

**для  
жидких сред**

**ШАРОВЫЕ КРАНЫ LD**

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| О компании .....   | 1  |
| Применение и технические характеристики .....                                | 4  |
| Обозначение, варианты исполнения и технические характеристики .....          | 5  |
| Конструкция шарового крана LD и материалы основных деталей .....             | 6  |
| Уплотнение соединений .....  | 7  |
| Кран неполнопроходной (фланцевое соединение) .....                           | 8  |
| Кран полнопроходной (фланцевое соединение) .....                             | 9  |
| Кран неполнопроходной (приварное соединение) .....                           | 10 |
| Кран полнопроходной (приварное соединение) .....                             | 11 |
| Кран неполнопроходной/полнопроходной (муфтовое соединение) .....             | 12 |
| Кран неполнопроходной/полнопроходной (цапковое соединение) .....             | 13 |
| Кран неполнопроходной/полнопроходной (штуцерное соединение) .....            | 14 |
| Кран спускной (комбинированное соединение) .....                             | 15 |
| Кран неполнопроходной (комбинированное соединение) .....                     | 16 |
| Антивандалная система «LD БЛОК» .....  | 17 |
| Кран неполнопроходной, с удлиненным шпинделем (приварное соединение) .....   | 18 |
| Кран полнопроходной, с удлиненным шпинделем (приварное соединение) .....     | 19 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной с механическим редуктором ..... | 20 |
| Технические характеристики механических редукторов ROTORK .....              | 21 |
| Технические характеристики механических редукторов PRO-GEAR .....            | 22 |
| Инструкция по установке редуктора .....                                      | 23 |
| Технические характеристики электроприводов AUMA .....                        | 24 |
| Технические характеристики электроприводов МЭОФ .....                        | 25 |
| Регулирующие шаровые краны Regula .....                                      | 26 |
| Кран Regula (приварное соединение) .....                                     | 27 |
| Кран Regula (фланцевое соединение) .....                                     | 28 |
| Руководство по эксплуатации .....  | 29 |
| Пропускная способность шарового крана LD .....                               | 30 |
| Декларации и сертификаты о соответствии .....                                | 31 |

## О КОМПАНИИ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» - крупнейший в России производитель стальных цельносварных шаровых кранов, выпускаемых с 2003 года под торговой маркой LD.

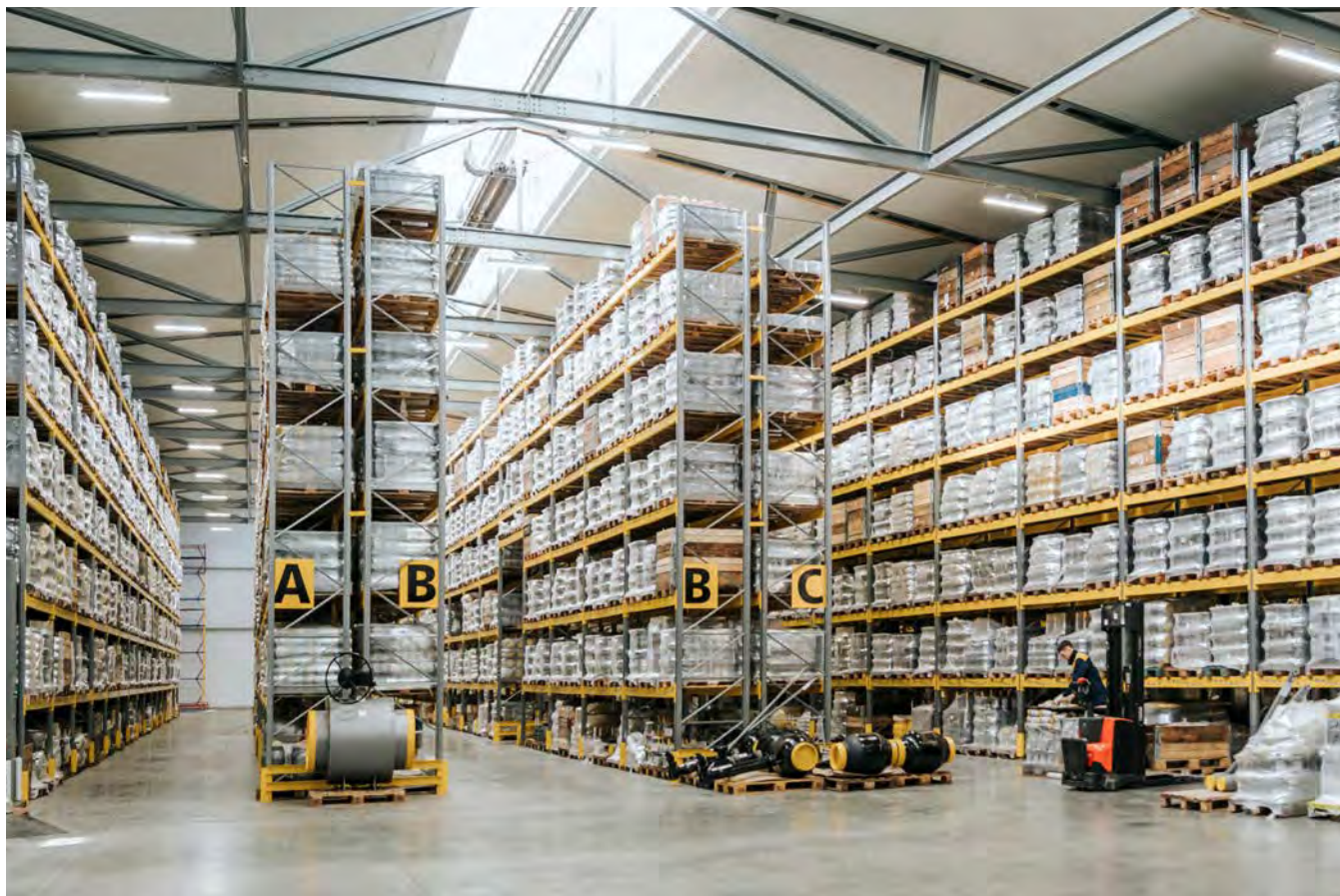


Шаровые краны LD предназначены для управления жидкими и газообразными средами в системах тепловодоснабжения, газоснабжения, технологических трубопроводах, различных агрегатах. Номенклатура шаровых кранов LD включает номинальные диаметры (DN) от 15 до 800, а также номинальное давление (PN) от 1,6 до 4,0 (МПа).

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» уделяет большое внимание работе с регионами. Созданная в 2005 году дилерская программа продвижения шаровых кранов LD помогает обеспечить потребность в надежной запорной трубопроводной арматуре широкого спектра конечных потребителей и оптовых операторов рынка трубопроводной арматуры вне зависимости от географического расположения.



Высокое качество шаровых кранов LD обеспечивает максимальный класс герметичности затвора «А» по ГОСТ 9544. В зависимости от исполнения шаровые краны LD могут быть использованы как в умеренном, так и в холодном климате (У категории и ХЛ категории по ГОСТ 15150).



В 2014 году был выпущен оцинкованный, межфланцевый шаровый кран «LD Стриж» разработанный инженерами и технологами завода, предназначенный для использования в системах, требующих особого внимания к коррозионной стойкости и компактности. Область применения обширна: системы ЖКХ, водоканалы, инженерное оборудование, узлы учёта ХВС/ГВС, газоснабжение, блочно-модульные котельные, ГРП/ШРП.



Завод, единственный на Урале, наладил производство разборных кранов 11с67п которые нашли своего потребителя в различных уголках нашей Родины.

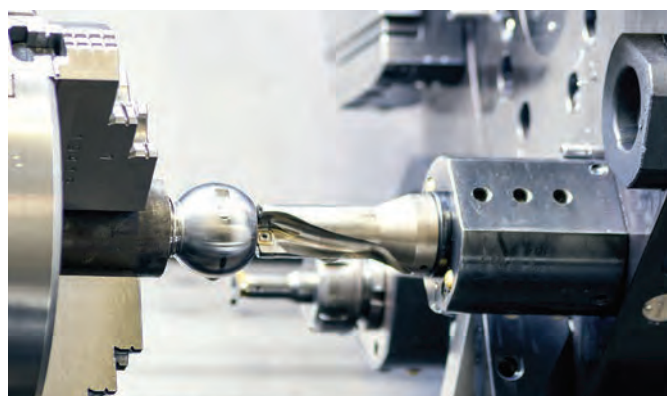
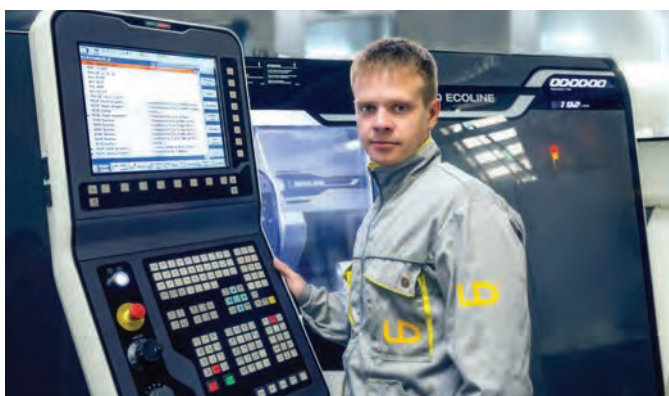
Шаровые краны LD являются стопроцентным продуктом российского производства, что обеспечивает энергобезопасность нашей страны, вселяет уверенность в завтрашнем дне нашим потребителям.

## В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды, корпусные детали шарового крана LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны LD из стали 20
- Шаровые краны LD из стали 12X18H10T
- Шаровые краны LD Energy из стали 09Г2С
- Шаровые краны LD Energy из стали 12X18H10T

## В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие основные типы шаровых кранов LD:

- КШ.Ц.Ф. – фланцевое присоединение
- КШ.Ц.П. – приварное присоединение
- КШ.Ц.М. – муфтовое присоединение (внутренняя резьба)
- КШ.Ц.К. – комбинированное присоединение
- КШ.Ц.Ц. – цапковое присоединение (внешняя резьба)
- КШ.Ц.Ш. – штуцерное исполнение
- КШ.Ц.С. – для сброса рабочей среды
- КШ.Ц.ППЭ. – с полиэтиленовыми патрубками



## Внимание!

Шаровые краны LD имеют обозначение КШ.Ц.Ф., КШ.Ц.П., КШ.Ц.М., КШ.Ц.К., КШ.Ц.Ц., КШ.Ц.Ш., КШ.Ц.С. Правообладателем данных товарных знаков является ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой». Любое использование данных товарных знаков другими производителями является незаконным.

Продукция и разработки компании ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» защищены патентами. Информация, представленная в данном каталоге, является интеллектуальной собственностью компании. Частичная или полная перепечатка допускается только с разрешения правообладателя.

## ПРИМЕНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, транспортируемой в трубопроводах:

- нефтеперерабатывающей промышленности;
- жилищно-коммунального и теплосетевого хозяйства.

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- **Жидкие рабочие среды:** теплосетевая вода, нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионно-стойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.

- **Пар:** до +150°C (кратковременно до +170°C).

- **Рабочее давление:** до 4,0 МПа.

- **Температура рабочей среды:** от -60°C до +200°C (исполнение 01 и 03), от -40°C до +200°C (исполнение 02).

- **Температура окружающей среды:** от -60°C до +80°C (исполнение 01 и 03), от -40°C до +80°C (исполнение 02).

### УПРАВЛЕНИЕ

Управление шаровым краном LD можно осуществлять с помощью рукоятки, редуктора, пневмопривода, электропривода, гидропривода - непосредственно или дистанционно.

### ИСПЫТАНИЯ

На испытательных стендах согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов» и ГОСТ 33257-2015 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний»:

- на герметичность затвора воздухом **R<sub>пр</sub> 6 кгс/см<sup>2</sup> при t + 20°C;**

- на прочность и плотность материала корпуса и сварных соединений водой **R<sub>пр</sub> = 1,5\*PN** и воздухом **R<sub>пр</sub> = 1\*PN**

- на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных (сальниковых уплотнений) соединений водой **R<sub>пр</sub> = 1\*PN** и воздухом **R<sub>пр</sub> = 1\*PN**.

### ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок - 3 года с даты ввода в эксплуатацию.

### ДОКУМЕНТАЦИЯ

- паспорт на каждый кран;
- спецификация к паспорту на каждый кран;
- руководство по эксплуатации и инструкция по монтажу на каждый кран;
- комплект разрешительных документов (заверенные копии);
- инструкция по монтажу.

### УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении. Согласно ГОСТ Р 53672 шаровые краны запрещено использовать в качестве опоры трубопровода.

### МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - тип прохода,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон и сайт завода-производителя,
- 6 - номинальный диаметр и номинальное давление шарового крана,
- 7 - материал корпусных деталей шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - диапазон температур рабочей среды.



# ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

| КШ.  | Ц.              | Х. | Х. | XXX | XXX | X/X | XX |
|--|-----------------|----|----|-----|-----|-----|----|
| <b>Исполнение корпуса:</b>   |                 |    |    |     |     |     |    |
| Цельносварной .....  | Ц               |    |    |     |     |     |    |
| <b>Исполнение по присоединению к трубопроводу:</b>   |                 |    |    |     |     |     |    |
| Фланцевое .....  | Ф               |    |    |     |     |     |    |
| Под приварку .....   | П               |    |    |     |     |     |    |
| Муфтовое .....   | М               |    |    |     |     |     |    |
| Цапковое .....   | Ц               |    |    |     |     |     |    |
| Комбинированное .....  | К               |    |    |     |     |     |    |
| Штуцерное .....  | Ш               |    |    |     |     |     |    |
| Для сброса рабочей среды .....   | С               |    |    |     |     |     |    |
| С полиэтиленовыми патрубками.....  | ППЭ             |    |    |     |     |     |    |
| <b>Управление:</b>   |                 |    |    |     |     |     |    |
| Ручное .....   | нет обозначения |    |    |     |     |     |    |
| Ручное с редуктором .....  | Р               |    |    |     |     |     |    |
| Под электропривод .....  | Э               |    |    |     |     |     |    |
| Под пневмопривод .....   | П               |    |    |     |     |     |    |
| <b>Номинальный диаметр:</b>  |                 |    |    |     |     |     |    |
| DN   |                 |    |    |     |     |     |    |
| <b>Номинальное давление:</b>   |                 |    |    |     |     |     |    |
| PN, кгс/см <sup>2</sup>  |                 |    |    |     |     |     |    |
| <b>Тип прохода:</b>  |                 |    |    |     |     |     |    |
| Полнопроходной .....   | П/П             |    |    |     |     |     |    |
| Неполнопроходной .....   | Н/П             |    |    |     |     |     |    |
| <b>Вариант исполнения по стойкости к воздействию внешней и рабочей среды: 01; 01-Energy; 02; 03-Energy</b> |                 |    |    |     |     |     |    |

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

| Вариант исполнения  | Обозначение   | Используемые стали |
|---------------------|---------------|--------------------|
| Коррозионно-стойкое | 01; 01-Energy | 12X18H10T          |
| Обычное             | 02            | Сталь 20           |
| Хладостойкое        | 03 - Energy   | 09Г2С              |

