗА-С2-16000	156	—
500	25	КШ.х.П.Р.Г.А.С.500.25-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-20000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-58М с ред. РЗА-С2-20000	181	—

* ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:
7,5 СЕК/ХОД, 15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД.
** ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:
15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД

ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ В НЕИЗМЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ («ОТКРЫТО» / «ЗАКРЫТО») НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ОБСЛУЖИВАЮТСЯ СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, А ИМЕННО: 2-4 РАЗ В ГОД СОВЕРШАТЬ ПО 2-3 ЦИКЛА «ОТКРЫТО» / «ЗАКРЫТО». ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА, ТАКИМ ОБРАЗОМ, В СЛУЧАЕ ПЛАНИРОВАНИЯ УСТАНОВКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОД, НА КОТОРОМ ПО КАКИМ-ЛИБО ПРИЧИНАМ БУДЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ УКАЗАННЫХ ПРОЦЕДУР, НЕОБХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД С БОЛЕЕ ВЫСОКИМ ЗНАЧЕНИЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.



Краны шаровые ALSO GAS для подземной установки



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ

шаровой кран для подземной установки в изоляции усиленного типа с редуцированным или полным проходом

стр. 40, 44



С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ

позволяет установить необходимую высоту штока при рассогласовании фактической и проектной глубины прокладки трубопровода

стр. 41, 45



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

обеспечивает возможность использования шаровых кранов при строительстве подземных газопроводов из труб ПНД

стр. 42, 46



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ И ДРЕНАЖНЫМИ ПАТРУБКАМИ

предназначены для сброса давления в системе при проведении работ на газопроводе

стр. 43, 47

Все краны шаровые ALSO GAS для подземной установки имеют изоляцию усиленного типа.

**ALSO®**

УПРАВЛЯЯ ЭНЕРГИЕЙ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА)

КШ.П.GAS... H=...**DN** 25—600 **PN** 16—40

Тип присоединения: приварка/приварка



Проход: редуцированный

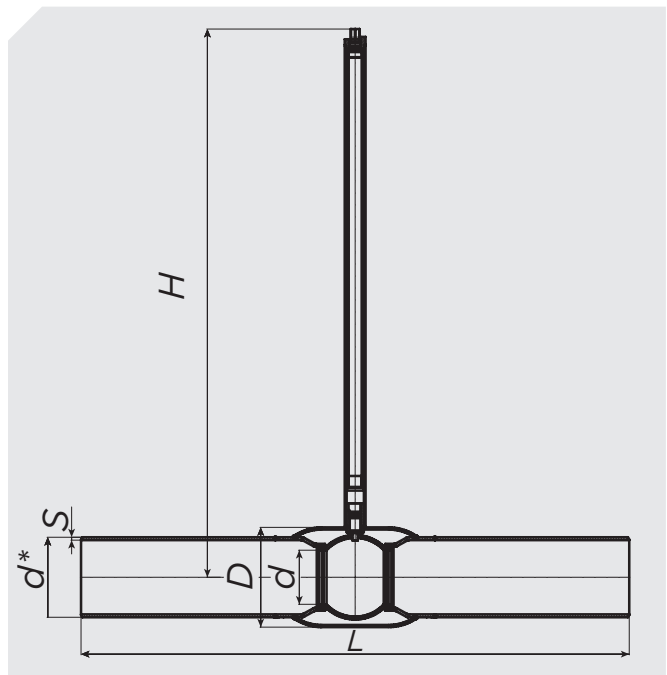


Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж

**НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.GAS.025.40-01 H=...	18	33	3,2	48	по заказу	1500
32	40	КШ.П.GAS.032.40-01 H=...	24	42,3	3	57	по заказу	1500
40	40	КШ.П.GAS.040.40-01 H=...	30	48	3,5	60	по заказу	1500
50	40	КШ.П.GAS.050.40-01 H=...	40	57	3,5	76	по заказу	1500
65	25	КШ.П.GAS.065.25-01 H=...	48	76	4	89	по заказу	1500
80	25	КШ.П.GAS.080.25-01 H=...	63	89	4	114	по заказу	1500
100	25	КШ.П.GAS.100.25-01 H=...	75	108	5	133	по заказу	1500
125	25	КШ.П.GAS.125.25-01 H=...	100	133	5	180	по заказу	1500
150	25	КШ.П.GAS.150.25-01 H=...	125	159	6	219	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.GAS.200.25-01 H=...	148	219	8	273	по заказу	1500
250*	25	КШ.П.GAS.250.25-01 H=...	200	273	8	351	по заказу	1500
300**	16/25	КШ.П.GAS.300.16/25-01 H=...	240	325	10	426	по заказу	730
350**	16/25	КШ.П.GAS.350.16/25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	730
400**	16/25	КШ.П.GAS.400.16/25-01 H=...	300	426	10	530	по заказу	860
500**	16/25	КШ.П.GAS.500.16/25-01 H=...	390	530	10	630	по заказу	970
600**	16/25	КШ.П.GAS.600.16/25-01 H=...	500	630	10	820	по заказу	990

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ (В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА)

КШ.П.Т.GAS... H=...

