



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ЧУГУННАЯ  
НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ**

Изготовитель: Qingdao Qingguan Valves Co., Ltd.

Адрес: Dong Shuangmiao village, Economic Development Zone of Pingdu city, Qingdao, China



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.90006/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)

Срок действия с 20.02.2023 по 19.02.2028

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Чугунные шиберные задвижки относятся к классу запорно-перекрывающей арматуры, где запорный элемент, выполненный в виде ножа, перемещается возвратно-поступательными движениями, направленными перпендикулярно потоку рабочей среды.

1.2. Шиберные задвижки используются в разных сферах: в очистных сооружениях, системах канализации, целлюлозно-бумажной, пищевой, энергетической, химической, горнодобывающей и других отраслях промышленности. Рабочими средами могут быть сточные воды, консистенции бумажных пульп, древесные массы, суспензии, порошки, пыль цементная и др.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры шиберных задвижек чугунных.

|                               |   |                   |         |
|-------------------------------|---|-------------------|---------|
| Типоразмер Ду, мм             | 50÷1000   | Давление рабочее  |         |
| Температура рабочей среды, С° | От - 20°С до +110°С   | Ру, МПа(кгс/см2): |         |
| Тип присоединения             | Межфланцевый по EN1092-2/ГОСТ 33259 исп.«В»: Ду50-150 для PN10/16 и Ду200-1000 для PN10 | Ду50÷Ду150        | 1,6(16) |
| Тип управления                | маховик, редуктор, электропривод, пневмопривод  | Ду200÷Ду600       | 1,0(10) |
| Материалы основных деталей    | чугун, сталь  | Ду700-Ду900       | 0,5(5)  |
| Направление потока            | двухстороннее   | Ду1000            | 0,3(3)  |
| Класс герметичности           | A   |                   |         |

2.2. Основные габаритные размеры ТМЦ.

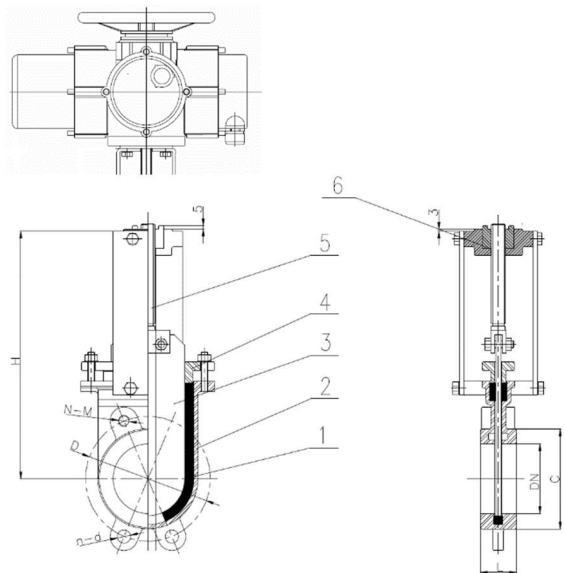
### Шиберная задвижка с невыемным штоком с маховиком DN 50 - DN 400