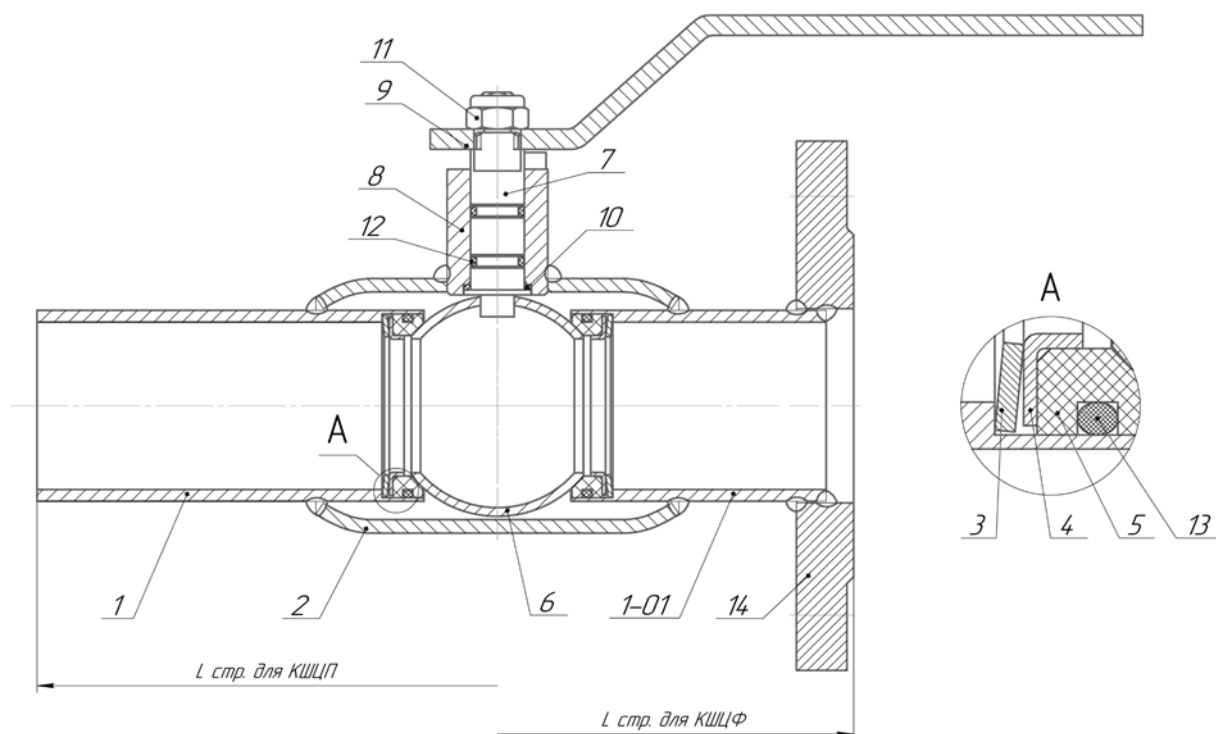
- Пример условного обозначения неполнопроходного шарового крана LD фланцевого присоединения DN 80 с эффективным диаметром 70 мм, PN 1,6 МПа, с ручным управлением, с корпусом из стали 20:

**КШ.Ц.Ф.080/070.016.Н/П.02**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |  |                             |  |
|---|--|-----------------------------|--|
| Номинальное давление, МПа                     | 1,6; 2,5; 4,0  | Класс герметичности затвора | класс «А» по ГОСТ 9544 в двух направлениях |
| Температура рабочей среды                     | от -40 °С до +200 °С (для исп. 02)<br>от -60 °С до +200 °С (для исп. 01, 03) | Полный ресурс               | 10 000 циклов                              |
| Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150 | «У» (исполнение 02), «УХЛ», «ХЛ»<br>(исполнение 01, 03)                      | Полный срок службы          | 30 лет                                     |

## КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| №    | Название деталей                | Исполнение                         |                                    |                                |
|------|---------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
|      |                                 | 02 - Сталь 20                      | 01                                 | 01 - Energy                    |
| 1    | Патрубок для крана под приварку | Сталь 20                           | 12X18H10T                          | 12X18H10T                      |
| 1-01 | Патрубок для фланцевых кранов   | Сталь 20                           | 12X18H10T                          | 12X18H10T                      |
| 2    | Корпус                          | Сталь 20                           | 12X18H10T                          | 12X18H10T                      |
| 3    | Пружинный блок                  | 65Г (Оцинкованная)                 | 65Г (Оцинкованная)                 | Нержавеющая сталь              |
| 4    | Кольцо опорное                  | AISI 409                           | AISI 409                           | 12X18H10T                      |
| 5    | Седло                           | Ф-4К20                             | Ф-4К20                             | Ф-4К20                         |
| 6    | Шаровая пробка                  | 20X13,<br>AISI 409                 | 20X13,<br>AISI 409                 | 12X18H10T                      |
| 7    | Шпindelь                        | 20X13                              | 20X13                              | 12X18H10T                      |
| 8    | Горловина                       | Сталь 20                           | 12X18H10T                          | 12X18H10T                      |
| 9    | Рукоятка                        | Сталь 3                            | Сталь 3                            | Сталь 3                        |
| 10   | Подшипник скольжения            | Фторопласт Ф-4К20, Ф-4             | Фторопласт Ф-4К20, Ф-4             | Фторопласт Ф-4К20, Ф-4         |
| 11   | Гайка самостопорящаяся          | Оцинкованная сталь с полимером     | Оцинкованная сталь с полимером     | Оцинкованная сталь с полимером |
| 12   | Уплотнение узла горловины       | EPDM<br>фторсилоксановый эластомер | EPDM<br>фторсилоксановый эластомер | фторсилоксановый эластомер     |
| 13   | Уплотнение седла                | Фторсилоксановый эластомер         | Фторсилоксановый эластомер         | Фторсилоксановый эластомер     |
| 14   | Фланец                          | Сталь 20                           | 12X18H10T                          | 12X18H10T                      |



## УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

### «ШПИНДЕЛЬ – ГОРЛОВИНА»

Система ограничения хода **SafeStop** (патент №173942) представляет собой шпindelь крана и горловину с двумя секторами, которые ограничивают угол поворота шпинделя за счет соприкосновения данных секторов с плоскостями шпинделя. (рис. 1) В системе отсутствуют дополнительные детали, что повышает жесткость конструкции и уменьшает величину люфтов. Площадь контакта, возникающая между шпинделем и секторами горловины в крайних положениях «открыто-закрыто», позволяет выдерживать в несколько раз большую нагрузку, чем устройства ограничения хода других конструкций.

С целью снижения крутящего момента открытия-закрытия кранов DN 600-800 между шпинделем и горловиной установлен радиальный подшипник скольжения из материала с низким коэффициентом трения. Система уплотнения из 3 (трех) колец круглого сечения существенно повышает надежность и безопасность кранов. (рис. 2)

Шпindelь кранов LD имеет бурт, диаметр которого превышает диаметр отверстия горловины, что препятствует «выбросу» шпинделя из корпуса крана под давлением рабочей среды. (рис. 3)

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт шпинделя, несколько превышающей линейные размеры бурта. Это сделано для того, чтобы устранить негативное влияние при взаимодействии с рабочими средами, которые, находясь в закрытом пространстве (в данном случае – пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могли расширяться вследствие высокой наружной температуры.



рис. 1

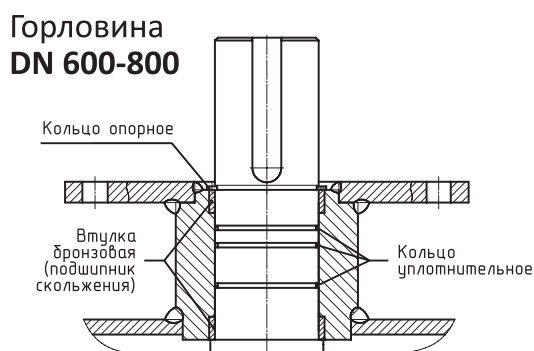


рис. 2

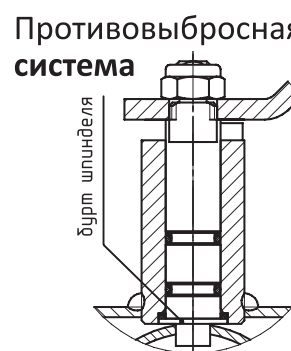
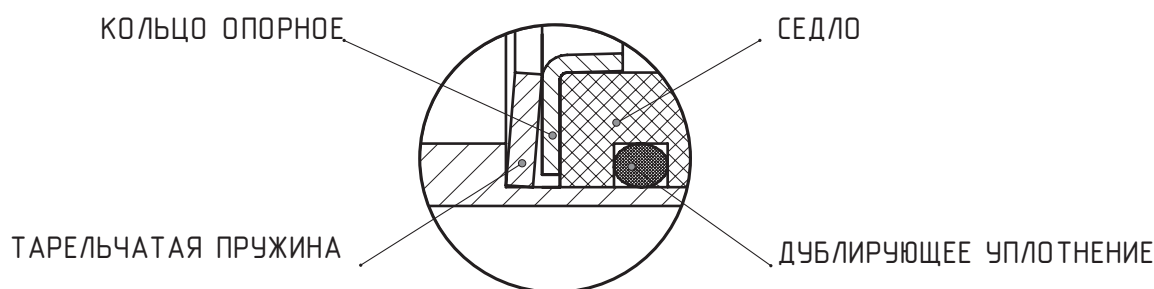


рис. 3

### «СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того, на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла. Таким образом, шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в двух направлениях.



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 800: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



## УПРАВЛЕНИЕ

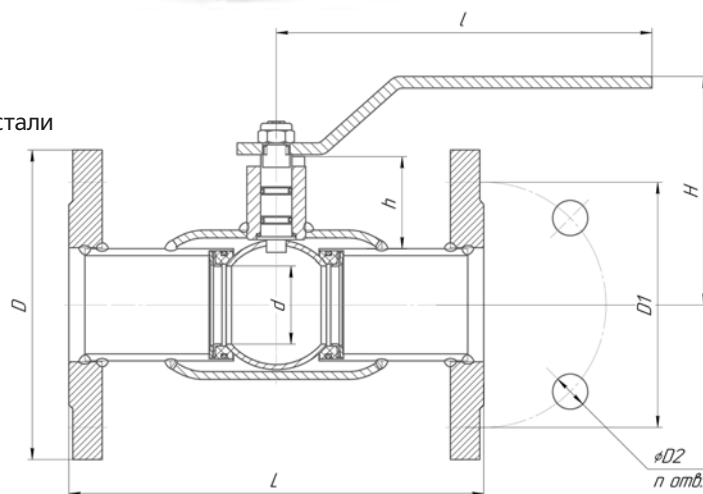
- **DN 15 - 250:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

- **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

- **DN 300 - 800:** по умолчанию комплектуется механическим редуктором с горизонтальным валом управления.

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | Условное обозначение        | d   | D    | D1  | D2 | n отв. | h   | H   | l    | L    | Масса, кг |
|-----|----|-----------------------------|-----|------|-----|----|--------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.Ф.015.040.Н/П.02       | 10  | 95   | 65  | 14 | 4      | 26  | 109 | 160  | 120  | 1,6       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.Ф.020.040.Н/П.02       | 15  | 105  | 75  | 14 | 4      | 24  | 110 | 160  | 120  | 2,2       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.Ф.025.040.Н/П.02       | 18  | 115  | 85  | 14 | 4      | 24  | 112 | 160  | 140  | 2,7       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.Ф.032.040.Н/П.02       | 24  | 135  | 100 | 18 | 4      | 24  | 117 | 160  | 140  | 3,7       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.Ф.040.040.Н/П.02       | 30  | 145  | 110 | 18 | 4      | 43  | 108 | 195  | 165  | 4,7       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.Ф.050.040.Н/П.02       | 40  | 158  | 125 | 18 | 4      | 47  | 117 | 195  | 180  | 7         |
| 65  | 16 | КШ.Ц.Ф.065.016.Н/П.02       | 49  | 178  | 145 | 18 | 4      | 43  | 122 | 195  | 200  | 8,2       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.Ф.065.025.Н/П.02       | 49  | 178  | 145 | 18 | 8      | 43  | 122 | 195  | 200  | 7,8       |
| 80  | 16 | КШ.Ц.Ф.080/070.016.Н/П.02   | 63  | 195  | 160 | 18 | 4      | 54  | 155 | 255  | 210  | 11        |
| 80  | 25 | КШ.Ц.Ф.080/070.025.Н/П.02   | 63  | 195  | 160 | 18 | 8      | 54  | 155 | 255  | 210  | 10,7      |
| 100 | 16 | КШ.Ц.Ф.100/080.016.Н/П.02   | 75  | 215  | 180 | 18 | 8      | 54  | 165 | 255  | 230  | 13,7      |
| 100 | 25 | КШ.Ц.Ф.100/080.025.Н/П.02   | 75  | 230  | 190 | 22 | 8      | 54  | 165 | 255  | 230  | 16        |
| 125 | 16 | КШ.Ц.Ф.125/100.016.Н/П.02   | 100 | 245  | 210 | 18 | 8      | 95  | 197 | 525  | 350  | 24,6      |
| 125 | 25 | КШ.Ц.Ф.125/100.025.Н/П.02   | 100 | 270  | 220 | 26 | 8      | 95  | 197 | 525  | 350  | 30,5      |
| 150 | 16 | КШ.Ц.Ф.150/125.016.Н/П.02   | 125 | 275  | 240 | 22 | 8      | 98  | 214 | 525  | 380  | 33        |
| 150 | 25 | КШ.Ц.Ф.150/125.025.Н/П.02   | 125 | 300  | 250 | 26 | 8      | 98  | 214 | 525  | 380  | 37,5      |
| 200 | 16 | КШ.Ц.Ф.200/150.016.Н/П.02   | 148 | 335  | 295 | 22 | 12     | 94  | 239 | 525  | 450  | 51        |
| 200 | 25 | КШ.Ц.Ф.200/150.025.Н/П.02   | 148 | 360  | 310 | 26 | 12     | 94  | 239 | 525  | 450  | 57        |
| 250 | 16 | КШ.Ц.Ф.250/200.016.Н/П.02   | 200 | 405  | 355 | 26 | 12     | 101 | 274 | 1030 | 530  | 93        |
| 250 | 25 | КШ.Ц.Ф.250/200.025.Н/П.02   | 200 | 425  | 370 | 30 | 12     | 101 | 274 | 1030 | 530  | 101       |
| 300 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.300/250.016.Н/П.02 | 240 | 460  | 410 | 26 | 12     | 170 | -   | -    | 750  | 156       |
| 300 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.300/250.025.Н/П.02 | 240 | 485  | 430 | 30 | 16     | 170 | -   | -    | 750  | 168       |
| 350 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.350/300.016.Н/П.02 | 300 | 520  | 470 | 26 | 16     | 198 | -   | -    | 750  | 235       |
| 350 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.350/300.025.Н/П.02 | 300 | 550  | 490 | 33 | 16     | 198 | -   | -    | 750  | 248       |
| 400 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.400/305.016.Н/П.02 | 305 | 580  | 525 | 30 | 16     | 174 | -   | -    | 880  | 300       |
| 400 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.400/305.025.Н/П.02 | 305 | 610  | 550 | 33 | 16     | 174 | -   | -    | 880  | 327       |
| 500 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.500/400.016.Н/П.02 | 390 | 710  | 650 | 33 | 20     | 177 | -   | -    | 990  | 462       |
| 500 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.500/400.025.Н/П.02 | 390 | 730  | 660 | 39 | 20     | 177 | -   | -    | 990  | 483       |
| 600 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.600/500.016.Н/П.02 | 500 | 840  | 770 | 39 | 20     | 215 | -   | -    | 1173 | 950       |
| 600 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.600/500.025.Н/П.02 | 500 | 840  | 770 | 39 | 20     | 215 | -   | -    | 1173 | 972       |
| 700 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.700/600.016.Н/П.02 | 600 | 910  | 840 | 39 | 24     | 285 | -   | -    | 1376 | 1160      |
| 700 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.700/600.025.Н/П.02 | 600 | 960  | 875 | 45 | 24     | 285 | -   | -    | 1376 | 1245      |
| 800 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.800/700.016.Н/П.02 | 700 | 1020 | 950 | 39 | 24     | 380 | -   | -    | 1376 | 2600      |
| 800 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.800/700.025.Н/П.02 | 700 | 1075 | 990 | 45 | 24     | 380 | -   | -    | 1376 | 2800      |

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 700: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

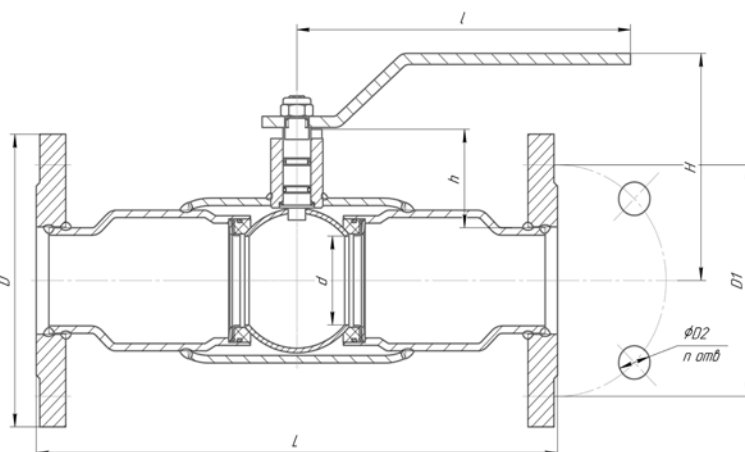


## УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 200:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- **DN 250 - 800:** по умолчанию комплектуется механическим редуктором с горизонтальным валом управления.