DN 40–250 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка



Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

СТ20

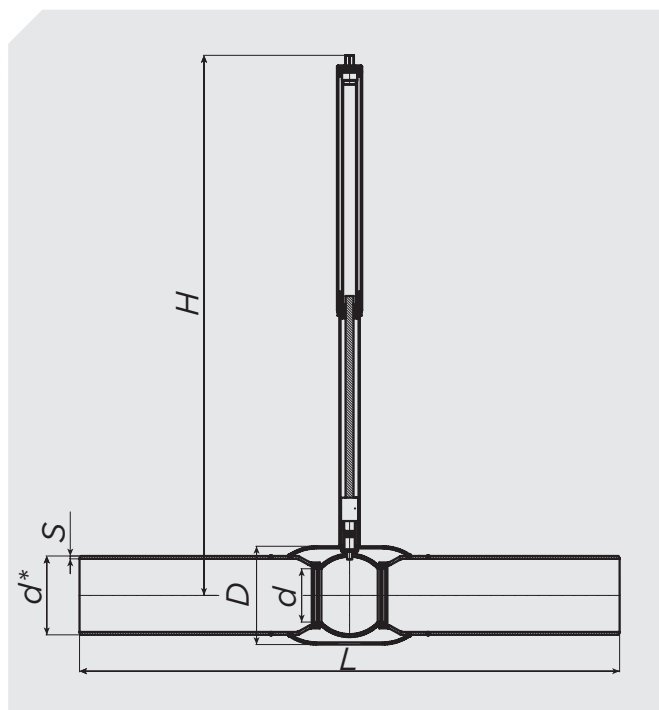
09Г2С

Н/Ж



H_{MIN} – МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В СЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА, КОТОРАЯ СООТВЕТСТВУЕТ МАКСИМАЛЬНОМУ ЗНАЧЕНИЮ H_{MAX}

H_{MAX} – МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В РАЗЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	$H_{\text{MIN}}-H_{\text{MAX}}$
40	40	КШ.П.Т.GAS.040.40-01 H=...	30	48	3,5	60	1500	500–700; 600–900; 700–1100; 800–1300; 900–1500; 1000–1700
50	40	КШ.П.Т.GAS.050.40-01 H=...	40	57	3,5	76	1500	
65	25	КШ.П.Т.GAS.065.25-01 H=...	48	76	4	89	1500	500–600; 600–800; 700–1000; 800–1200; 900–1400; 1000–1600
80	25	КШ.П.Т.GAS.080.25-01 H=...	63	89	4	114	1500	
100	25	КШ.П.Т.GAS.100.25-01 H=...	75	108	5	133	1500	500–600; 600–800; 700–1000; 800–1200; 900–1400; 1000–1600
125	25	КШ.П.Т.GAS.125.25-01 H=...	100	133	5	180	1500	
150	25	КШ.П.Т.GAS.150.25-01 H=...	125	159	6	219	1500	600–700; 700–900; 800–1100; 900–1300; 1000–1500; 1100–1700
200*	25	КШ.П.Т.GAS.200.25-01 H=...	148	219	8	273	1500	
250*	25	КШ.П.Т.GAS.250.25-01 H=...	200	273	8	351	1500	600–700; 700–900; 800–1100; 900–1300; 1000–1500; 1100–1700

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА)
И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)**

КШ.П.GAS...ПЭ100

DN 25–600 **PN** 12–16

Тип присоединения: приварка/приварка

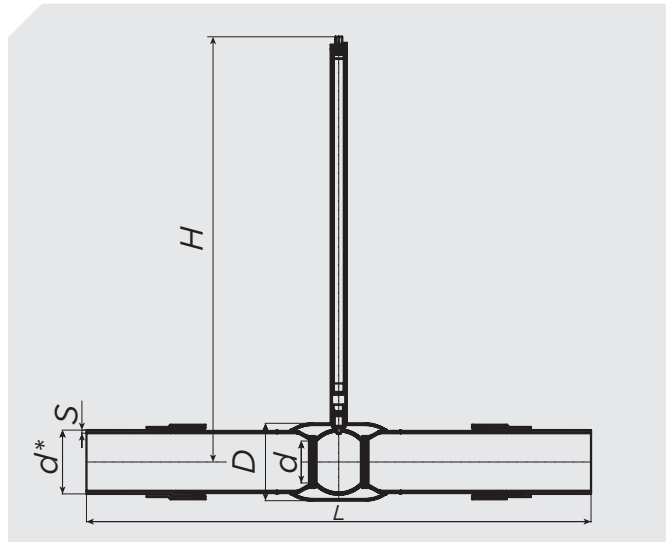
Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С