| №   | Наименование детали    | Материал          |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
|-----|------------------------|-------------------|-------|------|------|------|------|------|-------|--------|---------|-----------------|
| 1   | Корпус                 | ВЧШГ GGG40        |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 2   | Седловое уплотнение    | NBR               |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 3   | Нож                    | Нерж. сталь SS304 |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 4   | Сальниковое уплотнение | PTFE              |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 5   | Сальник                | ВЧШГ GGG40        |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 6   | Рамка                  | Сталь А3          |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 7   | Гайка                  | Латунь 59-1       |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 8   | Шток                   | Нерж. сталь SS420 |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 9   | Подшипник              | Сталь Gcr-15      |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| 10  | Маховик                | ВЧШГ GGG40        |       |      |      |      |      |      |       |        |         |                 |
| Ду  | Ру кгс/см <sup>2</sup> | øD мм             | øC мм | L мм | H мм | M мм | N мм | O мм | øW мм | n-m    | n-ød мм | N <sub>об</sub> |
| 50  | 16                     | 125               | 105   | 43   | 308  | 230  | 20,5 | 80   | 180   | 4-M16  | 2-19    | 13              |
| 65  | 16                     | 145               | 109   | 46   | 322  | 252  | 20,5 | 80   | 180   | 4-M16  | 2-19    | 17              |
| 80  | 16                     | 160               | 123   | 46   | 363  | 285  | 23   | 92   | 220   | 4-M16  | 2-19    | 21              |
| 100 | 16                     | 180               | 145   | 52   | 386  | 310  | 23   | 92   | 220   | 4-M16  | 2-19    | 26              |
| 125 | 16                     | 210               | 180   | 56   | 470  | 386  | 28   | 106  | 280   | 4-M16  | 2-19    | 26              |
| 150 | 16                     | 240               | 198   | 56   | 511  | 428  | 28   | 106  | 280   | 4-M20  | 2-23    | 31              |
| 200 | 10                     | 295               | 254   | 60   | 627  | 516  | 32   | 126  | 320   | 4-M20  | 2-23    | 41              |
| 250 | 10                     | 350               | 312   | 68   | 747  | 625  | 36   | 140  | 350   | 8-M20  | 4-23    | 51              |
| 300 | 7                      | 400               | 365   | 78   | 851  | 728  | 36   | 150  | 400   | 8-M20  | 8-24    | 61              |
| 350 | 7                      | 460               | 419   | 78   | 981  | 850  | 38   | 154  | 400   | 12-M20 | 12-24   | 71              |
| 400 | 7                      | 515               | 472   | 102  | 1109 | 970  | 40   | 184  | 500   | 12-M24 | 12-28   | 67              |

### Шиберная задвижка с выдвигным штоком под электропривод DN 50 - DN 400

| № | Наименование детали | Материал          |
|---|---------------------|-------------------|
| 1 | Седловое уплотнение | NBR               |
| 2 | Корпус              | ВЧШГ GGG40        |
| 3 | Нож                 | Нерж. сталь SS304 |
| 4 | Сальник             | ВЧШГ GGG40        |
| 5 | Шток                | Сталь SS420       |
| 6 | Гайка под эл.привод | Латунь 59-1       |

| Ду  | Ру<br>кгс/см <sup>2</sup> | D<br>мм | H<br>мм | C<br>мм | L<br>мм | N-M    | n-ød<br>мм | ОСТ | Nоб | Кр. момент<br>на штоке,<br>Нхм | Кр. момент для<br>подбора эл.пр.,<br>Нхм* |
|-----|---------------------------|---------|---------|---------|---------|--------|------------|-----|-----|--------------------------------|---|
| 50  | 16                        | 125     | 257     | 105     | 43      | 4-M16  | 2-19       | A   | 13  | 30                             | 40  |
| 65  | 16                        | 145     | 282     | 109     | 46      | 4-M16  | 2-19       | A   | 17  | 30                             | 40  |
| 80  | 16                        | 160     | 313     | 123     | 46      | 4-M16  | 2-19       | A   | 21  | 32                             | 42  |
| 100 | 16                        | 180     | 330     | 140     | 52      | 4-M16  | 2-19       | A   | 26  | 38                             | 50  |
| 125 | 16                        | 210     | 419     | 168     | 56      | 4-M16  | 2-19       | A   | 26  | 72                             | 94  |
| 150 | 16                        | 240     | 460     | 198     | 56      | 4-M20  | 2-23       | A   | 31  | 80                             | 100                                       |
| 200 | 10                        | 295     | 554     | 249     | 60      | 4-M20  | 2-23       | A   | 41  | 102                            | 133                                       |
| 250 | 10                        | 350     | 667     | 307     | 68      | 8-M20  | 4-23       | A   | 51  | 103                            | 134                                       |
| 300 | 10                        | 400     | 772     | 365     | 78      | 8-M20  | 8-24       | A   | 61  | 110                            | 143                                       |
| 350 | 10                        | 460     | 965     | 419     | 78      | 12-M20 | 12-24      | Б   | 71  | 155                            | 200                                       |
| 400 | 10                        | 515     | 1120    | 472     | 102     | 12-M24 | 12-28      | Б   | 67  | 178                            | 232                                       |