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | Условное обозначение    | d   | D    | D1  | D2 | n отв | h   | H   | l    | L          | Масса, кг |
|-----|----|-------------------------|-----|------|-----|----|-------|-----|-----|------|------------|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.Ф.015.040.П/П.02   | 15  | 95   | 65  | 14 | 4     | 27  | 110 | 160  | 120        | 1,7       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.Ф.020.040.П/П.02   | 18  | 105  | 75  | 14 | 4     | 27  | 112 | 160  | 140        | 2,4       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.Ф.025.040.П/П.02   | 24  | 115  | 85  | 14 | 4     | 29  | 117 | 160  | 140        | 2,9       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.Ф.032.040.П/П.02   | 30  | 135  | 100 | 18 | 4     | 46  | 108 | 195  | 165        | 4,3       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.Ф.040.040.П/П.02   | 40  | 145  | 110 | 18 | 4     | 52  | 117 | 195  | 290 (165*) | 5,6       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.Ф.050.040.П/П.02   | 49  | 158  | 125 | 18 | 4     | 53  | 122 | 195  | 300 (180*) | 7,1       |
| 65  | 16 | КШ.Ц.Ф.065.016.П/П.02   | 64  | 178  | 145 | 18 | 4     | 54  | 155 | 255  | 300 (200*) | 10,3      |
| 65  | 25 | КШ.Ц.Ф.065.025.П/П.02   | 64  | 178  | 145 | 18 | 8     | 54  | 155 | 255  | 300 (200*) | 9,9       |
| 80  | 16 | КШ.Ц.Ф.080.016.П/П.02   | 75  | 195  | 160 | 18 | 4     | 54  | 165 | 255  | 320 (210*) | 11,4      |
| 80  | 25 | КШ.Ц.Ф.080.025.П/П.02   | 75  | 195  | 160 | 18 | 8     | 54  | 165 | 255  | 320 (210*) | 11        |
| 100 | 16 | КШ.Ц.Ф.100.016.П/П.02   | 100 | 215  | 180 | 18 | 8     | 108 | 197 | 525  | 350 (230*) | 18,9      |
| 100 | 25 | КШ.Ц.Ф.100.025.П/П.02   | 100 | 230  | 190 | 22 | 8     | 108 | 197 | 525  | 350 (230*) | 21        |
| 125 | 16 | КШ.Ц.Ф.125.016.П/П.02   | 125 | 245  | 210 | 18 | 8     | 111 | 214 | 525  | 380        | 26,5      |
| 125 | 25 | КШ.Ц.Ф.125.025.П/П.02   | 125 | 270  | 220 | 26 | 8     | 111 | 214 | 525  | 380        | 34,7      |
| 150 | 16 | КШ.Ц.Ф.150.016.П/П.02   | 148 | 275  | 240 | 22 | 8     | 124 | 239 | 525  | 410        | 39        |
| 150 | 25 | КШ.Ц.Ф.150.025.П/П.02   | 148 | 300  | 250 | 26 | 8     | 124 | 239 | 525  | 410        | 44        |
| 200 | 16 | КШ.Ц.Ф.200.016.П/П.02   | 200 | 335  | 295 | 22 | 12    | 128 | 274 | 1030 | 530        | 85        |
| 200 | 25 | КШ.Ц.Ф.200.025.П/П.02   | 200 | 360  | 310 | 26 | 12    | 128 | 274 | 1030 | 530        | 91        |
| 250 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.250.016.П/П.02 | 248 | 405  | 355 | 26 | 12    | 196 | -   | -    | 750        | 144       |
| 250 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.250.025.П/П.02 | 248 | 425  | 370 | 30 | 12    | 196 | -   | -    | 750        | 158       |
| 300 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.300.016.П/П.02 | 300 | 460  | 410 | 26 | 12    | 223 | -   | -    | 750        | 236       |
| 300 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.300.025.П/П.02 | 300 | 485  | 430 | 30 | 16    | 223 | -   | -    | 750        | 249       |
| 350 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.350.016.П/П.02 | 390 | 520  | 470 | 26 | 16    | 253 | -   | -    | 990        | 422       |
| 350 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.350.025.П/П.02 | 390 | 550  | 490 | 33 | 16    | 253 | -   | -    | 990        | 449       |
| 400 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.400.016.П/П.02 | 390 | 580  | 525 | 30 | 16    | 229 | -   | -    | 990        | 468       |
| 400 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.400.025.П/П.02 | 390 | 610  | 550 | 33 | 16    | 229 | -   | -    | 990        | 496       |
| 500 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.500.016.П/П.02 | 500 | 710  | 650 | 33 | 20    | 264 | -   | -    | 1017       | 878       |
| 500 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.500.025.П/П.02 | 500 | 730  | 660 | 39 | 20    | 264 | -   | -    | 1017       | 899       |
| 600 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.600.016.П/П.02 | 600 | 840  | 770 | 39 | 20    | 318 | -   | -    | 1173       | 1211      |
| 600 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.600.025.П/П.02 | 600 | 840  | 770 | 39 | 20    | 318 | -   | -    | 1173       | 1233      |
| 700 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.700.016.П/П.02 | 700 | 910  | 840 | 39 | 24    | 430 | -   | -    | 1376       | 2500      |
| 700 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.700.025.П/П.02 | 700 | 960  | 875 | 45 | 24    | 430 | -   | -    | 1376       | 2550      |
| 800 | 16 | КШ.Ц.Ф.Р.800.016.П/П.02 | 780 | 1020 | 950 | 39 | 24    | 445 | -   | -    | 1554       | 2689      |
| 800 | 25 | КШ.Ц.Ф.Р.800.025.П/П.02 | 780 | 1075 | 990 | 45 | 24    | 445 | -   | -    | 1554       | 2843      |

\* - возможно изготовление со строительной длиной под задвижку

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 800: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

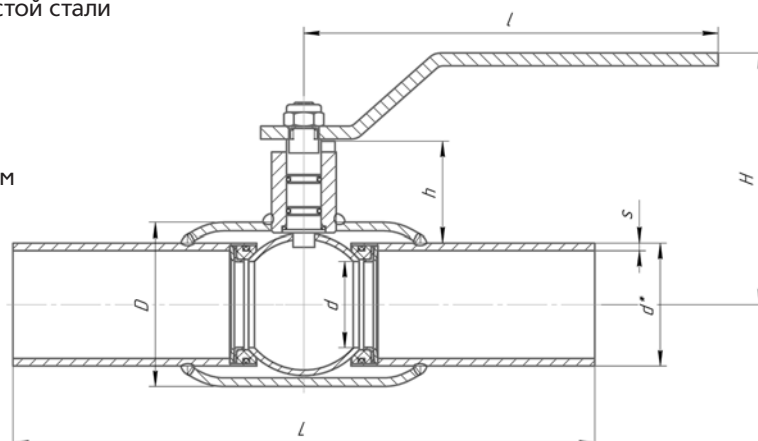


## УПРАВЛЕНИЕ

• **DN 15 - 250:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

• **DN 300 - 800:** по умолчанию комплектуется механическим редуктором с горизонтальным валом управления.



## ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | Условное обозначение        | d   | d*   | s   | D    | h   | H   | l    | L    | Масса, кг |
|-----|----|-----------------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.П.015.040.Н/П.02       | 10  | 21,3 | 2,8 | 42   | 26  | 109 | 160  | 200  | 0,7       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.П.020.040.Н/П.02       | 15  | 26,8 | 2,8 | 42   | 24  | 110 | 160  | 200  | 0,8       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.П.025.040.Н/П.02       | 18  | 33,5 | 3,2 | 48   | 24  | 112 | 160  | 230  | 1,0       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.П.032.040.Н/П.02       | 24  | 42,3 | 3,2 | 57   | 24  | 117 | 160  | 230  | 1,1       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.П.040.040.Н/П.02       | 30  | 48   | 3,5 | 60   | 43  | 108 | 195  | 190  | 1,6       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.П.050.040.Н/П.02       | 40  | 57   | 3,5 | 76   | 47  | 117 | 195  | 215  | 2,8       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.П.065.025.Н/П.02       | 49  | 76   | 4   | 89   | 43  | 122 | 195  | 250  | 3,3       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.П.080/070.025.Н/П.02   | 63  | 89   | 4   | 114  | 54  | 155 | 255  | 260  | 4,9       |
| 100 | 25 | КШ.Ц.П.100/080.025.Н/П.02   | 75  | 108  | 5   | 133  | 54  | 165 | 255  | 280  | 6,5       |
| 125 | 25 | КШ.Ц.П.125/100.025.Н/П.02   | 100 | 133  | 5   | 180  | 95  | 197 | 525  | 330  | 13,5      |
| 150 | 25 | КШ.Ц.П.150/125.025.Н/П.02   | 125 | 159  | 6   | 219  | 98  | 214 | 525  | 360  | 18,8      |
| 200 | 25 | КШ.Ц.П.200/150.025.Н/П.02   | 148 | 219  | 8   | 273  | 94  | 239 | 525  | 430  | 31,5      |
| 250 | 25 | КШ.Ц.П.250/200.025.Н/П.02   | 200 | 273  | 8   | 351  | 101 | 274 | 1030 | 510  | 64        |
| 300 | 25 | КШ.Ц.П.Р.300/250.025.Н/П.02 | 240 | 325  | 10  | 426  | 170 | -   | -    | 730  | 120       |
| 350 | 25 | КШ.Ц.П.Р.350/300.025.Н/П.02 | 300 | 377  | 10  | 530  | 198 | -   | -    | 730  | 195       |
| 400 | 25 | КШ.Ц.П.Р.400/305.025.Н/П.02 | 305 | 426  | 10  | 530  | 174 | -   | -    | 860  | 240       |
| 500 | 25 | КШ.Ц.П.Р.500/400.025.Н/П.02 | 390 | 530  | 10  | 630  | 177 | -   | -    | 970  | 350       |
| 600 | 25 | КШ.Ц.П.Р.600/500.025.Н/П.02 | 500 | 630  | 10  | 820  | 215 | -   | -    | 1143 | 790       |
| 700 | 25 | КШ.Ц.П.Р.700/600.025.Н/П.02 | 600 | 720  | 10  | 1020 | 285 | -   | -    | 1346 | 990       |
| 800 | 25 | КШ.Ц.П.Р.800/700.025.Н/П.02 | 700 | 820  | 12  | 1120 | 380 | -   | -    | 1346 | 2400      |

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 700: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

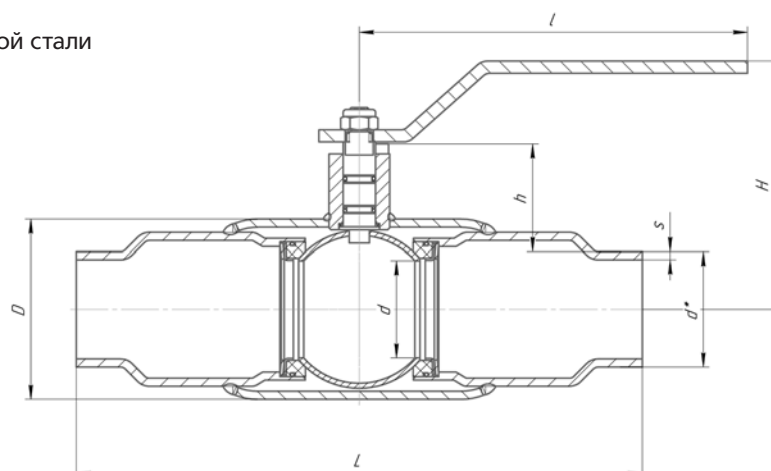
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 200:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

- **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

- **DN 250 - 800:** по умолчанию комплектуется механическим редуктором с горизонтальным валом управления.



## ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | Условное обозначение    | d   | d*   | s   | D    | h   | H   | l    | L    | Масса, кг |
|-----|----|-------------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.П.015.040.П/П.02   | 15  | 22   | 2,8 | 42   | 27  | 110 | 160  | 200  | 0,8       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.П.020.040.П/П.02   | 18  | 27   | 3,2 | 48   | 27  | 112 | 160  | 230  | 1,0       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.П.025.040.П/П.02   | 24  | 33   | 3,2 | 57   | 29  | 117 | 160  | 230  | 1,1       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.П.032.040.П/П.02   | 30  | 42,3 | 3,5 | 60   | 46  | 108 | 195  | 190  | 1,6       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.П.040.040.П/П.02   | 40  | 48   | 3,5 | 76   | 52  | 117 | 195  | 215  | 2,8       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.П.050.040.П/П.02   | 49  | 57   | 4   | 89   | 53  | 122 | 195  | 250  | 3,3       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.П.065.025.П/П.02   | 64  | 76   | 4   | 114  | 54  | 155 | 255  | 260  | 4,9       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.П.080.025.П/П.02   | 75  | 89   | 5   | 133  | 54  | 165 | 255  | 280  | 6,5       |
| 100 | 25 | КШ.Ц.П.100.025.П/П.02   | 100 | 108  | 5   | 180  | 108 | 197 | 525  | 330  | 13,26     |
| 125 | 25 | КШ.Ц.П.125.025.П/П.02   | 125 | 133  | 6   | 219  | 111 | 214 | 525  | 360  | 18,2      |
| 150 | 25 | КШ.Ц.П.150.025.П/П.02   | 148 | 159  | 6   | 273  | 124 | 239 | 525  | 390  | 24,5      |
| 200 | 25 | КШ.Ц.П.200.025.П/П.02   | 200 | 219  | 8   | 351  | 128 | 274 | 1030 | 510  | 63        |
| 250 | 25 | КШ.Ц.П.Р.250.025.П/П.02 | 248 | 273  | 10  | 426  | 196 | -   | -    | 730  | 118       |
| 300 | 25 | КШ.Ц.П.Р.300.025.П/П.02 | 300 | 325  | 10  | 530  | 223 | -   | -    | 730  | 196       |
| 350 | 25 | КШ.Ц.П.Р.350.025.П/П.02 | 390 | 377  | 10  | 630  | 253 | -   | -    | 970  | 376       |
| 400 | 25 | КШ.Ц.П.Р.400.025.П/П.02 | 390 | 426  | 10  | 630  | 229 | -   | -    | 970  | 406       |
| 500 | 25 | КШ.Ц.П.Р.500.025.П/П.02 | 500 | 530  | 10  | 820  | 264 | -   | -    | 991  | 765       |
| 600 | 25 | КШ.Ц.П.Р.600.025.П/П.02 | 600 | 630  | 10  | 1020 | 318 | -   | -    | 1143 | 1050      |
| 700 | 25 | КШ.Ц.П.Р.700.025.П/П.02 | 700 | 720  | 10  | 1120 | 430 | -   | -    | 1346 | 2300      |
| 800 | 25 | КШ.Ц.П.Р.800.025.П/П.02 | 780 | 820  | 12  | 1220 | 445 | 855 | -    | 1524 | 2480      |