Н/Ж



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.GAS 025.12/16-01 ПЭ100	18	32	по запросу	48	по заказу	1000
32	12/16	КШ.П.GAS 032.12/16-01 ПЭ100	24	40	по запросу	57	по заказу	1000
40	12/16	КШ.П.GAS 040.12/16-01 ПЭ100	30	50	по запросу	60	по заказу	1060/1020
50	12/16	КШ.П.GAS 050.12/16-01 ПЭ100	40	63	по запросу	76	по заказу	1060/1100
65	12/16	КШ.П.GAS 065.12/16-01 ПЭ100	48	75	по запросу	89	по заказу	1130/1150
80	12/16	КШ.П.GAS 080.12/16-01 ПЭ100	63	90	по запросу	114	по заказу	1130/1170
100	12/16	КШ.П.GAS 100.12/16-01 ПЭ100	75	110	по запросу	133	по заказу	1110/1210
125	12/16	КШ.П.GAS 125.12/16-01 ПЭ100	100	140	по запросу	180	по заказу	1240/1260
150	12/16	КШ.П.GAS 150.12/16-01 ПЭ100	125	160	по запросу	219	по заказу	1290/1330
200*	12/16	КШ.П.GAS 200.12/16-01 ПЭ100	148	225	по запросу	273	по заказу	1590/1540
250*	12/16	КШ.П.GAS 250.12/16-01 ПЭ100	200	250	по запросу	351	по заказу	1880/1860
300**	12/16	КШ.П.GAS 300.12/16-01 ПЭ100	240	315	по запросу	426	по заказу	2380/2180
350**	12/16	КШ.П.GAS 350.12/16-01 ПЭ100	300	400	по запросу	530	по заказу	2480/2280
400**	12/16	КШ.П.GAS 400.12/16-01 ПЭ100	300	500	по запросу	530	по заказу	2570/2690
500**	12/16	КШ.П.GAS 500.12/16-01 ПЭ100	390	630	по запросу	630	по заказу	3060/3140
600**	12/16	КШ.П.GAS.600.12/16-01 ПЭ100	500	630	SDR11/ SDR9	820	по заказу	3260/3160

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЯ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

СЕРИЯ ALSO GAS для подземной установки

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА) И ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ) ПАТРУБКАМИ

КШ.П.GAS.TWIN/TRIO... H=...

DN 100–600 PN 16–25

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

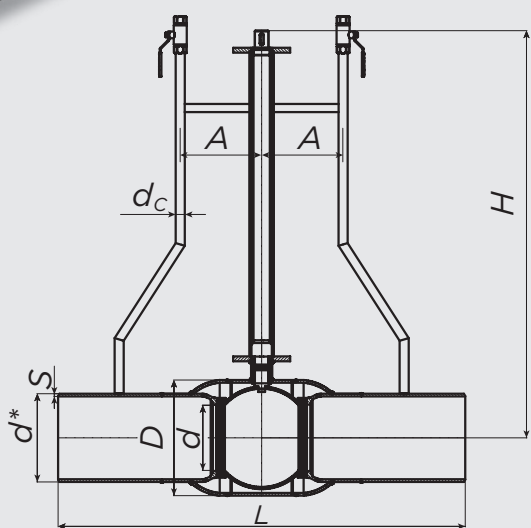
Сталь корпуса:

СТ20

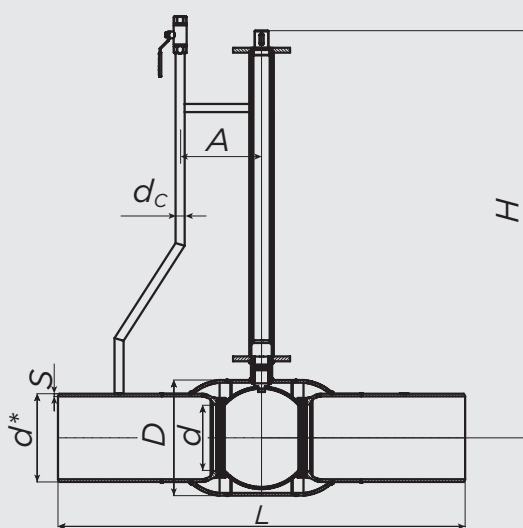
09Г2С

Н/Ж

НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС



TRIO



TWIN

**TWIN – МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO – МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРСУ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L	A***	d _c
100	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	75	108	5	133	по заказу	1500	150	33,5
125	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	100	133	5	180	по заказу	1500	150	33,5
150	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	125	159	6	219	по заказу	1500	150	33,5
200*	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	148	219	8	273	по заказу	1500	150	33,5
250*	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.250.25-01 H=...	200	273	8	351	по заказу	1500	150	33,5
300**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.300.16/25-01 H=...	240	325	10	426	по заказу	1500	150	33,5
350**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.350.16/25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	1500	150	33,5
400**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.400.16/25-01 H=...	300	426	10	530	по заказу	1500	150	33,5
500**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.500.16/25-01 H=...	390	530	10	630	по заказу	1500	150	33,5
600**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.600.16/25-01 H=...	500	630	10	820	по заказу	990	150	33,5

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ DN200, DN250 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ.