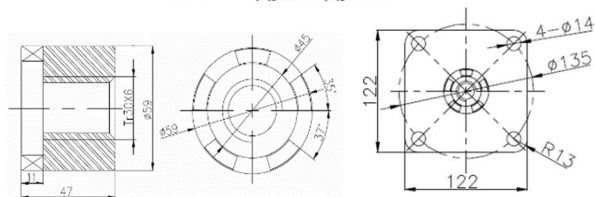
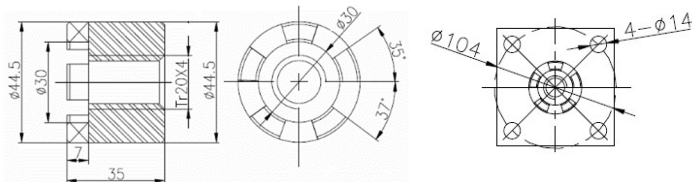


\*Крутящий момент указан с учетом коэффициента безопасности для защиты от перегрузки в разных условиях эксплуатации, в т.ч. в аварийных ситуациях, а также для продления срока службы задвижки

### Присоединение на верхнем фланце шиберной задвижки под электропривод DN 50 - DN 400

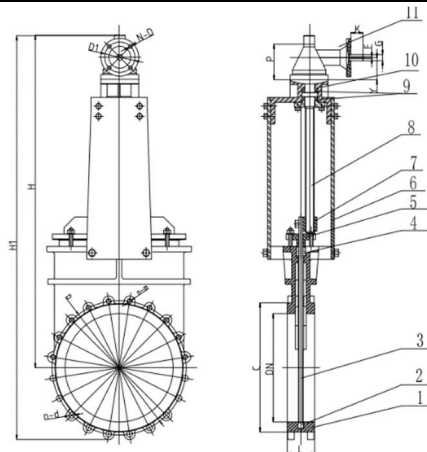
ОСТ А Ду 50-Ду300

ОСТ Б Ду350-Ду400



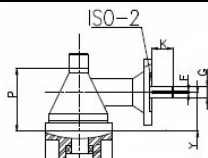
### Шиберная задвижка с неподвижным штоком и редуктором под электропривод DN 500 - DN 1000

| №  | Наименование детали    | Материал          |
|----|------------------------|-------------------|
| 1  | Корпус                 | ВЧШГ GGG40        |
| 2  | Седловое уплотнение    | NBR               |
| 3  | Нож                    | Нерж. сталь SS304 |
| 4  | Сальниковое уплотнение | PTFE              |
| 5  | Сальник                | ВЧШГ GGG40        |
| 6  | Рамка                  | Сталь А3          |
| 7  | Гайка                  | Латунь 59-1       |
| 8  | Шток                   | Сталь SS420       |
| 9  | Подшипник              | Сталь Gcr-15      |
| 10 | Фланец под редуктор    | ВЧШГ GGG40        |
| 11 | Редуктор               | Механизм          |



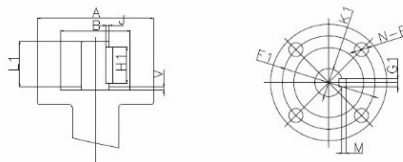
| Ду   | Ру<br>кгс/см <sup>2</sup> | Ру кратковр<br>кгс/см <sup>2</sup> | Ру корпус<br>кгс/см <sup>2</sup> | H<br>мм | H1<br>мм | øC<br>мм | øD<br>мм | L<br>мм | n-m    | n-ød<br>мм |
|------|---------------------------|------------------------------------|----------------------------------|---------|----------|----------|----------|---------|--------|------------|
| 500  | 10                        | 12                                 | 12                               | 1570    | 1789     | 596      | 620      | 127     | 20-M24 | 12-28      |
| 600  | 10                        | 12                                 | 12                               | 1650    | 2050     | 690      | 725      | 154     | 20-M27 | 12-31      |
| 700  | 5                         | 6                                  | 7                                | 1985    | 2330     | 795      | 840      | 127     | 20-M30 | 16-34      |
| 800  | 5                         | 6                                  | 7                                | 2245    | 2690     | 902      | 950      | 127     | 20-M30 | 16-34      |
| 900  | 5                         | 6                                  | 7                                | 2445    | 2950     | 1000     | 1050     | 127     | 24-M30 | 20-34      |
| 1000 | 3                         | 6                                  | 7                                | 2720    | 3210     | 1000     | 1160     | 127     | 24-M33 | 20-37      |

