

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: APE Raccorderie s.r.l., Via G, Gozzano 8, 25068 Ponte Zanano, Sarezzo (BS) C.P. 54, Italy



Труба металлополимерная  
(PEX-AL-PEX)

APE

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы. Соединение труб выполняется с помощью обжимных или пресс-фитингов.

### 2. Технические характеристики

Наименование показателя	Значение для диаметра:			
	16x2.0	20x2.0	26x3.0	32x3.0
Наружный диаметр, мм	16	20	26	32
Толщина стенки, мм	2.0	2.0	3.0	3.0
Внутренний диаметр, мм	12.0	16.0	20.0	26.0
Толщина алюминиевого слоя, мм	0,2	0,3	0,4	0,45
Длина бухты, м	100,200	100	50	25
Диаметр бухты, см	80	80	80	100
Объем жидкости в 1 м.п., л	0,113	0,201	0,314	0,531
Максимальная рабочая температура, °C	95	95	95	95
Максимальная кратковременная допустимая температура, °C	110	110	110	110
Максимальное рабочее давление при максимальной рабочей температуре, бар	10	10	10	10
Класс эксплуатации <sup>1</sup>	5	5	5	5
Коэффициент линейного расширения, 1/°C	0,26x10 <sup>-4</sup>	0,26x10 <sup>-4</sup>	0,26x10 <sup>-4</sup>	0,26x10 <sup>-4</sup>
Кислородопроницаемость, мг/(м <sup>2</sup> ·сут)	0	0	0	0
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К	0,45	0,45	0,42	0,44
Группа горючести	Г4	Г4	Г4	Г4
Группа воспламеняемости	В3	В3	В3	В3
Дымообразующая способность	Д3	Д3	Д3	Д3
Токсичность продуктов сгорания	Т3	Т3	Т3	Т3
Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	100	130	160

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Радиус изгиба с применением кондуктора или трубогиба, мм	45	60	95	125
Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	0,007			
Способ сварки алюминия	Неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG), встык			
Способ сшивки полиэтилена	Органосиланидный (В)			
Степень сшивки слоев РЕХ, %	>65			
Соответствие нормативам	ГОСТ 53630			
Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет	50			
Примечания:	1 5 класс – высокотемпературное радиаторное отопление			

### 3. Указания по монтажу

3.1. Монтаж металлополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10°C специально предназначенным для этого инструментом.

3.2. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален.

3.3. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °C.

3.4. Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений.

3.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

3.6. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

3.7. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102-98.

### 4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

4.1. Эксплуатация и техническое обслуживание металлополимерных труб АРЕ проводятся в соответствии с СП 41-102-98 СНиП 41-01-2003.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 5. Условия хранения и транспортировки

5.1. В соответствии с ГОСТ 19433 металлополимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

5.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

5.4. Хранение металлополимерных труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

5.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

### 6. Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### 7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкции, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

APE RACCORDERIE s.r.l.  


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара **ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ**

№	Марка	Количество	
1	APE PEX-AL-PEX		
2			

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи**

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:  
название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;  
название и адрес организации, производившей монтаж; основные параметры системы, в которой использовалось изделие; краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006