*** ЗНАЧЕНИЕ А МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПАРАМЕТРОВ РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА)

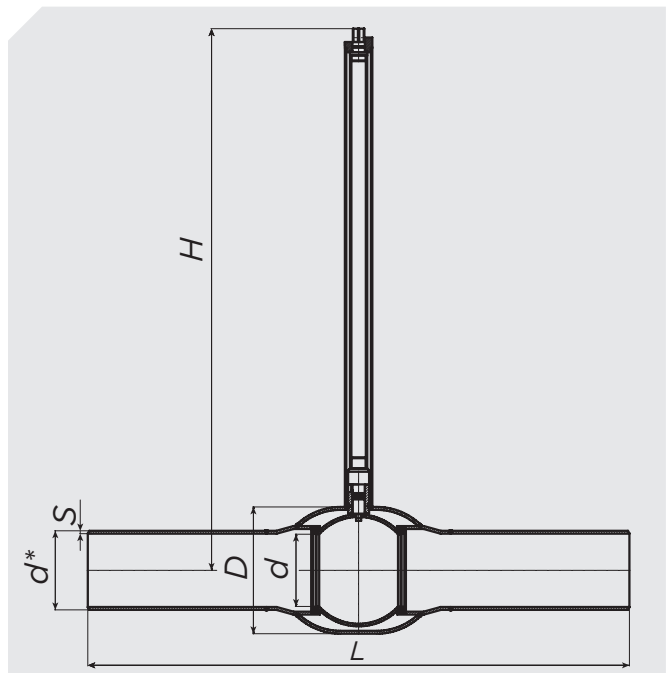
КШ.П.П.GAS... H=...

DN 25–600 **PN** 16–40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20
09Г2С
Н/Ж

НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.П.GAS. 025.40-01 H=...	24	33	3	57	по заказу	1500
32	40	КШ.П.П.GAS. 032.40-01 H=...	30	42,3	3,5	60	по заказу	1500
40	40	КШ.П.П.GAS. 040.40-01 H=...	40	48	3,5	76	по заказу	1500
50	40	КШ.П.П.GAS. 050.40-01 H=...	48	57	4	89	по заказу	1500
65	25	КШ.П.П.GAS. 065.25-01 H=...	63	76	4	114	по заказу	1500
80	25	КШ.П.П.GAS. 080.25-01 H=...	75	89	4	133	по заказу	1500
100	25	КШ.П.П.GAS. 100.25-01 H=...	100	108	5	180	по заказу	1500
125	25	КШ.П.П.GAS. 125.25-01 H=...	125	133	5	219	по заказу	1500
150*	25	КШ.П.П.GAS. 150.25-01 H=...	148	159	6	273	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.П.GAS. 200.25-01 H=...	200	219	8	351	по заказу	1500
250**	16/25	КШ.П.П.GAS. 250.16/25-01 H=...	240	273	10	426	по заказу	730
300**	16/25	КШ.П.П.GAS. 300.16/25-01 H=...	300	325	10	530	по заказу	730
350**	16/25	КШ.П.П.GAS. 350.16/25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	970
400**	16/25	КШ.П.П.GAS. 400.16/25-01 H=...	390	426	10	630	по заказу	970
500**	16/25	КШ.П.П.GAS. 500.16/25-01 H=...	500	530	10	820	по заказу	990
600**	16/25	КШ.П.П.GAS.600.16/25-01 H=...	600	630	10	974	по заказу	1143

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.
 ** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ (В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА)

КШ.П.П.Т.GAS... H=...