### Редуктор DN 500 - DN 1000



| Ду   | øG мм | К мм | F мм | Y мм | P мм | ISO-2 5210 | N-øD мм | №об ред | Кр. момент, Нхм | Кр. комент для подбора эл.пр, Нхм* |
|------|-------|------|------|------|------|------------|---------|---------|-----------------|------------------------------------|
| 500  | 32    | 56   | 8    | 80   | 176  | F14        | 4-18    | 190     | 140             | 182                                |
| 600  | 32    | 56   | 8    | 80   | 176  | F14        | 4-18    | 227     | 150             | 195                                |
| 700  | 32    | 56   | 8    | 80   | 176  | F14        | 4-18    | 265     | 160             | 208                                |
| 800  | 32    | 56   | 8    | 80   | 176  | F14        | 4-18    | 302     | 160             | 208                                |
| 900  | 32    | 56   | 8    | 80   | 176  | F14        | 4-18    | 340     | 180             | 234                                |
| 1000 | 32    | 56   | 8    | 80   | 176  | F14        | 4-18    | 375     | 210             | 273                                |

### Фланец под редуктор шиберной задвижки DN 500 - DN 1000



| Ду   | L1 мм | H1 мм | ISO-1 5210 | J мм | M мм | G1 мм | øK1 мм | N-øF мм | øF1 мм | øA мм | øB мм | V мм | №об ред | Кр. момент, Нхм | Кр. комент для подбора эл.пр, Нхм* |
|------|-------|-------|------------|------|------|-------|--------|---------|--------|-------|-------|------|---------|-----------------|------------------------------------|
| 500  | 75    | 60    | F14        | 5    | 5    | 16    | 50     | 4-18    | 140    | 175   | 100   | 4    | 64      | 240             | 315                                |
| 600  | 80    | 65    | F14        | 5    | 5    | 16    | 50     | 4-18    | 140    | 175   | 100   | 4    | 76      | 280             | 365                                |
| 700  | 85    | 70    | F16        | 5    | 5    | 16    | 55     | 4-22    | 165    | 210   | 130   | 5    | 89      | 310             | 400                                |
| 800  | 90    | 75    | F16        | 5    | 5    | 16    | 55     | 4-22    | 165    | 210   | 130   | 5    | 101     | 350             | 455                                |
| 900  | 90    | 75    | F16        | 5    | 5    | 16    | 55     | 4-22    | 165    | 210   | 130   | 5    | 114     | 390             | 510                                |
| 1000 | 90    | 75    | F16        | 5    | 5    | 16    | 55     | 4-22    | 165    | 210   | 130   | 5    | 125     | 450             | 585                                |

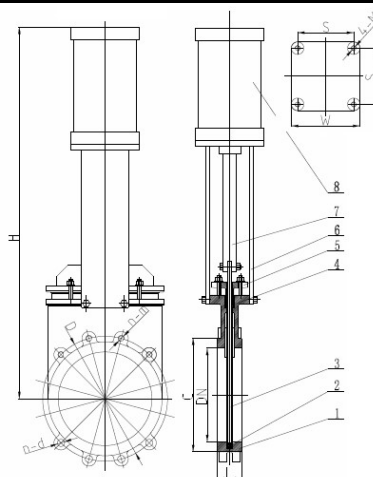
\*Крутящий момент указан с учетом коэффициента безопасности для защиты от перегрузки в разных условиях эксплуатации, в т.ч. в аварийных ситуациях, а также для продления срока службы задвижки

