



Артикул: 1601



МУФТА КОМПРЕССИОННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Паспорт

ТИЕМ.230728.095ПС



Основные сведения об изделии

Муфты соединительные компрессионные предназначены для соединения участков трубопроводов из многослойных металлополимерных (по [ГОСТ Р 53630](#)) труб.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%) и другие, не агрессивные в отношении материала изделий, жидкости.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, б/А - 25045 Кастаньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

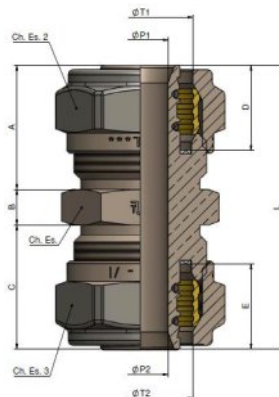
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	ØT1 x ØT2	A	B	C	D	E	L	ØP1	ØP2	Ch.es.	Ch.es.2	Ch.es.3
1600100	14*2.0 - 14*2.0	21	6	21	15	15	48	5.5	5.5	21	24	24
1600012	16*2.0 - 16*2.0	21	6	21	15	15	48	7.5	7.5	21	24	24
1600059	18*2.0 - 18*2.0	21	6	21	15	15	48	9.5	9.5	24	27	27
1600053	20*2.0 - 16*2.0	25	7	21	17	15	53	11	7.5	27	30	24
1600024	20*2.0 - 20*2.0	25	7	25	17	17	56	11	11	27	30	30
1600104	25*2.5 - 25*2.5	27	7	27	22	22	60	14.5	14.5	32	37	37
1600160	26*3.0 - 16*2.0	27	7	21	22	15	55	14.5	7.5	32	37	24
1600081	26*3.0 - 20*2.0	27	7	25	22	17	58	14.5	11	32	37	30
1600045	26*3.0 - 26*3.0	27	7	27	22	22	60	14.5	14.5	32	37	37
1600161	32*3.0 - 16*2.0	21	9	30	15	23	60	7.5	20	42	24	48
1600159	32*3.0 - 20*2.0	25	9	30	17	23	63	11	20	42	30	48
1600148	32*3.0 - 26*3.0	27	9	30	22	23	65	14.5	20	42	37	48
1600056	32*3.0 - 32*3.0	30	8	30	23	23	67	20	20	43	48	48

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	10
Температура рабочая, °C	от - 20 до +95
Присоединения	соединения компрессионные для многослойной трубы

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
2. Шайба диэлектрическая	фторопласт P.T.F.E.	2
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	2
4. Кольцо разрезное	латунь CW617N - EN 12164	2
5. Кольцо уплотнительное O-Ring	этилен-пропиленовый каучук EPDM	2

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать

внутри и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания откалибруйте трубу соответствующим инструментом. Торец трубы должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. На трубу надеть по порядку гайку (3) и разрезное кольцо (4).
4. Вставить корпус (1) в трубу до соприкосновения с диэлектрической шайбой (2) не допуская смещения уплотнительных колец (5) со своего места. Для облегчения соединения можно смазать трубу силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности или водой.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

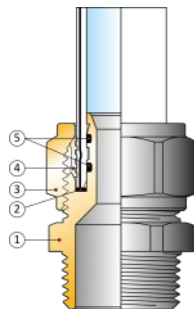


Таблица 4.

Ø трубы	14*2.0	16*2.0	18*2.0	20*2.0	25*2.5	26*3.0	32*3.0
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1600100	14*2.0 - 14*2.0	10	100	0.110
1600012	16*2.0 - 16*2.0	10	100	0.107
1600059	18*2.0 - 18*2.0	10	100	0.139
1600053	20*2.0 - 16*2.0	5	100	0.156
1600024	20*2.0 - 20*2.0	5	100	0.192
1600104	25*2.5 - 25*2.5	5	50	0.268
1600160	26*3.0 - 16*2.0	5	50	0.198
1600081	26*3.0 - 20*2.0	5	50	0.236
1600045	26*3.0 - 26*3.0	5	50	0.262

Таблица 5. Продолжение

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1600161	32*3.0 - 16*2.0	5	25	0.375
1600159	32*3.0 - 20*2.0	5	25	0.410
1600148	32*3.0 - 26*3.0	5	25	0.440
1600056	32*3.0 - 32*3.0	5	25	0.546

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или обработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора рыбьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)						
1600100	1600012	1600059	1600053	1600024	1600104	1600160
1600081	1600045	1600161	1600159	1600148	1600056	

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.