DN 32–200 **PN** 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

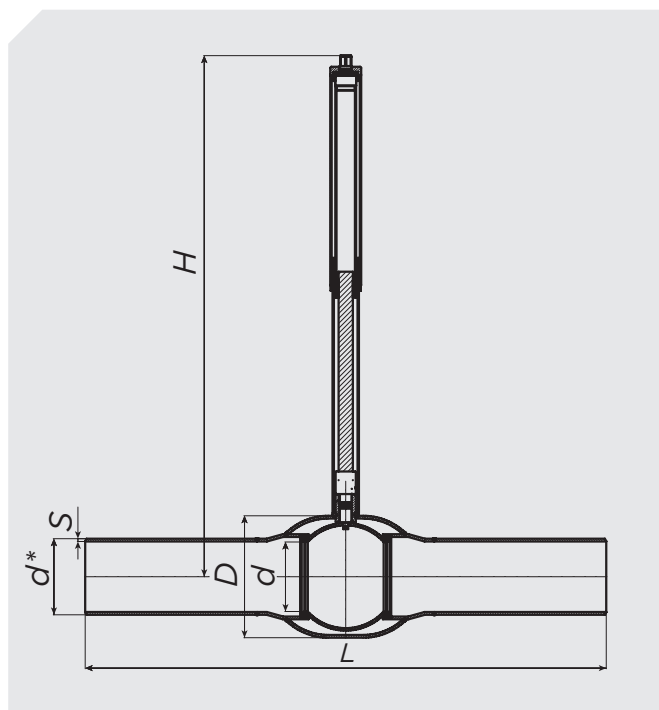
09Г2С

Н/Ж



H_{MIN} – МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В СЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА, КОТОРАЯ СООТВЕТСТВУЕТ МАКСИМАЛЬНОМУ ЗНАЧЕНИЮ H_{MAX}

H_{MAX} – МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В РАЗЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	$H_{\text{MIN}}-H_{\text{MAX}}$
32	40	КШ.П.П.Т.GAS.032.40-01 H=...	30	42,3	3,2	60	1500	
40	40	КШ.П.П.Т.GAS.040.40-01 H=...	40	48	3,5	76	1500	500–700; 600–900; 700–1100; 800–1300; 900–1500; 1000–1700
50	40	КШ.П.П.Т.GAS.050.40-01 H=...	48	57	3,5	89	1500	
65	25	КШ.П.П.Т.GAS.065.25-01 H=...	63	76	4	114	1500	500–600; 600–800; 700–1000; 800–1200; 900–1400; 1000–1600
80	25	КШ.П.П.Т.GAS.080.25-01 H=...	75	89	4	133	1500	
100	25	КШ.П.П.Т.GAS.100.25-01 H=...	100	108	5	180	1500	500–600; 600–800; 700–1000; 800–1200; 900–1400; 1000–1600
125	25	КШ.П.П.Т.GAS.125.25-01 H=...	125	133	5	219	1500	
150*	25	КШ.П.П.Т.GAS.150.25-01 H=...	148	159	6	273	1500	600–700; 700–900; 800–1100; 900–1300; 1000–1500; 1100–1700
200*	25	КШ.П.П.Т.GAS.200.25-01 H=...	200	219	8	351	1500	600–700; 700–900; 800–1100; 900–1300; 1000–1500; 1100–1700

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

**ALSO®**

УПРАВЛЯЯ ЭНЕРГИЕЙ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА) И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)

КШ.П.П.GAS...ПЭ100**DN** 25–600 **PN** 12–16

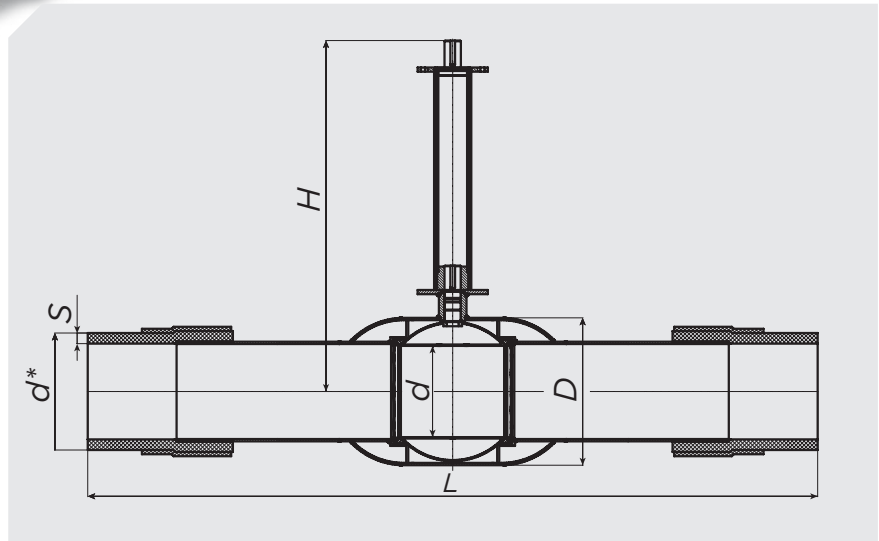
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20**09Г2С****Н/Ж**

**НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ
УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС**



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.П.GAS. 025.12/16-01 ПЭ100	24	32	по запросу	57	по заказу	1000
32	12/16	КШ.П.П.GAS. 032.12/16-01 ПЭ100	30	40	по запросу	60	по заказу	1020
40	12/16	КШ.П.П.GAS. 040.12/16-01 ПЭ100	40	50	по запросу	76	по заказу	1080/1040
50	12/16	КШ.П.П.GAS. 050.12/16-01 ПЭ100	48	63	по запросу	89	по заказу	920/960
65	12/16	КШ.П.П.GAS. 065.12/16-01 ПЭ100	63	75	по запросу	114	по заказу	1130/1150
80	12/16	КШ.П.П.GAS. 080.12/16-01 ПЭ100	75	90	по запросу	133	по заказу	1010/1050
100	12/16	КШ.П.П.GAS. 100.12/16-01 ПЭ100	100	110	по запросу	180	по заказу	990/1090
125	12/16	КШ.П.П.GAS. 125.12/16-01 ПЭ100	125	140	по запросу	219	по заказу	1270/1290
150*	12/16	КШ.П.П.GAS. 150.12/16-01 ПЭ100	148	160	по запросу	273	по заказу	1200/1240
200*	12/16	КШ.П.П.GAS. 200.12/16-01 ПЭ100	200	225	по запросу	351	по заказу	1530/1480
250**	12/16	КШ.П.П.GAS. 250.12/16-01 ПЭ100	240	280	по запросу	426	по заказу	1870/1850
300**	12/16	КШ.П.П.GAS. 300.12/16-01 ПЭ100	300	355	по запросу	530	по заказу	2380/2180
400**	12/16	КШ.П.П.GAS. 400.12/16-01 ПЭ100	390	500	по запросу	630	по заказу	2680/2800
500**	12/16	КШ.П.П.GAS. 500.12/16-01 ПЭ100	500	630	по запросу	820	по заказу	3080/3160
600**	12/16	КШ.П.П.GAS.600.12/16-01 ПЭ100	600	630	SDR11/SDR9	974	по заказу	3410/3310

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЯ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

СЕРИЯ ALSO GAS для подземной установки



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ УСИЛЕННОГО ТИПА)
И ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ)
ПАТРУБКАМИ**

КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO... H=...

DN 80–600 **PN** 16–25

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

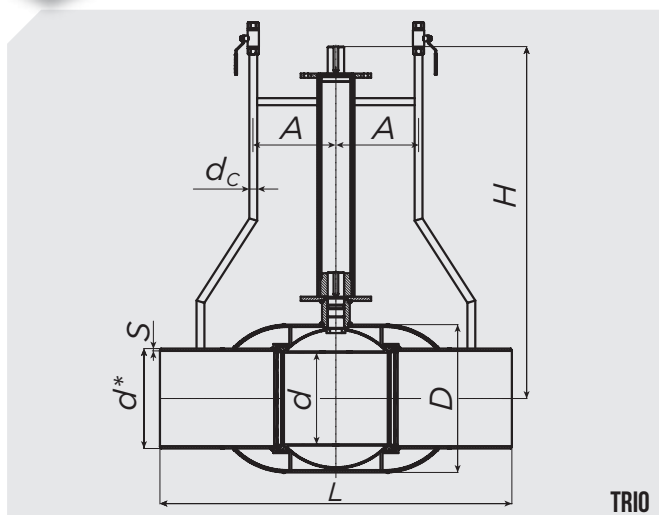
СТ20

09Г2С

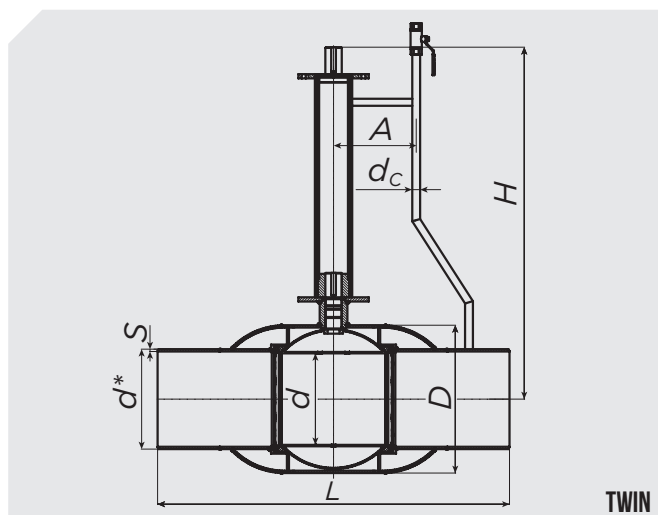
Н/Ж



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС



TRIO



TWIN

**TWIN – МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO – МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРСУ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L	A***	d _c
80	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.080.25-01 H=...	75	89	4	133	по заказу	1500	150	33,5
100	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	100	108	5	180	по заказу	1500	150	33,5
125	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	125	133	5	219	по заказу	1500	150	33,5
150*	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	148	159	6	273	по заказу	1500	150	33,5
200*	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	200	219	8	351	по заказу	1500	150	33,5
250**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.250.16/25-01 H=...	240	273	8	426	по заказу	1500	150	33,5
300**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.300.16/25-01 H=...	300	325	10	530	по заказу	1500	150	33,5
400**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.400.16/25-01 H=...	390	426	10	630	по заказу	1500	150	33,5
500**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.500.16/25-01 H=...	500	530	10	820	по заказу	990	150	33,5
600**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.600.16/25-01 H=...	600	630	10	974	по заказу	1143	150	33,5