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 100: AISI 409

**Уплотнение шпindelя:** EPDM, фторсиликоновый эластомер

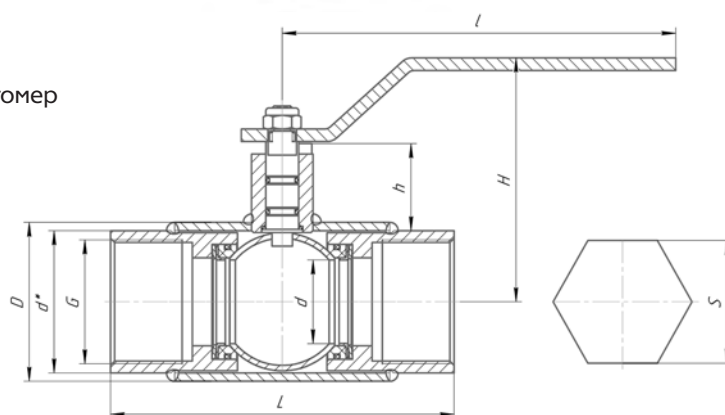
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

## УПРАВЛЕНИЕ

• DN 15 - 100: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN  | PN | Условное обозначение      | S  | d*   | d  | D   | G     | h    | H   | I   | L   | Масса, кг |
|-----|----|---------------------------|----|------|----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.М.015.040.Н/П.02     | 27 | -    | 10 | 42  | 1/2   | 24   | 109 | 160 | 135 | 0,7       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.М.020.040.Н/П.02     | 32 | -    | 15 | 42  | 3/4   | 22   | 110 | 160 | 135 | 0,8       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.М.025.040.Н/П.02     | 41 | -    | 18 | 48  | 1     | 20   | 112 | 160 | 135 | 1,3       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.М.032.040.Н/П.02     | -  | 47,5 | 24 | 57  | 1 1/4 | 21   | 117 | 160 | 135 | 1,3       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.М.040.040.Н/П.02     | -  | 54   | 30 | 60  | 1 1/2 | 40   | 108 | 195 | 155 | 1,8       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.М.050.040.Н/П.02     | -  | 68   | 40 | 76  | 2     | 48,5 | 117 | 195 | 170 | 2,6       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.М.065.025.Н/П.02     | -  | 83   | 49 | 89  | 2 1/2 | 40   | 122 | 195 | 190 | 3,7       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.М.080/070.025.Н/П.02 | -  | 102  | 63 | 114 | 3     | 47   | 155 | 255 | 200 | 5,8       |
| 100 | 25 | КШ.Ц.М.100/080.025.Н/П.02 | -  | 127  | 75 | 133 | 4     | 44   | 165 | 255 | 240 | 10,6      |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | Условное обозначение  | S  | d*  | d  | D   | G     | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|----|----|-----------------------|----|-----|----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.М.015.040.П/П.02 | 27 | -   | 15 | 42  | 1/2   | 24 | 110 | 160 | 135 | 0,8       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.М.020.040.П/П.02 | 41 | -   | 18 | 48  | 3/4   | 20 | 112 | 160 | 135 | 1,4       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.М.025.040.П/П.02 | 41 | -   | 24 | 57  | 1     | 21 | 117 | 160 | 135 | 1,2       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.М.032.040.П/П.02 | -  | 55  | 30 | 60  | 1 1/4 | 40 | 108 | 195 | 155 | 2         |
| 40 | 40 | КШ.Ц.М.040.040.П/П.02 | -  | 68  | 40 | 76  | 1 1/2 | 42 | 117 | 195 | 170 | 3,2       |
| 50 | 40 | КШ.Ц.М.050.040.П/П.02 | -  | 81  | 49 | 89  | 2     | 41 | 122 | 195 | 190 | 4,7       |
| 65 | 25 | КШ.Ц.М.065.025.П/П.02 | -  | 98  | 64 | 114 | 2 1/2 | 41 | 155 | 255 | 200 | 6,8       |
| 80 | 25 | КШ.Ц.М.080.025.П/П.02 | -  | 133 | 75 | 133 | 3     | 41 | 165 | 255 | 240 | 13        |

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 ЦАПКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15-32: 20X13, DN 40: AISI 304, DN 50-80: AISI 409 для н/п

DN 15-25: 20X13, DN 32: AISI 304, DN 40-65: AISI 409 для п/п

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

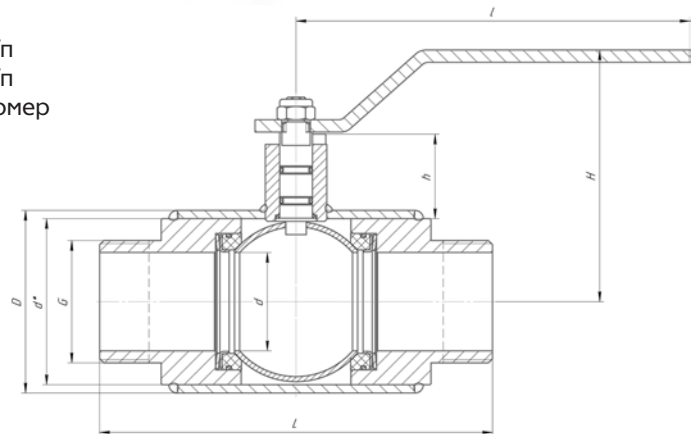
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

## УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 80:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | Условное обозначение  | d*   | d  | D    | G     | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|----|----|-----------------------|------|----|------|-------|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.Ц.015.040.Н/П.02 | 21   | 10 | 42   | 1/2   | 26 | 109 | 160 | 135 | 0,7       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.Ц.020.040.Н/П.02 | 27   | 15 | 42,3 | 3/4   | 24 | 110 | 160 | 135 | 0,8       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.Ц.025.040.Н/П.02 | 40   | 18 | 48   | 1     | 21 | 112 | 160 | 135 | 1,2       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.Ц.032.040.Н/П.02 | 47,5 | 24 | 57   | 1 1/4 | 21 | 117 | 160 | 135 | 1,7       |
| 40 | 40 | КШ.Ц.Ц.040.040.Н/П.02 | 51   | 30 | 60   | 1 1/2 | 42 | 108 | 195 | 155 | 2,2       |
| 50 | 40 | КШ.Ц.Ц.050.040.Н/П.02 | 68   | 40 | 76   | 2     | 42 | 117 | 195 | 170 | 3,3       |
| 65 | 25 | КШ.Ц.Ц.065.025.Н/П.02 | 81   | 49 | 89   | 2 1/2 | 41 | 122 | 195 | 190 | 5,3       |
| 80 | 25 | КШ.Ц.Ц.080.025.Н/П.02 | 99   | 63 | 114  | 3     | 49 | 155 | 255 | 250 | 8,6       |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | Условное обозначение  | d* | d  | D   | G     | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|----|----|-----------------------|----|----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.Ц.015.040.П/П.02 | 27 | 15 | 42  | 1/2   | 24 | 110 | 160 | 135 | 0,7       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.Ц.020.040.П/П.02 | 40 | 18 | 48  | 3/4   | 21 | 112 | 160 | 135 | 1,2       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.Ц.025.040.П/П.02 | 48 | 24 | 57  | 1     | 21 | 117 | 160 | 135 | 1,5       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.Ц.032.040.П/П.02 | 51 | 30 | 60  | 1 1/4 | 42 | 108 | 195 | 155 | 2         |
| 40 | 40 | КШ.Ц.Ц.040.040.П/П.02 | 68 | 40 | 76  | 1 1/2 | 42 | 117 | 195 | 170 | 2,9       |
| 50 | 40 | КШ.Ц.Ц.050.040.П/П.02 | 81 | 49 | 89  | 2     | 41 | 122 | 195 | 190 | 4,4       |
| 65 | 25 | КШ.Ц.Ц.065.025.П/П.02 | 99 | 64 | 114 | 2 1/2 | 49 | 155 | 195 | 250 | 7,7       |

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## ШТУЦЕРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 50: AISI 409 для н/п

DN 15 - 25: 20X13; DN 32 - 40: AISI 409 для п/п

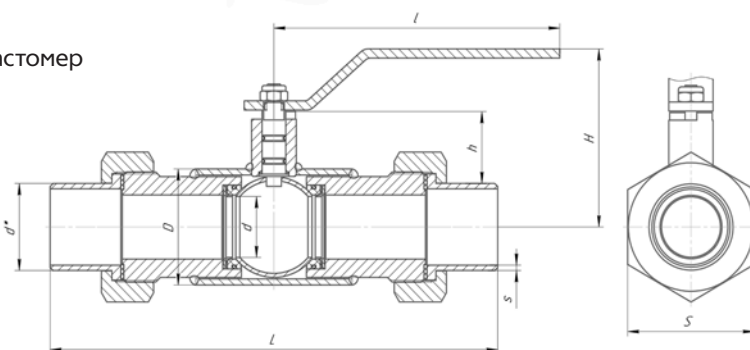
**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

### УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 50: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ


| DN | PN | Условное обозначение  | s    | d* | d  | D  | S  | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|----|----|-----------------------|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.Ш.015.040.Н/П.02 | 3    | 22 | 10 | 42 | 36 | 27 | 109 | 160 | 220 | 1,1       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.Ш.020.040.Н/П.02 | 3,75 | 27 | 15 | 42 | 41 | 24 | 110 | 160 | 220 | 1,3       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.Ш.025.040.Н/П.02 | 3,5  | 32 | 18 | 48 | 46 | 25 | 112 | 160 | 220 | 1,6       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.Ш.032.040.Н/П.02 | 3    | 38 | 24 | 57 | 55 | 26 | 117 | 160 | 220 | 2,1       |
| 40 | 40 | КШ.Ц.Ш.040.040.Н/П.02 | 3,5  | 48 | 30 | 60 | 75 | 43 | 108 | 195 | 270 | 4,4       |
| 50 | 40 | КШ.Ц.Ш.050.040.Н/П.02 | 3,5  | 57 | 40 | 76 | 85 | 47 | 117 | 195 | 300 | 5,4       |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | Условное обозначение  | s    | d* | d  | D  | S  | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|----|----|-----------------------|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.Ш.015.040.П/П.02 | 3    | 22 | 15 | 42 | 36 | 27 | 110 | 160 | 220 | 1,3       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.Ш.020.040.П/П.02 | 3,75 | 27 | 18 | 48 | 41 | 27 | 112 | 160 | 220 | 1,7       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.Ш.025.040.П/П.02 | 3,5  | 32 | 24 | 57 | 46 | 29 | 117 | 160 | 220 | 2,1       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.Ш.032.040.П/П.02 | 3    | 38 | 30 | 60 | 55 | 48 | 108 | 195 | 270 | 4,4       |
| 40 | 40 | КШ.Ц.Ш.040.040.П/П.02 | 3,5  | 48 | 40 | 76 | 75 | 52 | 117 | 195 | 300 | 5,5       |



# КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

 КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
(МУФТА/ПРИВАРКА)

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь  
DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 80: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:**

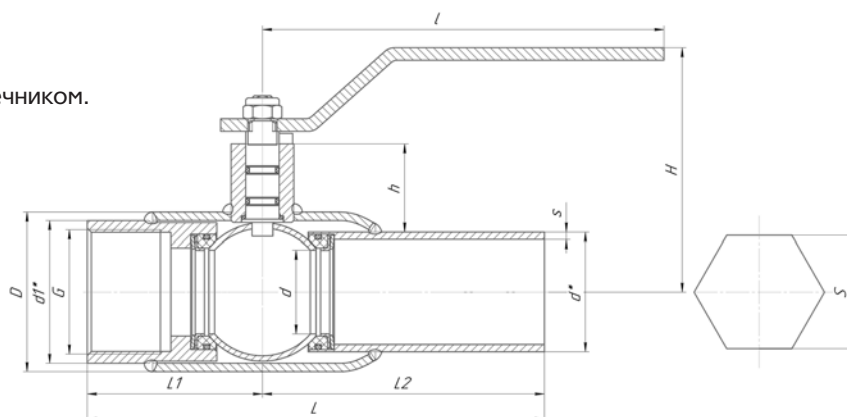
EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением  
из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- DN 15 - 80: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN | PN | Условное обозначение      | S  | d1*  | d*   | d  | D   | G     | h  | H   | I   | L1   | L2  | L     | s   | Масса, кг |
|----|----|---------------------------|----|------|------|----|-----|-------|----|-----|-----|------|-----|-------|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.С.015.040.Н/П.02     | 27 | -    | 21,3 | 10 | 42  | 1/2   | 26 | 109 | 160 | 67,5 | 100 | 167,5 | 2,8 | 0,7       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.С.020.040.Н/П.02     | 32 | -    | 26,8 | 15 | 42  | 3/4   | 24 | 110 | 160 | 67,5 | 100 | 167,5 | 2,8 | 0,8       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.С.025.040.Н/П.02     | 41 | -    | 33,5 | 18 | 48  | 1     | 24 | 112 | 160 | 67,5 | 115 | 182,5 | 3,2 | 1,2       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.С.032.040.Н/П.02     | -  | 47,5 | 42,3 | 24 | 57  | 1 1/4 | 24 | 117 | 160 | 67,5 | 115 | 182,5 | 3,2 | 1,3       |
| 40 | 40 | КШ.Ц.С.040.040.Н/П.02     | -  | 55   | 48   | 30 | 60  | 1 1/2 | 43 | 108 | 195 | 77,5 | 125 | 202,5 | 3,5 | 1,9       |
| 50 | 40 | КШ.Ц.С.050.040.Н/П.02     | -  | 68   | 57   | 40 | 76  | 2     | 47 | 117 | 195 | 85   | 135 | 220   | 3,5 | 2,5       |
| 65 | 25 | КШ.Ц.С.065.025.Н/П.02     | -  | 84   | 76   | 49 | 89  | 2 1/2 | 41 | 122 | 195 | 95   | 140 | 235   | 4   | 3,5       |
| 80 | 25 | КШ.Ц.С.080/070.025.Н/П.02 | -  | 98   | 89   | 63 | 114 | 3     | 41 | 155 | 255 | 100  | 140 | 240   | 4   | 5,5       |

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
(ФЛАНЕЦ/ПРИВАРКА)

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 200: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

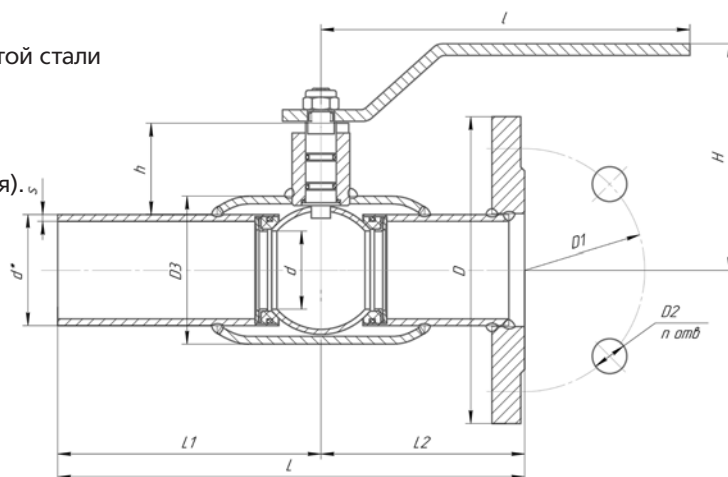
## УПРАВЛЕНИЕ

• DN 15 - 250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей (по умолчанию с горизонтальным валом управления).