### Подбор электропривода Venarno для задвижек под электропривод и с редуктором под электропривод

| Ду  | Электропривод                           | Ду   | Электропривод   |
|-----|---|------|---|
| 50  | Электропривод S-70-24 380В "А" Venarno  | 350  | Электропривод S-200-24 380В "Б" Venarno                               |
| 65  | Электропривод S-70-24 380В "А" Venarno  | 400  | Электропривод S-300-24 380В "Б" Venarno                               |
| 80  | Электропривод S-70-24 380В "А" Venarno  | 500  | Электропривод S-200-24 380В "Б" Venarno (с адаптером ISO F14 - OCT Б) |
| 100 | Электропривод S-70-24 380В "А" Venarno  | 600  | Электропривод S-200-24 380В "Б" Venarno (с адаптером ISO F14 - OCT Б) |
| 125 | Электропривод S-100-24380В "А" Venarno  | 700  | Электропривод S-200-24 380В "Б" Venarno (с адаптером ISO F14 - OCT Б) |
| 150 | Электропривод S-100-24 380В "А" Venarno | 800  | Электропривод S-300-24 380В "Б" Venarno (с адаптером ISO F14 - OCT Б) |
| 200 | Электропривод S-150-24 380В "А" Venarno | 900  | Электропривод S-300-24 380В "Б" Venarno (с адаптером ISO F14 - OCT Б) |
| 250 | Электропривод S-150-24 380В "А" Venarno | 1000 | Электропривод S-300-24 380В "Б" Venarno (с адаптером ISO F14 - OCT Б) |
| 300 | Электропривод S-150-24 380В "А" Venarno |      |   |

### Шиберная задвижка с невыдвижным штоком и пневмоприводом DN 50 - DN 600

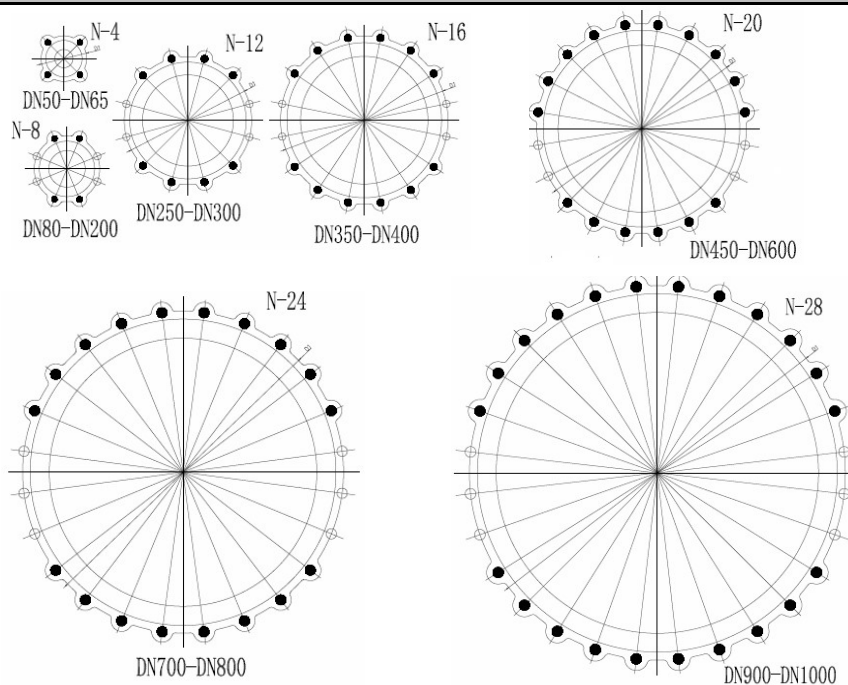
| № | Наименование детали    | Материал          |
|---|------------------------|-------------------|
| 1 | Корпус                 | ВЧШГ GGG40        |
| 2 | Седловое уплотнение    | NBR               |
| 3 | Нож                    | Нерж. сталь SS304 |
| 4 | Сальниковое уплотнение | PTFE              |
| 5 | Сальник                | ВЧШГ GGG40        |
| 6 | Рамка                  | Сталь А3          |
| 7 | Шток цилиндра          | Нерж. сталь SS420 |
| 8 | Пневмопривод           | Механизм          |