* НА КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ DN150, DN200 НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА (МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ, ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ И ПР.). В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ НА ДАННЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРЕТЕНЗИИ ПО НЕВЫПОЛНЕНИЮ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.063, В ЧАСТИ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НА РУКОЯТКЕ ПРИВОДА АРМАТУРЫ, НЕ ПРИНИМАЕТ.

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ.

*** ЗНАЧЕНИЕ А МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПАРАМЕТРОВ РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

**ALSO**[®]

УПРАВЛЯЯ ЭНЕРГИЕЙ

Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO GAS

- 1** Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступ к ручному приводу.
- 2** Перед монтажом снять заглушки из проходных патрубков.
- 3** При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен находиться в положении «открыто».
- 4** При монтаже на вертикальном трубопроводе:
 - Во время приварки верхнего конца кран должен находиться в положении «открыто» (во избежание повреждения искрами поверхности крана и уплотнения).
 - Во время приварки нижнего конца кран должен находиться в положении «закрыто» (для исключения возникновения тяги от тепла сварки).
- 5** Перед установкой крана шарового трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- 6** В целях обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 7** Приварку крана шарового к трубопроводу производить электросваркой.
- 8** Во время проведения сварочных работ избегать перегрева корпуса крана (корпус крана считается перегретым, если температура его поверхности превышает +80 °С). Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- 9** Перед сваркой обратный кабель необходимо установить к трубопроводу со стороны сварного шва. В ином случае ток может повредить уплотнение крана. Не подсоединяйте обратный кабель к горловине крана, верхнему фланцу крана, рукоятке или приводу.
- 10** При монтаже кранов шаровых с муфтовым типом присоединения произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.

ЗАПРЕЩЕНО

поворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

НЕДОПУСТИМО

уменьшать строительную длину крана шарового с типом присоединения под приварку (строительная длина – специально рассчитана и препятствует перегреву уплотнения при проведении сварочных работ).

- 11** При монтаже кранов шаровых с фланцевым типом присоединения произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхности (забоин, вмятин и т.д.).
 - Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
 - Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана шарового – 0,2мм на каждые 100 мм.

ЗАПРЕЩЕНО

устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.

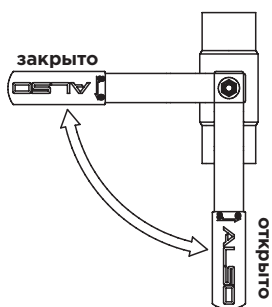
- 12** Максимальная амплитуда вибросмещения трубопровода – не более 0,25мм.
- 13** Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана осуществлять плавно, без рывков.

ЗАПРЕЩЕНО

осуществлять крепление или захват крана шарового за ручки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо- и гидроприводов при подъеме/транспортировке с помощью механических подъемных средств.

ЗАПРЕЩЕНО

применять кран шаровой вместо заглушки при испытаниях на трубопроводе.



- 14** При монтаже и эксплуатации кранов шаровых должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.
- 15** Если кран шаровой установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой (до дальнейшего наращивания системы). Сам кран шаровой оставить в положении «открыто».
- 16** Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343-89 п. 13.3.).
- 17** Закрывать кран шаровой следует поворотом ручки «по часовой стрелке».
- 18** Открытие и закрытие крана осуществляются поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке или штурвале редуктора. В положении «открыто» ручка расположена вдоль корпуса крана, в положении «закрыто» – поперек.

Правила хранения и транспортировки:

- 1** Краны шаровые ALSO GAS должны находиться в складских помещениях или под навесом, защищенным от попадания прямых солнечных лучей, удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.
- 2** При нарушении целостности заводской упаковки производитель не несет ответственности за состояние лакокрасочного покрытия.
- 3** При транспортировке и хранении кран должен находиться в положении «открыто».
- 4** Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- 5** Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации кранов шаровых ALSO GAS ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063 – 81).
- Использование запорных кранов шаровых ALSO GAS в качестве регулирующих устройств.
- Производить демонтаж кранов или производить работы по подтяжке фланцевого соединения при наличии в газопроводе рабочей среды и давления.
- Эксплуатировать кран шаровой ALSO GAS при отсутствии оформленного на него паспорта изделия.
- Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо ручки крана.
- Использовать кран в качестве опоры для газопровода.