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | Условное обозначение      | d   | d*   | s   | D   | D3  | D1  | D2 | n отв | h   | H   | l    | L1  | L2   | L     | Масса, кг |
|-----|----|---------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|------|-----|------|-------|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.К.015.040.Н/П.02     | 10  | 21,3 | 2,8 | 95  | 42  | 65  | 14 | 4     | 26  | 109 | 160  | 100 | 60   | 160   | 1,2       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.К.020.040.Н/П.02     | 15  | 26,8 | 2,8 | 105 | 42  | 75  | 14 | 4     | 24  | 110 | 160  | 100 | 60   | 160   | 1,5       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.К.025.040.Н/П.02     | 18  | 33,5 | 3,2 | 115 | 48  | 85  | 14 | 4     | 24  | 112 | 160  | 115 | 70   | 185   | 1,9       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.К.032.040.Н/П.02     | 24  | 42,3 | 3,2 | 135 | 57  | 100 | 18 | 4     | 24  | 117 | 160  | 115 | 70   | 185   | 2,5       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.К.040.040.Н/П.02     | 30  | 48   | 3,5 | 145 | 60  | 110 | 18 | 4     | 43  | 108 | 195  | 125 | 82,5 | 207,5 | 3,4       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.К.050.040.Н/П.02     | 40  | 57   | 3,5 | 158 | 76  | 125 | 18 | 4     | 47  | 117 | 195  | 135 | 90   | 225   | 4,8       |
| 65  | 16 | КШ.Ц.К.065.016.Н/П.02     | 49  | 76   | 4   | 178 | 89  | 145 | 18 | 4     | 43  | 122 | 195  | 140 | 100  | 240   | 5,8       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.К.065.025.Н/П.02     | 49  | 76   | 4   | 178 | 89  | 145 | 18 | 8     | 43  | 122 | 195  | 140 | 100  | 240   | 5,6       |
| 80  | 16 | КШ.Ц.К.080/070.16.Н/П.02  | 63  | 89   | 4   | 195 | 114 | 160 | 18 | 4     | 41  | 155 | 255  | 140 | 105  | 245   | 8,2       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.К.080/070.025.Н/П.02 | 63  | 89   | 4   | 195 | 114 | 160 | 18 | 8     | 41  | 155 | 255  | 140 | 105  | 245   | 8,0       |
| 100 | 16 | КШ.Ц.К.100/080.016.Н/П.02 | 75  | 108  | 5   | 215 | 133 | 180 | 18 | 8     | 41  | 165 | 255  | 150 | 115  | 265   | 10,3      |
| 100 | 25 | КШ.Ц.К.100/080.025.Н/П.02 | 75  | 108  | 5   | 230 | 133 | 190 | 22 | 8     | 41  | 165 | 255  | 150 | 115  | 265   | 11,4      |
| 125 | 16 | КШ.Ц.К.125/100.016.Н/П.02 | 100 | 133  | 5   | 245 | 180 | 210 | 18 | 8     | 95  | 197 | 525  | 165 | 175  | 340   | 19,1      |
| 125 | 25 | КШ.Ц.К.125/100.025.Н/П.02 | 100 | 133  | 5   | 270 | 180 | 220 | 26 | 8     | 95  | 197 | 525  | 165 | 175  | 340   | 22        |
| 150 | 16 | КШ.Ц.К.150/125.016.Н/П.02 | 125 | 159  | 6   | 275 | 219 | 240 | 22 | 8     | 98  | 214 | 525  | 180 | 190  | 370   | 25,9      |
| 150 | 25 | КШ.Ц.К.150/125.025.Н/П.02 | 125 | 159  | 6   | 300 | 219 | 250 | 26 | 8     | 98  | 214 | 525  | 180 | 190  | 370   | 28,2      |
| 200 | 16 | КШ.Ц.К.200/150.016.Н/П.02 | 148 | 219  | 8   | 335 | 273 | 295 | 22 | 12    | 94  | 239 | 525  | 215 | 225  | 440   | 42        |
| 200 | 25 | КШ.Ц.К.200/150.025.Н/П.02 | 148 | 219  | 8   | 360 | 273 | 310 | 26 | 12    | 94  | 239 | 525  | 215 | 225  | 440   | 45        |
| 250 | 16 | КШ.Ц.К.250/200.016.Н/П.02 | 200 | 273  | 8   | 405 | 351 | 355 | 26 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 255 | 265  | 520   | 79        |
| 250 | 25 | КШ.Ц.К.250/200.025.Н/П.02 | 200 | 273  | 8   | 425 | 351 | 370 | 30 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 255 | 265  | 520   | 83        |

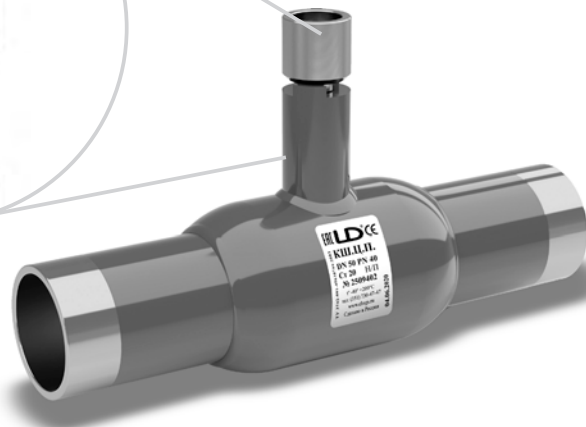
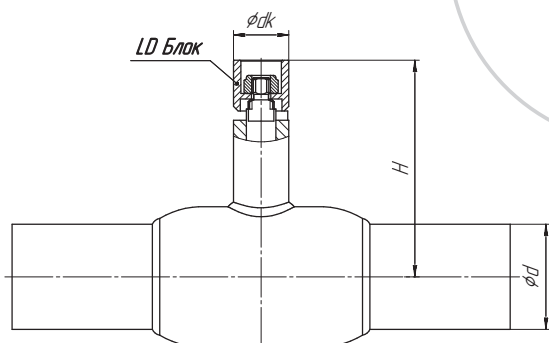
# АНТИВАНДАЛЬНАЯ СИСТЕМА «LD БЛОК»

Антивандальная система «LD Блок» предназначена для предотвращения несанкционированного изменения положения шаровой пробки крана.

- Конструкция в форме цилиндра монтируется на горловину серийного шарового крана LD вместо рукоятки, надежно блокируя доступ к органу управления арматуры.

- Корпус «LD Блок» изготовлен из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием.

- В комплект поставки входит LD Блок и торцевая шестигранная головка («секретка»)



## ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN  | PN | Условное обозначение | Тип LD блока | d  | dk | H   | Масса LD блока, кг |
|-----|----|----------------------|--------------|----|----|-----|--------------------|
| 15  | 40 | КШЦ* 015.040.Н/П.02  | ТИП 1        | 10 | 30 | 92  | 0,06               |
| 20  | 40 | КШЦ* 020.040.Н/П.02  | ТИП 1        | 15 | 30 | 96  | 0,06               |
| 25  | 40 | КШЦ* 025.040.Н/П.02  | ТИП 1        | 18 | 30 | 100 | 0,06               |
| 32  | 40 | КШЦ* 032.040.Н/П.02  | ТИП 1        | 24 | 30 | 104 | 0,06               |
| 40  | 40 | КШЦ* 040.040.Н/П.02  | ТИП 2        | 30 | 30 | 109 | 0,08               |
| 50  | 40 | КШЦ* 050.040.Н/П.02  | ТИП 2        | 40 | 30 | 118 | 0,08               |
| 65  | 25 | КШЦ* 065.025.Н/П.02  | ТИП 2        | 49 | 30 | 123 | 0,08               |
| 80  | 25 | КШЦ* 080.025.Н/П.02  | ТИП 3        | 63 | 40 | 168 | 0,20               |
| 100 | 25 | КШЦ* 100.025.Н/П.02  | ТИП 3        | 75 | 40 | 178 | 0,20               |

## ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | Условное обозначение | Тип LD блока | d  | dk | H   | Масса LD блока, кг |
|----|----|----------------------|--------------|----|----|-----|--------------------|
| 15 | 40 | КШЦ* 015.040.П/П.02  | ТИП 1        | 15 | 30 | 96  | 0,06               |
| 20 | 40 | КШЦ* 020.040.П/П.02  | ТИП 1        | 18 | 30 | 100 | 0,06               |
| 25 | 40 | КШЦ* 025.040.П/П.02  | ТИП 1        | 24 | 30 | 104 | 0,06               |
| 32 | 40 | КШЦ* 032.040.П/П.02  | ТИП 2        | 30 | 30 | 109 | 0,08               |
| 40 | 40 | КШЦ* 040.040.П/П.02  | ТИП 2        | 40 | 30 | 118 | 0,08               |
| 50 | 40 | КШЦ* 050.040.П/П.02  | ТИП 2        | 49 | 30 | 123 | 0,08               |
| 65 | 25 | КШЦ* 065.025.П/П.02  | ТИП 3        | 63 | 40 | 168 | 0,20               |
| 80 | 25 | КШЦ* 080.025.П/П.02  | ТИП 3        | 75 | 40 | 178 | 0,20               |

\* Тип присоединение к трубопроводу (Ф - фланцевое, П - приварное, М - муфтовое, К - комбинированное, Ц - цапковое, Ш - штуцерное).

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

(с удлиненным шпинделем  
для подземной установки)

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 25-32: 20X13; DN 40-800: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

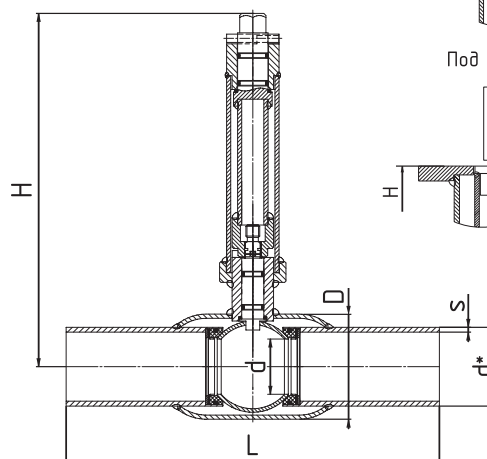
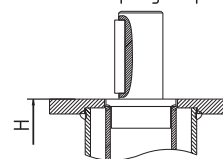
- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления

ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным  
валом управления



Под редуктор



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                           | d   | d*   | s   | S  | D    | H         | L    |
|------|----|-------------------------------|-----|------|-----|----|------|-----------|------|
| 25   | 40 | КШ.Ц.П.025.040.02.Н/П.Н =     | 18  | 33,5 | 3,2 | 19 | 48   | по заказу | 230  |
| 32   | 40 | КШ.Ц.П.032.040.02.Н/П.Н =     | 24  | 42,3 | 3,2 | 19 | 57   | по заказу | 230  |
| 40   | 40 | КШ.Ц.П.040.040.02.Н/П.Н =     | 30  | 48   | 3,5 | 19 | 60   | по заказу | 250  |
| 50   | 40 | КШ.Ц.П.050.040.02.Н/П.Н =     | 40  | 57   | 3,5 | 19 | 76   | по заказу | 270  |
| 65   | 25 | КШ.Ц.П.065.025.02.Н/П.Н =     | 49  | 76   | 4   | 19 | 89   | по заказу | 280  |
| 80   | 25 | КШ.Ц.П.080/070.025.02.Н/П.Н = | 63  | 89   | 4   | 19 | 114  | по заказу | 280  |
| 100  | 25 | КШ.Ц.П.100/080.025.02.Н/П.Н = | 75  | 108  | 5   | 19 | 133  | по заказу | 300  |
| 125  | 25 | КШ.Ц.П.125/100.025.02.Н/П.Н = | 100 | 133  | 5   | 27 | 180  | по заказу | 330  |
| 150  | 25 | КШ.Ц.П.150/125.025.02.Н/П.Н = | 125 | 159  | 6   | 27 | 219  | по заказу | 360  |
| 200  | 25 | КШ.Ц.П.200/150.025.02.Н/П.Н = | 148 | 219  | 8   | -  | 273  | по заказу | 430  |
| 250* | 25 | КШ.Ц.П.250/200.025.02.Н/П.Н = | 200 | 273  | 8   | -  | 351  | по заказу | 510  |
| 300* | 25 | КШ.Ц.П.300/250.025.02.Н/П.Н = | 240 | 325  | 10  | -  | 426  | по заказу | 730  |
| 350* | 25 | КШ.Ц.П.350/300.025.02.Н/П.Н = | 300 | 377  | 10  | -  | 530  | по заказу | 730  |
| 400* | 25 | КШ.Ц.П.400/305.025.02.Н/П.Н = | 305 | 426  | 10  | -  | 530  | по заказу | 860  |
| 500* | 25 | КШ.Ц.П.500/400.025.02.Н/П.Н = | 390 | 530  | 10  | -  | 630  | по заказу | 970  |
| 600* | 25 | КШ.Ц.П.600/500.025.02.Н/П.Н = | 500 | 630  | 10  | -  | 820  | по заказу | 1143 |
| 700* | 25 | КШ.Ц.П.700/600.025.02.Н/П.Н = | 600 | 730  | 10  | -  | 1020 | по заказу | 1346 |
| 800* | 25 | КШ.Ц.П.800/700.025.02.Н/П.Н = | 700 | 820  | 12  | -  | 1120 | по заказу | 1346 |

\* поставляется с редуктором в комплекте

H - Указывается высота шпинделя

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

(с удлиненным шпинделем  
для подземной установки)

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 25-32: 20X13; DN 40 -700: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления

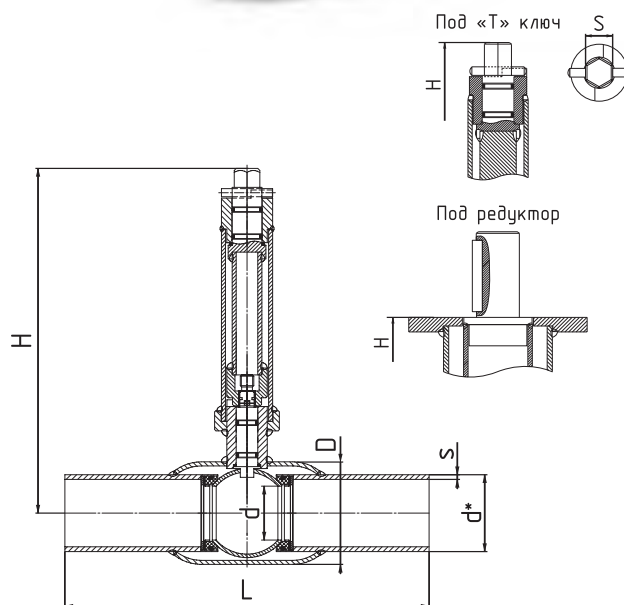
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным  
валом управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                       | d   | d*   | s   | S  | D    | H         | L    |
|------|----|---------------------------|-----|------|-----|----|------|-----------|------|
| 25   | 40 | КШ.Ц.П.025.040.02.П/П.Н = | 24  | 33   | 3,2 | 19 | 57   | по заказу | 230  |
| 32   | 40 | КШ.Ц.П.032.040.02.П/П.Н = | 30  | 42,3 | 3,5 | 19 | 60   | по заказу | 250  |
| 40   | 40 | КШ.Ц.П.040.040.02.П/П.Н = | 40  | 48   | 3,5 | 19 | 76   | по заказу | 270  |
| 50   | 40 | КШ.Ц.П.050.040.02.П/П.Н = | 49  | 57   | 4   | 19 | 89   | по заказу | 280  |
| 65   | 25 | КШ.Ц.П.065.025.02.П/П.Н = | 64  | 76   | 4   | 19 | 114  | по заказу | 280  |
| 80   | 25 | КШ.Ц.П.080.025.02.П/П.Н = | 75  | 89   | 5   | 19 | 133  | по заказу | 300  |
| 100  | 25 | КШ.Ц.П.100.025.02.П/П.Н = | 100 | 108  | 5   | 19 | 180  | по заказу | 330  |
| 125  | 25 | КШ.Ц.П.125.025.02.П/П.Н = | 125 | 133  | 6   | 27 | 219  | по заказу | 360  |
| 150  | 25 | КШ.Ц.П.150.025.02.П/П.Н = | 148 | 159  | 6   | 27 | 273  | по заказу | 390  |
| 200  | 25 | КШ.Ц.П.200.025.02.П/П.Н = | 200 | 219  | 8   | -  | 351  | по заказу | 510  |
| 250* | 25 | КШ.Ц.П.250.025.02.П/П.Н = | 248 | 273  | 10  | -  | 426  | по заказу | 730  |
| 300* | 25 | КШ.Ц.П.300.025.02.П/П.Н = | 300 | 325  | 10  | -  | 530  | по заказу | 730  |
| 350* | 25 | КШ.Ц.П.350.025.02.П/П.Н = | 390 | 377  | 10  | -  | 630  | по заказу | 970  |
| 400* | 25 | КШ.Ц.П.400.025.02.П/П.Н = | 390 | 426  | 10  | -  | 630  | по заказу | 970  |
| 500* | 25 | КШ.Ц.П.500.025.02.П/П.Н = | 500 | 530  | 10  | -  | 820  | по заказу | 991  |
| 600* | 25 | КШ.Ц.П.600.025.П/П.02 Н = | 600 | 630  | 10  | -  | 1020 | по заказу | 1143 |
| 700* | 25 | КШ.Ц.П.700.025.02.П/П.Н = | 700 | 720  | 10  | -  | 1120 | по заказу | 1346 |