| Мощностные характеристики пневмопривода |                                      |                |                  |                |                  |                |                  |                |                  |                |                  |                |       |
|---|--------------------------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|-------|
| Проходное отверстие пневмопривода, мм   | 63                                   |                | 80               |                | 100              |                | 125              |                | 160              |                | 200              |                |       |
| Диаметр поршня, мм                      | 20                                   |                | 25               |                | 25               |                | 32               |                | 40               |                | 40               |                |       |
| Область сжатия, см <sup>2</sup>         | Толкающее усилие                     | Тянущее усилие | Толкающее усилие | Тянущее усилие | Толкающее усилие | Тянущее усилие | Толкающее усилие | Тянущее усилие | Толкающее усилие | Тянущее усилие | Толкающее усилие | Тянущее усилие |       |
|   | Давление воздуха кгс/см <sup>2</sup> | 1              | 31,2             | 28,0           | 50,3             | 45,4           | 78,5             | 73,6           | 422,7            | 114,6          | 201,0            | 188,4          | 314,2 |
| 2                                       | 62,3                                 | 56,1           | 100,5            | 90,7           | 157,1            | 147,2          | 245,4            | 229,2          | 402,0            | 376,8          | 628,4            | 602,8          |       |
| 3                                       | 93,5                                 | 84,1           | 150,8            | 136,1          | 235,6            | 220,9          | 368,1            | 343,8          | 603,0            | 565,2          | 942,6            | 904,2          |       |
| 4                                       | 124,7                                | 112,1          | 201,0            | 181,4          | 314,1            | 294,5          | 490,8            | 458,4          | 804,0            | 753,6          | 1 256,8          | 1 205,6        |       |
| 5                                       | 155,9                                | 140,2          | 251,3            | 226,8          | 392,7            | 368,1          | 613,5            | 573,0          | 1 005,0          | 942,0          | 1 571,0          | 1 507,0        |       |
| 6                                       | 187,0                                | 168,2          | 301,6            | 272,2          | 471,2            | 441,7          | 736,2            | 687,6          | 1 206,0          | 1 130,4        | 1 885,2          | 1 808,4        |       |
| 7                                       | 218,2                                | 196,2          | 351,8            | 317,5          | 549,7            | 515,3          | 858,9            | 802,2          | 1 407,0          | 1 318,8        | 2 199,4          | 2 109,8        |       |
| 8                                       | 249,4                                | 224,2          | 402,1            | 362,9          | 628,2            | 589,0          | 981,6            | 916,8          | 1 608,0          | 1 507,2        | 2 513,6          | 2 411,2        |       |
| 9                                       | 280,5                                | 252,3          | 452,3            | 408,2          | 706,8            | 662,6          | 1 104,3          | 1 031,4        | 1 809,0          | 1 695,6        | 2 827,8          | 2 712,6        |       |