Контроль качества продукции

Завод «АЛСО» производит надежную и качественную продукцию.

- Все материалы и полуфабрикаты проходят непрерывный входной контроль.
- Все комплектующие – межоперационный контроль в процессе производства.
- 100% готовых изделий испытываются на герметичность и прочность (разрушающими и неразрушающими методами контроля).

Консультирование и техническая поддержка

Завод АЛСО заботится о своих клиентах и предлагает профессиональную помощь на всех этапах сотрудничества.

Этап разработки и проектирования:

- Грамотно подбираем оборудование для решения ваших задач.
- Помогаем в проведении проектных работ.
- Помогаем в оценке возможностей использования имеющейся арматуры.

Этап поставки:

- Координируем поставки.
- Консультируем по монтажу арматуры при модернизации и строительстве газопроводов.

Этап эксплуатации:

- Предлагаем и реализуем концепцию технического консультирования, отвечающую потребностям вашего предприятия.

Завод АЛСО ценит время своих клиентов, поэтому:

- На складах завода и наших дилеров всегда в наличии оптимальный запас продукции.
- Минимальные сроки производства.



Работать с нами:

- Легко
- Удобно
- Выгодно

www.alsoarm.ru
e-mail: info@alsoarm.ru
г. Челябинск, ул. Складская, 1.
Тел. +7 (351) 210-0-210
Отдел продаж: 8 800 444-74-74



**Чертежи и 3D модели
КШ ALSO GAS**

Разрешительная документация

Сертификат соответствия СДС «ГАЗСЕРТ»

№ЮАЧ1. RU. 1406. Н. 00033. Срок действия с 10.02.2021 по 09.02.2024

Декларация о соответствии ТР/ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования»

ЕАЭС №RU Д-RU. AA73. В. 00052/19. Срок действия с 04.10.2019 по 03.10.2024;

Декларация о соответствии ТР/ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (краны шаровые изолирующие ALSO)

ЕАЭС №RU Д-RU. AA73. В. 00053/19. Срок действия с 17.10.2019 по 16.10.2024

Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ЕАЭС № RU Д-RU. АД07. В. 02582/20. Срок действия с 10.04.2020 по 09.04.2025;

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ЕАЭС RU С-RU. АД07. В. 01412/20. Срок действия с 13.05.2020 по 16.04.2025;

Декларация о соответствии ТР/ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (краны шаровые изолирующие ALSO)

ЕАЭС №RU Д-RU. AA73. В. 00055/19. Срок действия с 21.10.2019 по 20.10.2024

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (краны шаровые изолирующие ALSO)

ЕАЭС RU С-RU. AA73. В. 00008/19. Срок действия с 17.10.2019 по 16.10.2024

Техническое свидетельство Стройтехнорм (Республика Беларусь)

№ТС 01.2050.21. Срок действия с 14.10.2021 по 15.11.2023;

Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69 (климатическое исполнение)

Серия 001 №1102. Срок действия с 28.03.2023 по 27.03.2026;

Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98

(исполнение сейсмостойкости)

Серия 001 №1184. Срок действия с 29.05.2023 по 28.05.2026;

Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

№РОСС RU. 13СМ43. К01012. Срок действия с 18.12.2020 по 18.12.2023;

Сертификат соответствия ISO 9001:2015

AJAEU/21/17032 Срок действия с 02.11.2021 по 01.11.2024

Декларация о соответствии ТР/ТС 016/2011

«О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»

ЕАЭС №RU Д-RU. PA04.В.23376/23 Срок действия с 24.05.2023 по 23.05.2028;

Сертификат на тип продукции ТР/ТС 010/2011

№ЕАЭС RU СТ-RU. AA73.00115. Дата выдачи 03.10.2019;

Сертификат на тип продукции ТР/ТС 010/2011

(краны шаровые изолирующие ALSO)

№ЕАЭС RU СТ-RU. AA73.00117. Дата выдачи 14.10.2019;

Заключение министерства промышленности и торговли РФ «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»

№51638/21 Срок действия с 01.06.2022 по 31.05.2025.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ



8 800 444-74-74



www.alsoarm.ru

ООО «АЛСО»

454038, Россия,
г. Челябинск,
ул. Складская, 1
e-mail: info@alsoarm.ru

Филиалы:

Россия, г. Москва,
ул. Адмирала Макарова, 2,
стр. 23, пом. 1
e-mail: msk@alsoarm.ru

Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Домостроительная, 3Д
e-mail: avp@alsoarm.ru

Россия, г. Ростов-на-Дону,
ул. Доватора, 150, оф. 329,
e-mail: ba@alsoarm.ru