\* поставляется с редуктором в комплекте

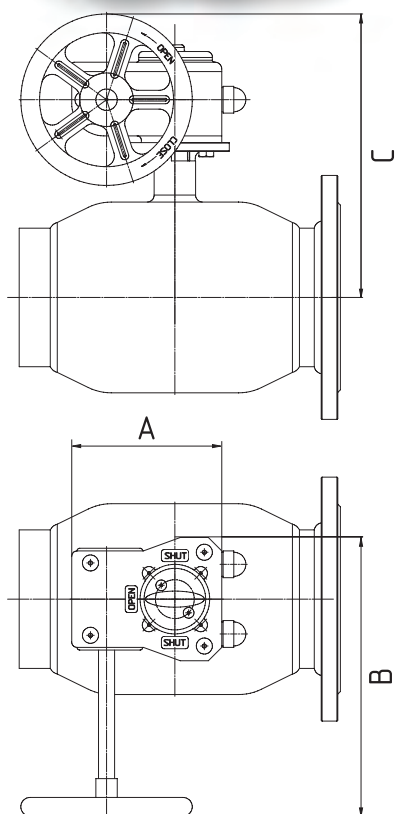
H - Указывается высота шпинделя



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

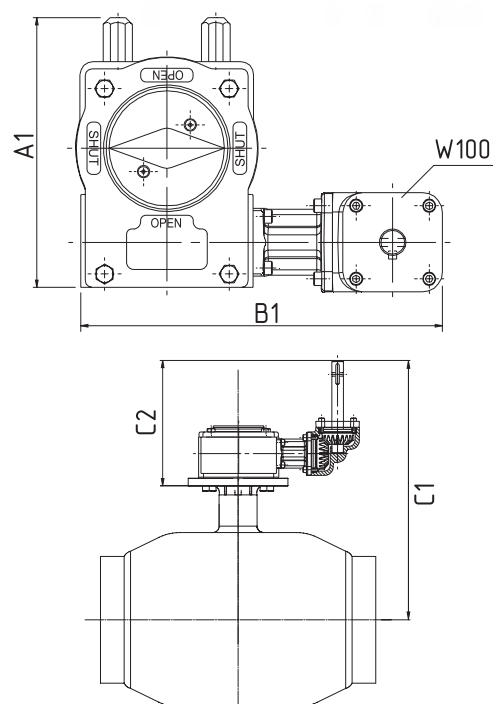
**ПРИМЕНЕНИЕ** Рекомендуется для управления шаровым краном LD, при больших усилиях открытия-закрытия крана

## Редуктор с горизонтальным валом управления\*



\* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами

## Редуктор с вертикальным валом управления\*



\* По умолчанию поставляются с выходом под 6-гранник 32мм. Штурвал или «Т»-ключ **поставляются под заказ**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ  
ROTORK для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ROTORK

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора без W100, кг | Масса редуктора в сборе с W100, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 25  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 151        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 32  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 155        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 40  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 168        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 50  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 176        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 65  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 181        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 80  | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 202        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 100 | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 212        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 125 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 289        | 200                  | AB550W DMW100 исп.1          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 362         | 201         |
| 150 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 306        | 200                  | AB550W DMW100 исп.1          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 379         | 201         |
| 200 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 330        | 200                  | AB550W DMW100 исп.1          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 403         | 201         |
| 250 | 242-40S       | 5,7                              | 163       | 226,5      | 471        | 400                  | AB550W DMW100 исп.2          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 437         | 201         |
| 300 | AB1250N       | 22                               | 258       | 340        | 678        | 600                  | AB1250W DMW100               | 22                           | 25,7                               | 267        | 344         | 542         | 208,5       |
| 350 | AB2000N       | 24                               | 269       | 339        | 740        | 600                  | E2000W MW100                 | 24                           | 29,3                               | 277        | 410         | 600         | 216,5       |
| 400 | AB2000N       | 24                               | 269       | 339        | 740        | 600                  | E2000W MW100                 | 24                           | 29,3                               | 277        | 410         | 600         | 216,5       |
| 500 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 745        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 660         | 219,5       |
| 600 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 838        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 749         | 219,5       |
| 700 | A200N/PR10    | 134,4                            | 492       | 594,5      | 980        | 500                  | E200W/PR10 MW100             | 134,4                        | 139,7                              | 492        | 665,5       | 891         | 245,4       |
| 800 | A250N/PR10    | 219                              | 585       | 786        | 1225       | 700                  | E250W/PR10 MW100             | 219                          | 224,3                              | 585        | 741         | 1036        | 246         |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ  
ROTORK для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

ROTORK

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора без W100, кг | Масса редуктора в сборе с W100, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 20  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 151        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 25  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 155        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 32  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 168        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 40  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 176        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 50  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 181        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 65  | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 202        | 125                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 80  | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 212        | 125                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 100 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 289        | 125                  | AB550W DMW100 исп.1          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 362         | 201         |
| 125 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 301        | 125                  | AB550W DMW100 исп.1          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 379         | 201         |
| 150 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 330        | 300                  | AB550W DMW100 исп.1          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 403         | 201         |
| 200 | 242-40S       | 5,7                              | 163       | 226        | 471        | 400                  | AB550W DMW100 исп.2          | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 437         | 201         |
| 250 | AB1250N       | 22                               | 258       | 340        | 678        | 600                  | AB1250W DMW100               | 22                           | 25,7                               | 267        | 344         | 542         | 208,5       |
| 300 | AB2000N       | 24                               | 255       | 339        | 740        | 600                  | E2000W MW100                 | 24                           | 29,3                               | 277        | 410         | 600         | 216,5       |
| 350 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 745        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 605         | 219,5       |
| 400 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 745        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 605         | 219,5       |
| 500 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 838        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 660         | 219,5       |
| 600 | A200N/PR10    | 134,4                            | 492       | 594,5      | 980        | 500                  | E200W/PR10 MW100             | 134,4                        | 139,7                              | 492        | 665,5       | 891         | 245,4       |
| 700 | A250N/PR10    | 219                              | 585       | 786        | 1225       | 700                  | E250W/PR10 MW100             | 219                          | 224,3                              | 585        | 741         | 1036        | 246         |
| 800 | A250N/PR10    | 219                              | 585       | 786        | 1290       | 800                  | E250W/PR10 MW100             | 219                          | 224,3                              | 585        | 741         | 1100        | 246         |


**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**
**PRO-GEAR**

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 125 | X-41 F10      | 1,7                              | 138,7     | 267        | 321        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 404         | 243         |
| 150 | X-41 F10      | 1,7                              | 138,7     | 267        | 338        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 421         | 243         |
| 200 | X-61 F10      | 2,8                              | 170,5     | 276        | 362        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 445         | 243         |
| 250 | Q-1500 F12    | 13,5                             | 206       | 343        | 482        | 400                  | Q-1500 AG F12                | 25,5                | 215        | 339         | 480         | 243         |
| 300 | Q-3000 F16    | 22,8                             | 278       | 423        | 679        | 600                  | Q-3000 AG F16                | 35                  | 300        | 423,5       | 573         | 243         |
| 350 | Q-5000 F16    | 29,3                             | 278       | 478        | 633        | 400                  | Q-5000 AG F16                | 47,5                | 317,5      | 408,5       | 621         | 237         |
| 400 | Q-5000 F16    | 29,3                             | 278       | 478        | 633        | 400                  | Q-5000 AG F16                | 47,5                | 317,5      | 408,5       | 629         | 237         |
| 500 | Q-16000 F25   | 62,5                             | 396       | 670        | 755        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 673         | 237         |
| 600 | Q-16000 F25   | 62,5                             | 396       | 670        | 843        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 766         | 237         |
| 700 | Q-24000 F30   | 192                              | 536       | 767        | 1080       | 700                  | Q-24000 AG F30               | 198                 | 538,5      | 695         | 882         | 237         |
| 800 | Q-32000 F35   | 195                              | 536       | 767        | 1225       | 700                  | Q-32000 AG F35               | 201                 | 536        | 695         | 1027        | 237         |


**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**
**PRO-GEAR**

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 100 | X-41 F10      | 1,7                              | 138,7     | 267        | 321        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 404         | 243         |
| 125 | X-41 F10      | 1,7                              | 138,7     | 267        | 338        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 421         | 243         |
| 150 | X-61 F10      | 2,8                              | 170,5     | 276        | 362        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 445         | 243         |
| 200 | Q-1500 F12    | 13,5                             | 206       | 343        | 482        | 400                  | Q-1500 AG F12                | 25,5                | 215        | 339         | 480         | 243         |
| 250 | Q-3000 F16    | 22,8                             | 278       | 423        | 679        | 600                  | Q-3000 AG F16                | 35                  | 300        | 423,5       | 573         | 243         |
| 300 | Q-5000 F16    | 29,3                             | 278       | 478        | 633        | 400                  | Q-5000 AG F16                | 42,5                | 317,5      | 408,5       | 629         | 237         |
| 350 | Q-16000 F25   | 62,5                             | 396       | 670        | 755        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 673         | 237         |
| 400 | Q-16000 F25   | 62,5                             | 396       | 670        | 755        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 673         | 237         |
| 500 | Q-16000 F25   | 62,5                             | 396       | 670        | 843        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 766         | 237         |
| 600 | Q-24000 F30   | 192                              | 536       | 767        | 1080       | 700                  | Q-24000 AG F30               | 198                 | 538,5      | 695         | 870         | 237         |
| 700 | Q-32000 F35   | 195                              | 536       | 767        | 1225       | 700                  | Q-32000 AG F35               | 201                 | 536        | 695         | 1027        | 237         |
| 800 | Q-32000 F35   | 195                              | 536       | 767        | 1285       | 700                  | Q-32000 AG F35               | 201                 | 536        | 695         | 1087        | 237         |

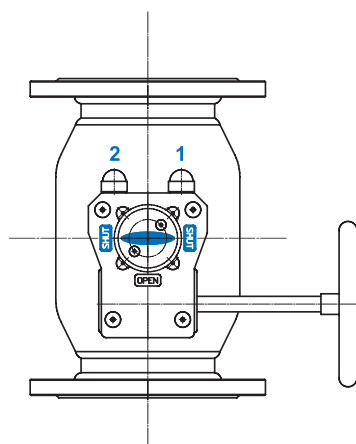




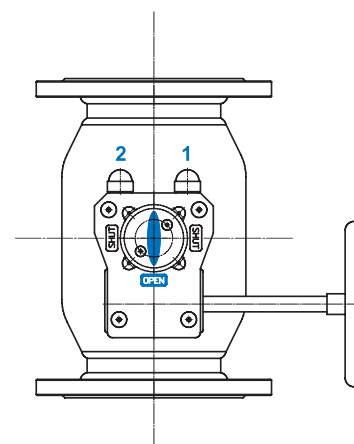
## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

- 1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка шпинделя шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 2 Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке шпинделя или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке шпинделя, расположена по продольной оси.
- 3 Установите редуктор в положение «открыто» - указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
- 4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 5 Установите шаровой кран LD Energy в положение, при котором шток расположен вертикально.
- 6 Нанесите на головку шпинделя небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 7 Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на шпинделе. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого стального пружинного штифта с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 10 Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
  - 10.1 Снять защитный колпачок с контргайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
  - 10.2 Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
  - 10.3 Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 11 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

**Редуктор в положении «ЗАКРЫТО»**  
- ось указателя перпендикулярна оси крана «SHUT»



**Редуктор в положении «ОТКРЫТО»**  
- указатель должен показывать на положение «OPEN»



Редукторы подходят для всех основных видов промышленного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# АУМА

| DN  | PN | КОД                     | Тип привода              | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                         |                          |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 25  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.025.040.Н/П.02 | SG 05.1 (SQ 05.2)        | 100-150                     | 23                | 300                    | 514 | 424  |
| 32  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.032.040.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 428  |
| 40  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.040.040.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 441  |
| 50  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.050.040.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 449  |
| 65  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.065.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 454  |
| 65  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.065.025.Н/П.02 | 454                      |                             |                   |                        |     |      |
| 80  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.080.016.Н/П.02 | SG 07.1 (SQ 07.2)        | 120-300                     | 24                | 300                    | 514 | 474  |
| 80  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.080.025.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 474  |
| 100 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.100.016.Н/П.02 | SQ 10.2                  | 220                         | 27                | 328                    | 520 | 483  |
| 100 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.100.025.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 522  |
| 125 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.125.016.Н/П.02 | SQ 10.2                  | 220                         | 27                | 328                    | 520 | 539  |
| 125 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.125.025.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 539  |
| 150 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.150.016.Н/П.02 | SQ 10.2                  | 400                         | 27                | 328                    | 520 | 559  |
| 150 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.150.025.Н/П.02 | SA 07.6/GS 63.3          | 600                         | 33                | 328                    | 520 | 559  |
| 200 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.200.016.Н/П.02 | SQ 12.2                  | 1000                        | 35                | 353                    | 520 | 662  |
| 200 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.200.025.Н/П.02 | SA 07.6/GS 125.3         | 2200                        | 60                | 748                    | 536 | 666  |
| 250 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.250.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 666  |
| 250 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.250.025.Н/П.02 | SA 10.2/GS 125.3         | 4000                        | 73                | 748                    | 536 | 720  |
| 300 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.300.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 720  |
| 300 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.300.025.Н/П.02 | SA 10.2/GS 160.3         | 14000                       | 118               | 919                    | 579 | 764  |
| 350 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.350.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 764  |
| 350 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.350.025.Н/П.02 | SA 10.2/GS 200.3         | 20000                       | 197               | 1126                   | 661 | 857  |
| 400 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.400.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 857  |
| 400 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.400.025.Н/П.02 | SA 14.2/GS 250.3 (848:1) | 32000                       | 350               | 1243                   | 843 | 971  |
| 500 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.500.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 971  |
| 500 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.500.025.Н/П.02 | SA 14.2/GS 250.3 (848:1) | 32000                       | 350               | 1243                   | 843 | 1211 |
| 600 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.600.016.Н/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 1211 |
| 600 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.600.025.Н/П.02 | 1211                     |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.700.016.Н/П.02 | 1211                     |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.700.025.Н/П.02 | 1211                     |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.800.016.Н/П.02 | 1211                     |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.800.025.Н/П.02 | 1211                     |                             |                   |                        |     |      |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# АУМА