### Длины и номинальные диаметры болтов и шпилек для фланцевых соединений шиберных задвижек



| Ду   | Количество и номинальный диаметр болтов для глухих отверстий | Длина болтов для глухих отверстий, мм | Количество и номинальный диаметр шпилек для проходных отверстий | Количество и номинальный диаметр гаек для шпилек | Длина шпилек для проходных отверстий, мм |
|------|--|---------------------------------------|---|--|--|
| 50   | 4×M16  | 60                                    | 2×M16   | 4×M16  | 100                                      |
| 65   | 4×M16  | 60                                    | 2×M16   | 4×M16  | 100                                      |
| 80   | 4×M16  | 60                                    | 6×M16   | 12×M16   | 100                                      |
| 100  | 4×M16  | 60                                    | 6×M16   | 12×M16   | 105                                      |
| 125  | 4×M16  | 60                                    | 6×M16   | 12×M16   | 110                                      |
| 150  | 4×M20  | 65                                    | 6×M20   | 12×M20   | 110                                      |
| 200  | 4×M20  | 70                                    | 6×M20   | 12×M20   | 120                                      |
| 250  | 8×M20  | 75                                    | 8×M20   | 16×M20   | 130                                      |
| 300  | 8×M20  | 75                                    | 8×M20   | 16×M20   | 140                                      |
| 350  | 12×M20   | 75                                    | 10×M20  | 20×M20   | 140                                      |
| 400  | 12×M24   | 85                                    | 10×M24  | 20×M24   | 180                                      |
| 500  | 16×M24   | 90                                    | 12×M24  | 24×M24   | 205                                      |
| 600  | 16×M27   | 105                                   | 12×M27  | 24×M27   | 235                                      |
| 700  | 20×M27   | 100                                   | 14×M27  | 28×M27   | 250                                      |
| 800  | 20×M30   | 100                                   | 14×M30  | 28×M30   | 270                                      |
| 900  | 24×M30   | 105                                   | 16×M30  | 32×M30   | 280                                      |
| 1000 | 24×M33   | 110                                   | 16×M33  | 32×M33   | 305                                      |

### **3 МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

- 3.1. Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах.
- 3.2. Задвижки должны устанавливаться в местах, доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации
- 3.3. Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме положения маховиком вниз.
- 3.4. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 3.5. Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.
- 3.6. Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.
- 3.7. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

### **4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключаящими срыв или кантование при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.
- 4.3. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.4. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.5. Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах [камерах], в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

### **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 5.1. После монтажа необходимо произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в плавности хода ножа.
- 5.2. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа.
- 5.3. Не допускаются гидравлические удары.
- 5.4. Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением.
- 5.5. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации.
- 5.6. Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.
- 5.7. Сальниковые и седловые уплотнения шибберных задвижек нуждаются в периодической замене. Продолжительность срока эксплуатации уплотнений и периодичность их замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.
- 5.8. Условия эксплуатации пневмопривода:
  - При монтаже пневмопривода необходимо использовать соединительные фиттинги (быстросъемы), трубки (пневмошланги), регулирующие клапаны (электромагнитные соленоидные клапаны) и фильтр-регуляторы подачи воздуха (блок подготовки воздуха). Дополнительно пневмопривод можно укомплектовать позиционером, блоком датчиков положения и ручным дублером.
  - Перед присоединением впускного и выпускного пневмошлангов к пневмоприводу следует удалить все посторонние предметы (например, металлические осколки) внутри пневмошланга.
  - В качестве среды использовать сжатый воздух, отфильтрованный фильтром с ячейкой не более 40 мкм.
  - Если пневмопривод не используется в течение длительного времени, рекомендуется установить пылезащитные пробки, чтобы предотвратить попадание посторонних предметов.
  - Рабочая температура пневмопривода от - 5°C до +70°C. Эксплуатация привода при температуре выше или ниже заявленной в паспорте может привести к повреждению внутренних и внешних компонентов и, следовательно, может оказаться потенциально опасным для эксплуатационного и обслуживающего персонала.

## **6 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

- 6.1. Задвижки хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.
- 6.2. Нож должен быть приоткрыт
- 6.3. Транспортировка задвижек осуществляется на поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для предотвращения возможных ударов и появления механических повреждений.
- 6.4. Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

## **7 УТИЛИЗАЦИЯ**

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок и срок службы шибберных задвижек – 3 года; на устройства, передающие или преобразующие энергию вращения вала (редуктор, пневмопривод), - 1 год.
- 8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.





# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

---

ДАТА ПРОДАЖИ

---

ПОДПИСЬ

---

ШТАМП  
ТОРГУЮЩЕЙ  
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ

## Гарантийный срок –

36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию шиберных задвижек с маховиком и под электропривод;  
12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию шиберных задвижек с редуктором и с пневмоприводом.

## Срок службы-

3 года для шиберных задвижек;  
1 год на редуктор и пневмопривод.

---