

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2660.21

Дата регистрации	« 20 »	января	2021	г.
Действительно до	« 20 »	января	2026	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны конусные из латуни полнопроходные номинальным диаметром DN15 и неполнопроходные (с зауженным проходом) номинальным диаметром DN15/10, DN20/15, DN25/20.

2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления с температурой рабочей среды до 50 °С и рабочим давлением до 0,1 МПа (в зависимости от типа крана).

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит», Общественного объединения «Белорусское общество глухих» Республика Беларусь, 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит», Общественного объединения «Белорусское общество глухих» Республика Беларусь, 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.12.2020 № 13(3)-479/20;
сертификата соответствия СМК требованиям СТБ ISO 9001-2015 от 23.05.2019 № ВУ/112 05.01. 003 08565.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: номинальное давление (PN1), номинальный диаметр (25/20), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС).

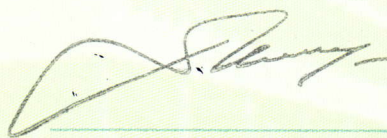
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко

13 » января 2021 г.

№ 0014529



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2660.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов конусных из латуни номинальным диаметром DN25/20 производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления с температурой рабочей среды до 50 °С и рабочим давлением до 0,1 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида Размер присоединительной резьбы, дюймы	Визуально, ГОСТ 21345	Краны состоят из цельного (неразъемного) корпуса из металла и запорного органа в виде конусной пробки. Трещины, риски, штрихи, вмятины, забоины и механические повреждения на поверхности отсутствуют Размер присоединительной резьбы – G 1"-B
2.	Строительная длина крана, мм	ГОСТ 26433.1	62,74
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытательная среда – воздух	ГОСТ 356 ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 0,15$ МПа, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки в виде пузырьков воздуха отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
4.	Герметичность по отношению к внешней среде по разъемным соединениям и сальниковым уплотнениям. Испытательная среда – воздух	ГОСТ 356 ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 0,1$ МПа, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний утечки в виде пузырьков воздуха по подвижным и неподвижным соединениям отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Герметичность затвора в двух направлениях. Испытательная среда – воздух. Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544 ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 0,11$ МПа, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний утечки в виде пузырьков воздуха отсутствовали А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении рабочей среды на затвор и не менее 1000 циклов при отсутствии давления рабочей среды на затвор	ГОСТ 21345 ($P_{исп} = 0,1$ МПа)	Краны после испытаний работоспособны. Конусная пробка перемещается плавно, без рывков и заеданий. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	1,3
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 29329	0,347

Руководитель уполномоченного органа



Д.А. Ковширко

№ 0036512

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2660.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны конусные из латуни полнопроходные номинальным диаметром DN15 и неполнопроходные (с зауженным проходом) номинальным диаметром DN15/10, DN20/15, DN25/20 производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления с температурой рабочей среды до 50 °С и рабочим давлением до 0,1 МПа (в зависимости от типа крана).

2. Краны конусные (далее – краны) изготавливаются из латуни в соответствии с ТУ РБ 500059277.012-2000 «Краны конусные на PN1. Технические условия», ТУ РБ 500059277.014-2000 «Краны конусные на PN0,1. Технические условия» и ТУ РБ 03973239.005-98 «Краны конусные неполнопроходные на PN0,1. Технические условия». Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя ½", ¾" или 1"). Тип исполнения проточной части корпуса – полнопроходной или с зауженным проходом (редуцированный).

3. Краны монтируют в открытом состоянии на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

4. Рабочее положение крана (открыто/закрыто) определяется по риску на торце квадрата пробки или по положению рукоятки. Пробка должна поворачиваться плавно без рывков и заеданий. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам с целью выявления возможных протечек или неисправностей крана. Запрещается снимать кран с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5. Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

6. Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

7. На корпусе кранов, в зависимости от типа, может быть нанесена следующая информация: рабочее давление ($P_{p0,1}$), температура рабочей среды (t 50), номинальный диаметр, для неполнопроходных кранов – номинальный диаметр входного патрубка / эффективный диаметр сечения затвора, товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС) – для кранов DN15, DN15/10, DN20/15; номинальное давление (PN1), номинальный диаметр, для неполнопроходных кранов – номинальный диаметр входного патрубка / эффективный диаметр сечения затвора, товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС) – для кранов DN25/20.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем газопотребления с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, «Руководства по эксплуатации кранов. Паспорт» предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

9. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко

№ 0036513