| DN  | PN | КОД                     | Тип привода              | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                         |                          |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 20  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.020.040.П/П.02 | SG 05.1 (SQ 05.2)        | 100-150                     | 23                | 300                    | 514 | 424  |
| 25  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.025.040.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 428  |
| 32  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.032.040.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 441  |
| 40  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.040.040.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 449  |
| 50  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.050.040.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 454  |
| 65  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.065.016.П/П.02 | SG 07.1 (SQ 07.2)        | 120-300                     | 24                | 300                    | 514 | 474  |
| 65  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.065.025.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 474  |
| 80  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.080.016.П/П.02 | SQ 10.2                  | 220                         | 27                | 328                    | 520 | 483  |
| 80  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.080.025.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 522  |
| 100 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.100.016.П/П.02 | SQ 10.2                  | 220                         | 27                | 328                    | 520 | 539  |
| 100 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.100.025.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 539  |
| 125 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.125.016.П/П.02 | SA 07.6/GS 63/3 (51:1)   | 600                         | 33                | 328                    | 520 | 559  |
| 125 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.125.025.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 559  |
| 150 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.150.016.П/П.02 | SQ 12.2                  | 1000                        | 35                | 353                    | 520 | 662  |
| 150 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.150.025.П/П.02 | SA 07.6/GS 125.3         | 2200                        | 60                | 748                    | 536 | 666  |
| 200 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.200.025.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 666  |
| 200 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.200.016.П/П.02 | SA 10.2/GS 125.3         | 4000                        | 73                | 748                    | 536 | 720  |
| 250 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.250.016.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 720  |
| 250 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.250.025.П/П.02 | SA 10.2/GS 160.3         | 14000                       | 118               | 919                    | 579 | 764  |
| 300 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.300.016.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 764  |
| 300 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.300.025.П/П.02 | SA 10.2/GS 200.3         | 20000                       | 197               | 1126                   | 661 | 857  |
| 350 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.350.016.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 857  |
| 350 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.350.025.П/П.02 | SA 14.2/GS 250.3 (848:1) | 32000                       | 350               | 1243                   | 843 | 971  |
| 400 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.400.016.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 971  |
| 400 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.400.025.П/П.02 | SA 14.2/GS 250.3 (848:1) | 32000                       | 350               | 1243                   | 843 | 1211 |
| 500 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.500.016.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 1211 |
| 500 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.500.025.П/П.02 | SA 14.2/GS 250.3 (848:1) | 32000                       | 350               | 1243                   | 843 | 1271 |
| 600 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.600.016.П/П.02 |                          |                             |                   |                        |     | 1271 |
| 600 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.600.025.П/П.02 | 1271                     |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.700.016.П/П.02 | 1271                     |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.700.025.П/П.02 | 1271                     |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.800.016.П/П.02 | 1271                     |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.800.025.П/П.02 | 1271                     |                             |                   |                        |     |      |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ  
ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

**МЭОФ**

| DN  | PN | КОД                     | Тип привода   | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|-------------------------|---|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                         |   |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 25  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.025.040.Н/П.02 | МЭОФ-40/25-0,25М-96 (220В)<br>МЭОФ-40/25-0,25М-96К (380В)   | 40                          | 8                 | 244                    | 180 | 267  |
| 32  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.032.040.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 270  |
| 40  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.040.040.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 283  |
| 50  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.050.040.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 292  |
| 65  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.065.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 296  |
| 65  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.065.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 296  |
| 80  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.080.016.Н/П.02 | МЭОФ-100/25-0,25М-99 (220В)<br>МЭОФ-100/25-0,25М-99 (380В)  | 100                         | 27                | 300                    | 412 | 441  |
| 80  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.080.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 450  |
| 100 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.100.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 450  |
| 100 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.100.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 450  |
| 125 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.125.016.Н/П.02 | МЭОФ-250/63-0,25М-99 (220В)<br>МЭОФ-250/25-0,25М-99К (380В) | 250                         | 29                | 300                    | 412 | 512  |
| 125 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.125.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 529  |
| 150 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.150.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 529  |
| 150 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.150.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 529  |
| 200 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.200.016.Н/П.02 | МЭОФ-630/15-0,25М-97К                                       | 630                         | 67                | 467                    | 525 | 703  |
| 200 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.200.025.Н/П.02 | МЭОФ-1000/25-0,25М-97К                                      | 1000                        | 67                | 467                    | 525 | 738  |
| 250 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.250.016.Н/П.02 | МЭОФ-2500/63-0,25М<br>ЦА2-2-09К У1 IP65                     | 2500                        | 124               | 467                    | 525 | 893  |
| 250 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.250.025.Н/П.02 | МЭОФ-4000/63-0,25<br>ЦА2-2-09К У1 IP65                      | 4000                        | 265               | 654                    | 605 | 1094 |
| 300 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.300.016.Н/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-11200                        | 11200                       | -                 | 922                    | 580 | 1360 |
| 300 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.300.025.Н/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-16000                        | 16000                       | -                 | 922                    | 580 | 1453 |
| 350 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.350.016.Н/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-20000                        | 20000                       | -                 | 922                    | 580 | 1557 |
| 350 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.350.025.Н/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-32000                        | 32000                       | -                 | 922                    | 580 | 1709 |
| 400 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.400.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 400 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.400.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 500 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.500.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 500 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.500.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 600 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.600.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 600 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.600.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.700.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.700.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.800.016.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.800.025.Н/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ  
ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**

**МЭОФ**

| DN  | PN | КОД                     | Тип привода   | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|-------------------------|---|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                         |   |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 20  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.020.040.П/П.02 | МЭОФ-40/25-0,25М-96 (220В)<br>МЭОФ-40/25-0,25М-96К (380В)   | 16                          | 7                 | 244                    | 180 | 267  |
| 25  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.025.040.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 270  |
| 32  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.032.040.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 283  |
| 40  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.040.040.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 292  |
| 50  | 40 | К.Ш.Ц.*Э.050.040.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 296  |
| 65  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.065.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 441  |
| 65  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.065.025.П/П.02 | МЭОФ-100/25-0,25М-99 (220В)<br>МЭОФ-100/25-0,25М-99К (380В) | 100                         | 27                | 300                    | 412 | 450  |
| 80  | 16 | К.Ш.Ц.*Э.080.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 450  |
| 80  | 25 | К.Ш.Ц.*Э.080.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 450  |
| 100 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.100.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 450  |
| 100 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.100.025.П/П.02 | МЭОФ-250/63-0,25М-99 (220В)<br>МЭОФ-250/25-0,25М-99К (380В) | 250                         | 29                | 300                    | 412 | 512  |
| 125 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.125.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 529  |
| 125 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.125.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 529  |
| 150 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.150.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     | 529  |
| 150 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.150.025.П/П.02 | МЭОФ-630/15-0,25М-97К                                       | 630                         | 67                | 467                    | 525 | 703  |
| 200 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.200.016.П/П.02 | МЭОФ-1000/25-0,25М-97К                                      | 1000                        | 67                | 467                    | 525 | 738  |
| 200 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.200.025.П/П.02 | МЭОФ-2500/63-0,25М<br>ЦА2-2-09К У1 IP65                     | 2500                        | 124               | 467                    | 525 | 893  |
| 250 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.250.016.П/П.02 | МЭОФ-4000/63-0,25М<br>ЦА2-2-09К У1 IP65                     | 4000                        | 265               | 654                    | 605 | 1094 |
| 250 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.250.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 300 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.300.016.П/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-11200                        | 11200                       | -                 | 922                    | 580 | 1360 |
| 300 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.300.025.П/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-16000                        | 16000                       | -                 | 922                    | 580 | 1453 |
| 350 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.350.016.П/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-20000                        | 20000                       | -                 | 922                    | 580 | 1557 |
| 350 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.350.025.П/П.02 | ПЭМ-58М У2 с редуктором РЗА-С2-32000                        | 32000                       | -                 | 922                    | 580 | 1709 |
| 400 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.400.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 400 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.400.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 500 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.500.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 500 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.500.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 600 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.600.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 600 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.600.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.700.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.700.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 16 | К.Ш.Ц.*Э.800.016.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 25 | К.Ш.Ц.*Э.800.025.П/П.02 |   |                             |                   |                        |     |      |

Возможно изготовление кранов под иной электропривод, а также под пневмо- и гидропривод.

**ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ  
СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ  
ПРАВИЛА:**



1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
ШАРОВЫЕ КРАНЫ **REGULA**

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Регулирующие шаровые краны предназначены для изменения и настройки величины расхода перекачиваемой среды в магистрали, в которой установлен кран. Настройка расхода осуществляется с помощью рукоятки-указателя по встроенной шкале с линейной зависимостью регулирования. Специальная форма шара с фигурным пазом позволяет снизить шум и повысить точность регулирования. Кран устанавливается на трубопровод в соответствии со стрелкой, указывающей направление потока рабочей среды.



ТАБЛИЦА Kv

| Знач. | DN20  | DN25  | DN32  | DN40  | DN50  | DN65  | DN80   | DN100  | DN125  | DN150  | DN200  | DN250   | DN300   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1     | 0,24  | 0,43  | 0,80  | 1,40  | 0,96  | 1,51  | 2,45   | 3,50   | 6,34   | 13,94  | 12,02  | 22,81   | 17,89   |
| 2     | 0,71  | 1,12  | 1,90  | 3,20  | 2,70  | 3,86  | 7,00   | 9,91   | 16,92  | 29,55  | 34,34  | 63,9    | 75,75   |
| 3     | 1,41  | 2,13  | 3,40  | 5,70  | 5,10  | 7,42  | 13,11  | 18,54  | 31,32  | 50,94  | 65,95  | 119,81  | 157,34  |
| 4     | 2,39  | 3,49  | 5,50  | 8,90  | 8,30  | 12,06 | 21,11  | 29,64  | 61,41  | 78,37  | 106,17 | 192,54  | 265,93  |
| 5     | 3,78  | 5,33  | 8,20  | 12,90 | 12,40 | 18,46 | 32,15  | 44,79  | 74,07  | 121,25 | 159,11 | 284,09  | 406,41  |
| 6     | 5,8   | 7,87  | 11,70 | 16,60 | 21,10 | 29,05 | 53,09  | 73,80  | 122,48 | 202,90 | 260,95 | 464,33  | 691,25  |
| 7     | 8,66  | 10,58 | 15,10 | 20,70 | 32,20 | 44,15 | 80,44  | 111,49 | 181,56 | 310,21 | 396,37 | 727,46  | 1087,56 |
| 8     | 10,85 | 11,01 | 17,30 | 24,40 | 46,60 | 62,52 | 114,41 | 158,04 | 273,06 | 446,84 | 563,61 | 1040,13 | 1588,03 |
| 9     | 11,22 | 12,33 | 17,70 | 26,70 | 58,40 | 76,88 | 140,48 | 196,42 | 356,01 | 631,54 | 700,47 | 1398,57 | 2023,56 |

Масса и габаритные размеры равны запорным кранам LD, соответствующего диаметра.

МАРКИРОВКА  
РЕГУЛИРУЮЩЕГО  
КРАНА LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - номинальный диаметр и номинальное давление шарового крана,
- 4 - серийный номер партии шарового крана,
- 5 - контактный телефон и сайт завода-производителя,
- 6 - материал корпусных деталей шарового крана,
- 7 - диапазон температур рабочей среды,
- 8 - дата изготовления шарового крана

## КРАН ШАРОВОЙ **REGULA**

### ○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

(ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 300: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

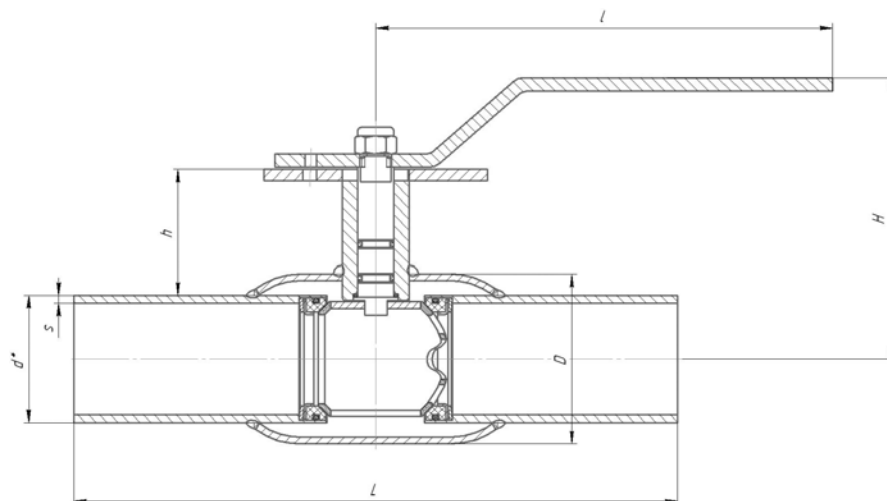
**Уплотнение шара:** фторопласт G439

#### УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 100:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 125 - 300:** механический редуктор в комплекте.



Возможна  
комплектация  
электроприводом



#### ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN  | PN | КОД                                | d*   | s   | D   | h    | H   | I   | L   | Масса,<br>кг |
|-----|----|------------------------------------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|--------------|
| 20  | 40 | КШ.Ц.П.Regula 020.040.Н/П.02       | 27   | 2,8 | 42  | 60   | 135 | 160 | 200 | 1,1          |
| 25  | 40 | КШ.Ц.П.Regula 025.040.Н/П.02       | 33,5 | 3,2 | 48  | 60   | 138 | 160 | 230 | 1,3          |
| 32  | 40 | КШ.Ц.П.Regula 032.040.Н/П.02       | 38   | 3   | 57  | 61,5 | 142 | 160 | 230 | 1,5          |
| 40  | 40 | КШ.Ц.П.Regula 040.040.Н/П.02       | 48   | 3,5 | 60  | 43   | 108 | 215 | 250 | 2            |
| 50  | 40 | КШ.Ц.П.Regula 050.040.Н/П.02       | 57   | 3,5 | 76  | 40   | 110 | 215 | 270 | 2,2          |
| 65  | 25 | КШ.Ц.П.Regula 065.025.Н/П.02       | 76   | 4   | 89  | 35   | 114 | 215 | 280 | 3,43         |
| 80  | 25 | КШ.Ц.П.Regula 080/070.025.Н/П.02   | 89   | 4   | 114 | 56   | 159 | 295 | 280 | 5,5          |
| 100 | 25 | КШ.Ц.П.Regula 100/080.025.Н/П.02   | 108  | 5   | 133 | 54   | 166 | 295 | 300 | 7,6          |
| 125 | 25 | КШ.Ц.П.Р.Regula 125/100.025.Н/П.02 | 133  | 5   | 180 | 95   | -   | -   | 330 | 13,7         |
| 150 | 25 | КШ.Ц.П.Р.Regula 150/125.025.Н/П.02 | 159  | 6   | 219 | 98   | -   | -   | 360 | 19           |
| 200 | 25 | КШ.Ц.П.Р.Regula 200/150.025.Н/П.02 | 219  | 8   | 273 | 94   | -   | -   | 430 | 31,4         |
| 250 | 25 | КШ.Ц.П.Р.Regula 250/200.025.Н/П.02 | 273  | 8   | 351 | 101  | -   | -   | 510 | 64,2         |
| 300 | 25 | КШ.Ц.П.Р.Regula 300/250.025.Н/П.02 | 325  | 10  | 426 | 164  | -   | -   | 730 | 120,2        |

## КРАН ШАРОВОЙ **REGULA**

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** 20X13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 300: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт G439

### УПРАВЛЕНИЕ

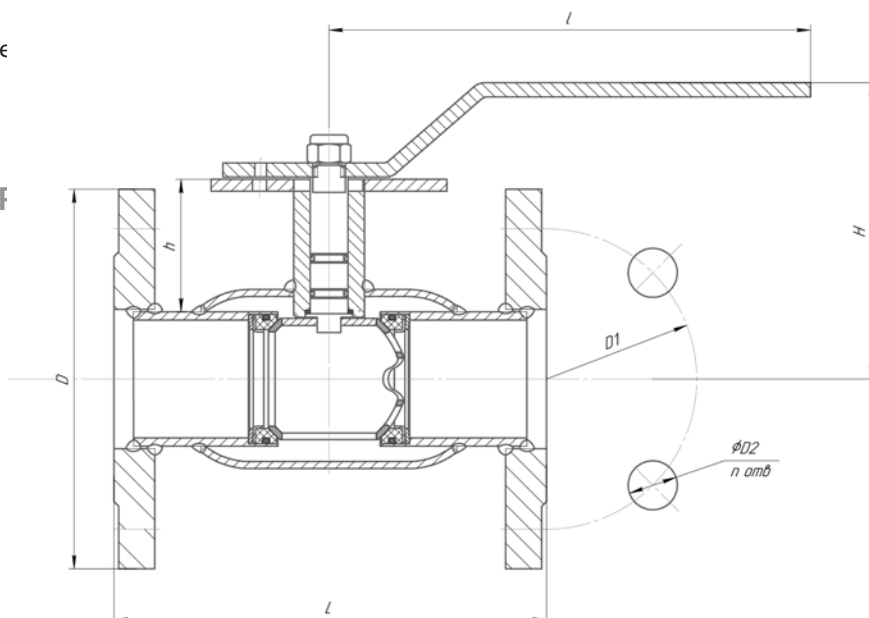
- DN 15 - 100: рукоятка из окрашенной угль с полимерным наконечником;
- DN 125 - 300: механический редуктор в комплекте.

### ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕИ

по ГОСТ 33259



Возможна  
комплектация  
электроприводом



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN  | PN | КОД                                | D   | D1  | D2 | n отв | h    | H   | l   | L   | Масса, кг |
|-----|----|------------------------------------|-----|-----|----|-------|------|-----|-----|-----|-----------|
| 20  | 40 | КШ.Ц.Ф.Regula 020.040.Н/П.02       | 105 | 75  | 14 | 4     | 60   | 135 | 160 | 120 | 2,2       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.Ф.Regula 025.040.Н/П.02       | 115 | 85  | 14 | 4     | 60   | 138 | 160 | 140 | 2,7       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.Ф.Regula 032.040.Н/П.02       | 135 | 100 | 18 | 4     | 61,5 | 142 | 160 | 140 | 3,7       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.Ф.Regula 040.040.Н/П.02       | 145 | 110 | 18 | 4     | 43   | 108 | 215 | 165 | 4,7       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.Ф.Regula 050.040.Н/П.02       | 158 | 125 | 18 | 4     | 40,2 | 110 | 215 | 180 | 7,0       |
| 65  | 16 | КШ.Ц.Ф.Regula 065.016.Н/П.02       | 178 | 145 | 18 | 4     | 35   | 114 | 215 | 200 | 8,2       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.Ф.Regula 065.025.Н/П.02       | 178 | 145 | 18 | 8     | 35   | 114 | 215 | 200 | 7,8       |
| 80  | 16 | КШ.Ц.Ф.Regula 080/070.016.Н/П.02   | 195 | 160 | 18 | 4     | 56   | 144 | 295 | 210 | 11        |
| 80  | 25 | КШ.Ц.Ф.Regula 080/070.025.Н/П.02   | 195 | 160 | 18 | 8     | 56   | 144 | 295 | 210 | 10,7      |
| 100 | 16 | КШ.Ц.Ф.Regula 100/080.016.Н/П.02   | 215 | 180 | 18 | 8     | 54   | 151 | 295 | 230 | 13,7      |
| 100 | 25 | КШ.Ц.Ф.Regula 100/080.025.Н/П.02   | 230 | 190 | 22 | 8     | 54   | 151 | 295 | 230 | 16        |
| 125 | 16 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 125/100.016.Н/П.02 | 245 | 210 | 18 | 8     | 95   | -   | -   | 350 | 24,6      |
| 125 | 25 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 125/100.025.Н/П.02 | 270 | 220 | 26 | 8     | 95   | -   | -   | 350 | 30,5      |
| 150 | 16 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 150/125.016.Н/П.02 | 280 | 240 | 22 | 8     | 98   | -   | -   | 380 | 33        |
| 150 | 25 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 150/125.025.Н/П.02 | 300 | 250 | 26 | 8     | 98   | -   | -   | 380 | 37,5      |
| 200 | 16 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 200/150.016.Н/П.02 | 335 | 295 | 22 | 12    | 94   | -   | -   | 450 | 51        |
| 200 | 25 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 200/150.025.Н/П.02 | 360 | 310 | 26 | 12    | 94   | -   | -   | 450 | 57        |
| 250 | 16 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 250/200.016.Н/П.02 | 405 | 355 | 26 | 12    | 101  | -   | -   | 530 | 93        |
| 250 | 25 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 250/200.025.Н/П.02 | 425 | 370 | 30 | 12    | 101  | -   | -   | 530 | 101       |
| 300 | 16 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 300/250.016.Н/П.02 | 460 | 410 | 26 | 12    | 167  | -   | -   | 750 | 156       |
| 300 | 25 | КШ.Ц.Ф.P.Regula 300/250.025.Н/П.02 | 485 | 430 | 30 | 16    | 164  | -   | -   | 750 | 168       |

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Шаровые краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии допустимых температур рабочей и окружающей среды:
  - от -60°C до +200°C - для варианта исполнения 03;
  - от -40°C до +200°C - для варианта 02.
2. Шаровые краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
  - температуры рабочей среды до +200°C, при рабочем давлении 0 атм;
  - дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до +80°C для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе.
3. В целях профилактики, а так же для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо 2 раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. При монтаже запорной арматуры соблюдайте инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Перед монтажом снимите заглушки с проходных патрубков. Произведите визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана на предмет наличия инородных предметов и загрязнений. При наличии, удалите их доступными средствами, не повреждая элементы крана.
4. При монтаже на горизонтальном или вертикальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
5. Перед установкой крана очистите трубопровод от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.
6. Зафиксируйте фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных струбцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и соосность основного трубопровода.
7. Приватите фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтируйте кран, произведите приварку по ГОСТ 16037.
8. При монтаже шарового крана проведите осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
9. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6, производите монтаж крана только после охлаждения фланцев до температуры 50°C и ниже. Выполните затяжку шпилек, используя прокладочный материал.
10. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
11. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
12. Запрещается устранивать перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение крана 0,3 мм. В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произведите проверку "методом обмыливания" запорной арматуры на предмет герметичности при возможной деформации от трубопровода. При обнаружении негерметичности сборных соединений крана произведите подтяжку шпилек крана («крест-накрест»).
13. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществите механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на глубину не менее 20 мм от зеркал фланцев трубопровода.
14. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.
15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе производите открытие и закрытие крана плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов выполняйте требования безопасности по ГОСТ Р 53672.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
19. Согласно ГОСТ Р 53672, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода».
20. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов. При разборке фланцевых соединений (ФС) освобождайте крепеж в последовательности, обратной последовательности затяжки. Для затяжки крепежа при сборке ФС применяйте гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Не допускается применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа ФС ключами.

## **ВНИМАНИЕ! При эксплуатации шаровых кранов запрещается:**



1. Использование запорных шаровых кранов LD в качестве регулирующих устройств **(В качестве запорно-регулирующих устройств применяются шаровые краны LD Regula);**
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.

## ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ ШАРОВОГО КРАНА LD KV (М<sup>3</sup>/ЧАС) - ЗНАЧЕНИЯ

| DN  | Неполнопроходные шаровые краны | Полнопроходные шаровые краны |
|-----|--------------------------------|------------------------------|
| 15  | 7                              | 19                           |
| 20  | 15                             | 40                           |
| 25  | 23                             | 63                           |
| 32  | 39                             | 89                           |
| 40  | 64                             | 137                          |
| 50  | 115                            | 215                          |
| 65  | 176                            | 360                          |
| 80  | 305                            | 531                          |
| 100 | 451                            | 953                          |
| 125 | 834                            | 1512                         |
| 150 | 1348                           | 2146                         |
| 200 | 1727                           | 3885                         |
| 250 | 3220                           | 5680                         |
| 300 | 4416                           | 25500                        |
| 350 | 9931                           | 34625                        |
| 400 | 13142                          | 48679                        |
| 500 | 18500                          | 68600                        |
| 600 | 32720                          | 82730                        |
| 700 | 42784                          | 126408                       |
| 800 | 55812                          | 171933                       |

Пропускная способность шарового крана есть количество воды в м<sup>3</sup>/час при перепаде давления  $\Delta p=1$  и температуре 15-25 °С



# ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ О СООТВЕТСТВИИ

**Eurasian Conformity Declaration**  
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47  
Основной государственный регистрационный номер 1047423538315  
Телефон: 73517304747, Адрес электронной почты: office@chsgs.ru  
в лице Директора Невского Александра Петровича

**Заявитель, что:** Арматура промышленная трубопроводная, grade: «Крыш шаровые, торговой марки «LD», марки: КШЦ»

**Исполнитель:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47  
Произведена изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Крыш шаровые «LD» DN 15-800».  
Код (марка) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199  
Серийный выпуск **соответствует требованиям** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании** сертификата от 26.05.2020 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «СибПромТест» (ИНН: 50/07/00333, ОГРН: 1050703442003) в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) от 10.03.2010 года; обоснования безопасности № 3742-001-45630744-2003 Об от 10.03.2020 года; Испытательного протокола № 080.016.П.01 от 03.03.2020 года

**Ссылка на декларацию:** соответствует: 3а  
**Дополнительная информация:** ГОСТ 21345-2005 «Крыш шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общее техническое условия» разд.5 и 6. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-09 «Срок хранения (службы, годности) изделий в прилагаемой к продукции сопроводительной документации».

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.05.2025 включительно.**

Невский Александр Петрович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д-RU.А653.В.00963728  
Дата регистрации декларации о соответствии: 29.05.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ  
отвечающий требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС.RU.CT.RU.A653.B.0205

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47  
Основной государственный регистрационный номер: 1047423538315  
Телефон: 73517304747, Адрес электронной почты: office@chsgs.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

**ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ:** Арматура промышленная трубопроводная, grade: «Крыш шаровые, торговой марки «LD», марки: КШЦ, заводской номер: КШЦ.Ф.080.016.П.01.02

Произведен в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Крыш шаровые «LD» DN 15-800»

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Заявления изготовителя типа продукции от 02/05 от 27.05.2020 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «СибПромТест» (ИНН: 50/07/00333, ОГРН: 1050703442003) в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) от 10.03.2010 года; обоснования безопасности № 3742-001-45630744-2003 Об от 10.03.2020 года; Испытательного протокола № 080.016.П.01 от 03.03.2020 года

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:** Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»  
Место нахождения: 650009, Российская Федерация, Новосибирская область, Новосибирск, улица Некрасова, «8», Телефон: +7 (383) 280-42-58, адрес электронной почты: info@сибпротест.рф  
Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11.ABS3, выдан Федеральным агентством по метрологии. Дата регистрации аттестата аккредитации: 21.03.2016 года.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:** Стандарт, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: ГОСТ 21345-2005 «Крыш шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общее техническое условия» разд.5 и 6

**ДЕЙСТВИЕ:** 28.05.2020 года

Руководитель органа по сертификации: И.И. Шугурин (подпись, штамп, фото)  
М.И. Бабушкин (подпись, фото)

**Eurasian Conformity Declaration**  
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47  
Основной государственный регистрационный номер 1047423538315  
Телефон: 73517304747, Адрес электронной почты: office@chsgs.ru  
в лице Директора Невского Александра Петровича

**Заявитель, что:** Арматура промышленная трубопроводная, рабочий под испытанием давлением 1 и 2 категории, для работы среда группы 1.2: «Крыш шаровые «LD», номинальный диаметр до 800 мм, рабочий диапазон до 4,0 МПа».

**Исполнитель:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47  
Произведена изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Крыш шаровые «LD» DN 15-800».  
Код (марка) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199  
Серийный выпуск **соответствует требованиям** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании** Протокола испытаний № 582-2020 от 02.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПроФАС» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.12.HS.12)

Представлена два образца: обоснования безопасности № 3742-001-45630744-2003 Об от 10.03.2020 года; номер № КШЦ.Ф.080.016.П.01.02 от 23.08.2020 года; чертёж № Др-8073.11.00 СБ от 23.08.2018 года; расчёт на прочность № DN 15-800 ТУ 3742-001-45630744-2003 от 23.09.2016, расчёта и анализа испытаний «Протокол в соответствии с испытаниями прод. смеи № 145 от 31.08.2020 года. Акт результатов шарно-сальниковых испытаний № 2531 от 23.08.2020 года, Типовой (технологической) процесса «Сфера крыш шаровые ДУ15/10-200-148» от 10.09.2018 года, документы, подтверждающие заводские испытания и результаты испытаний: Актуальное декларирование № СУР12АЦ-Г-19423, сертификаты на материалы № Г1941-723 от 16.07.2019 года, № 0605-12624 1-2 от 31.07.2019 года, № 018-09-19 от 06.09.2019 года

**Ссылка на декларацию:** соответствует: 1а  
**Дополнительная информация:** ГОСТ 13.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности». Условия хранения продукции «С» в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения 7 лет. Срок службы 30 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.10.2025 включительно.**

Невский Александр Петрович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д-RU.А.07.В.0436126  
Дата регистрации декларации о соответствии: 09.10.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
СЕРТИФИКАТ О СООТВЕТСТВИИ  
№ ЕАЭС.RU.C.RU.A.07.B.02450/20

Серия RU № 0225155

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:** Центр по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕБЕС»» Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Лесная, Лобная, дом 12, корпус 2, литер А, этаж 2, комната 28. Адрес места осуществления деятельности: 195066, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 191. Уникальный номер сертификата аккредитации в реестре аккредитации № RA.RU.10.A077. Дата решения об аккредитации: 24.01.2016. Телефон: +7(812)11910. Адрес электронной почты: info@vebes.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47  
Основной государственный регистрационный номер: 1047423538315  
Телефон: 73517304747, Адрес электронной почты: office@chsgs.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕЛБИНСКСПЕЦРАЙДАНСТРОЙ»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

**ПРОДУКЦИЯ:** Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением: «Крыш шаровые тип 1.2, номинальный диаметр до 800 мм, рабочий диапазон до 4,0 МПа, рабочая среда: агрессивная смесь и тип 1 и 2 группы». Изготовлен в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-001-45630744-2003 «Крыш шаровые «LD» DN 15-800». Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС:** 8481808199

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ О СООТВЕТСТВИИ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 666-2020 от 06.11.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПроФАС» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.12.HS.12)

Итог анализа системы контроля качества от 29.10.2020 года, выданной Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕБЕС»» документально подтверждена безопасность, наличие, равномерность по толщине, правильной геометрии: результаты расчёта на прочность, прототипа заводских испытаний, технологических регламентов и схематич. технологических процессов изготовления, подтверждающих соответствие требованиям и нормам и подтверждающих соответствие сертификата

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:** ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности». Условие хранения продукции «С» в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения № изделия без декларирования: Срок службы 30 лет. Оборудование относится к 1 и 4 категориям согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО ПО** 08.11.2025

Руководитель (подпись, штамп, фото) И.И. Шугурин (подпись, штамп, фото)  
Эксперт (подпись, штамп, фото) М.И. Бабушкин (подпись, штамп, фото)



**ТЕХМАРКЕТ**

ЗАПОРНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

**techmarcet.ru**

**(812) 337-10-80**